

<<PLC与变频器>>

图书基本信息

书名：<<PLC与变频器>>

13位ISBN编号：9787111220589

10位ISBN编号：7111220587

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业

作者：施利青

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC与变频器>>

内容概要

本书根据国家中等职业学校电气控制与维修专业理论实践一体化课程教学大纲，参照国家职业标准编写。

主要内容包括：可编程序控制器概述、S7—200系列可编程序控制器、S7—200系列PLC指令系统、可编程序控制器控制系统设计、变频器概述、变频器的选择与操作、MM440变频器、MM440变频器的基本应用、PLC和MM440联机变频调速应用等。

每一章后面都配有相应的技能训练和复习思考题供教学使用，充分体现理论与实践有机结合的教学模式；通过联系生产实际，突出操作技能，重视学生动手能力的培养。

另外，本书配有教学电子课件，包括：教案、复习思考题答案、期中与期末模拟试题等。

读者可以从机械工业出版社教材网站自行下载（网址为：<http://www.cmpbook.com>）。

本书即可作为中等职业学校电气控制与维修专业教材，也可作为成人高校或职业技术学院相关专业的教材，还可供有关专业技术人员参考和使用。

<<PLC与变频器>>

书籍目录

序第一章 可编程序控制器概述 第一节 可编程序控制器的产生及定义 一、可编程序控制器的产生 二、可编程序控制器的定义 三、可编程序控制器的分类 四、可编程序控制器的应用与发展 第二节 可编程序控制器的控制功能及主要特点 一、可编程序控制器的主要特点 二、可编程序控制器与其他控制装置的比较 第三节 可编程序控制器的基本组成 一、PLC的硬件结构 二、PLC的软件系统 第四节 可编程序控制器的工作原理 一、PLC的工作过程 二、PLC的性能指标 技能训练1 可编程序控制器(PLC)的认识 本章小结 复习思考题第二章 S7—200系列可编程序控制器 第一节 S7—200系列可编程序控制器的构成 一、S7—200的硬件组成 二、主机单元的结构及功能 三、主机单元的输入/输出特性 四、存储系统 第二节 S7—200系列可编程序控制器的内部元器件 一、数据表示方法 二、数据存储器的分配及编程元件 第三节 S7—200系列可编程序控制器的程序编辑 一、梯形图(IAD)编辑器 二、语句表(STL)编辑器 技能训练2 S7—00系列PLC的认识 技能训练3 S7—00系列PLC端子的安装 本章小结 复习思考题第三章 S7—200系列PLC的指令系统 第一节 指令概述 一、指令格式及约定 二、梯形图的基本绘制规则 第二节 基本逻辑指令 一、基本位操作指令 二、块操作指令 三、逻辑堆栈的操作指令 第三节 定时器、计数器指令 一、定时器指令 二、计数器指令 第四节 置位/复位、跳变指令 一、置位/复位指令 二、跳变指令 第五节 跳转、标号、取反、空操作、结束指令 一、跳转、标号指令 二、取反指令 三、空操作指令 四、结束指令 五、暂停指令 第六节 数据传送、移位指令 一、数据传送类指令 二、移位指令 第七节 顺序控制指令 一、状态转移图及步进梯形图 二、步进控制指令 三、使用顺序控制指令需注意的问题 四、状态转移图的主要类型 技能训练4 PLC编程软件的操作 技能训练5 灯泡控制电路的模拟运行与调试 技能训练6 自动门控制电路的模拟运行与调试 技能训练7 多台电动机起动的模拟运行与调试 技能训练8 装配生产线控制的模拟运行与调试 技能训练9 彩灯顺序控制电路的模拟运行与调试 技能训练10 运料小车控制电路的模拟运行与调试 本章小结 复习思考题第四章 可编程序控制器控制系统设计第五章 变频器概述第六章 变频器的选择与操作第七章 MM440变频器第八章 MM440变频器的基本应用第九章 PLC和MM440联机变频调速应用附录 附录A 特殊标志位存储器SM 附录B MM440变频器的故障信息及排除 附录C MM440变频器的报警信息及排除参考文献

<<PLC与变频器>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>