

<<热处理手册>>

图书基本信息

书名：<<热处理手册>>

13位ISBN编号：9787111222927

10位ISBN编号：711122292X

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：中国机械工程学会热处理学会 编

页数：882

字数：1607000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<热处理手册>>

### 内容概要

本手册是一部热处理专业的综合工具书，共4卷。

本卷是第4卷，共11章，内容包括热处理质量管理、热处理过程中的质量控制、材料化学成分的检验、宏观组织检验及断口分析、显微组织分析与检验、力学性能试验、无损检测、残留应力的测定、合金相分析及相变过程测试、金属腐蚀与防护试验、热处理常用数据等。

本手册由中国机械工程学会热处理学会组织编写，具有一定的权威性；内容系统全面，具有科学性、实用性、可靠性和先进性。

本书可供热处理工程技术人员、质量检验和生产管理人员使用，也可供科研开发人员、设计人员、相关专业的在校师生参考。

## &lt;&lt;热处理手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 热处理质量管理 1.1 概论 1.1.1 质量管理和质量保证基本术语 1.1.2 现代质量管理特点  
 1.1.3 热处理质量管理和质量管理体系 1.1.4 热处理技术标准化与质量管理 1.2 产品设计中的  
 热处理质量控制 1.2.1 材料选择 1.2.2 热处理技术要求的确定 1.3 热处理工艺设计中的质量  
 控制 1.3.1 热处理工艺流程及规范的优化设计 1.3.2 热处理技术文件的制订 1.3.3 热处理工艺  
 设计中的经济分析 1.3.4 设计中的评审与更改 1.4 采购质量 1.4.1 制订采购与委托服务文件  
 1.4.2 选择合格的供货或委托单位 1.4.3 签订质量保证协议 1.4.4 采购品或委托热处理零件的质量  
 验收 1.5 原材料质量管理 1.6 热处理工艺过程中的质量管理 1.6.1 待处理工件的核查 1.6.2  
 建立工序管理点, 进行工序控制 1.6.3 车间作业环境管理 1.6.4 车间设备管理 1.6.5 车间节能  
 管理 1.6.6 工艺材料管理 1.7 热处理质量检验 1.7.1 质量检验工作的职能 1.7.2 质量检验方  
 式 1.7.3 常用热处理质量检验方法 1.7.4 热处理检测设备的检定和管理 1.8 不合格品的控制与  
 纠正措施 1.9 热处理后的质量服务 1.10 热处理质量改进 1.11 质量成本 1.11.1 核算质量成本的  
 必要性 1.11.2 质量成本构成 1.11.3 质量成本构成比例及质量成本分析 1.12 人员培训 1.12.1  
 人员培训形式 1.12.2 培训内容 1.12.3 资格 1.13 计算机在质量管理中的应用 1.13.1 热处理  
 工艺过程的控制 1.13.2 质量检验 1.13.3 质量档案及质量信息检索 1.13.4 工序质量分析  
 1.13.5 计算机信息集成化技术的应用 1.14 数理统计方法在热处理质量管理中的应用 1.14.1 热处  
 理统计过程控制 1.14.2 数理统计方法用于热处理质量改进 参考文献第2章 热处理过程中的质量控  
 制第3章 材料化学成分的检验第4章 宏观组织检验及断口分析第5章 显微组织分析与检验第6章 力学性  
 能试验第7章 无损检测第8章 残留应力的测定第9章 合金相分析及相变过程第10章 金属腐蚀与防护试验  
 第11章 热处理常用数据附录

## <<热处理手册>>

### 编辑推荐

《热处理手册:热处理质量控制与检验》可供热处理工程技术人员、质量检验和生产管理人员使用,也可供科研开发人员、设计人员、相关专业的在校师生参考。

<<热处理手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>