

<<数控机床的应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床的应用>>

13位ISBN编号：9787111223177

10位ISBN编号：7111223179

出版时间：1970-1

出版时间：机械工业出版社

作者：韩鸿鸾

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床的应用>>

内容概要

本教材分为9章，包括数控机床概述、数控机床的结构、数控机床加工工艺、数控编程基础、数控车床的编程与操作、数控铣床／加工中心的编程与操作、自动编程简介、数控机床使用、数控技术与机械加工的发展等内容。

每章的后面还附有一定的思考与练习题以供读者选用。

在本书的附录中介绍了数控加工常用术语。

本教材适用于高等职业学校、高等专科学校、成人教育高校及本科院校的二级职业技术学院、技术（技师）学院、高级技工学校、继续教育学院和民办高校的机电专业（非数控专业），亦可作为其他高职类专业及本科相关专业的师生用书，还可以作为工厂中数控机床操作与编程人员的参考书。

<<数控机床的应用>>

书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节 概述第二节 数控机床的分类第三节 数控系统的插补原理第四节 数控机床的组成及工作原理思考与练习第二章 数控机床的结构第一节 概述第二节 数控机床的主传动系统第三节 数控机床的进给传动系统第四节 数控机床用导轨第五节 自动换刀装置第六节 数控机床的辅助机构第七节 典型数控系统简介第八节 典型数控机床简介思考与练习第三章 数控机床加工工艺第一节 数控加工工艺概述第二节 数控加工工艺文件第三节 数控机床加工工艺分析第四节 数控加工用刀具第五节 数控机床用夹具第六节 典型零件数控加工工艺分析思考与练习第四章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控机床坐标系第三节 数控机床的主要功能第四节 数控加工程序的格式与组成第五节 数控机床上的相关位置点第六节 刀具补偿功能思考与练习第五章 数控车床的编程与操作第一节 概述第二节 直线插补的应用第三节 圆弧插补的应用第四节 循环加工第五节 螺纹加工第六节 子程序的应用第七节 零点偏置第八节 FANuc系统数控车床的操作思考与练习第六章 数控铣床／加工中心的编程与操作第一节 概述第二节 基本工件的编程第三节 孔加工的固定循环功能第四节 螺旋类加工与零点偏置第五节 特殊功能与子程序的应用第六节 FANuc系统加工中心的操作思考与练习第七章 自动编程第一节 自动编程简介第二节 数控铣床（加1二中心）的自动编程思考与练习第八章 数控机床的使用第一节 数控机床的选用第二节 数控机床的安装与调试第三节 数控机床的验收第四节 数控机床的使用第五节 数控机床的维护保养第六节 数控机床安全文明生产思考与练习第九章 数控技术与机械加工的发展第一节 数控机床的发展第二节 先进制造系统简介第三节 数控机床的通信和网络技术思考与练习附录 数控功能的基本术语参考文献

<<数控机床的应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>