

<<互感器装配工>>

图书基本信息

书名：<<互感器装配工>>

13位ISBN编号：9787111225157

10位ISBN编号：7111225155

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互感器装配工>>

内容概要

本书以《变压器、互感器装配工国家职业标准》中互感器标准为依据，分为互感器装配工初级技能、中级技能、高级技能、技师技能和高级技师技能五部分，每部分均包括互感器的工艺准备和产品制作两部分内容。

本书阐述了电力互感器的工作原理、基本概念、标准要求和试验方法等互感器制造中的相关理论和基础知识，重点讲解了互感器制造方法、操作技巧、质量控制措施和工艺难题的纠正及预防措施。

本书的特点是讲解由浅入深，集互感器基本理论、制造技术、试验方法、质量控制措施和国家标准要求为一体，可作为职工教育、职业培训和职业技能鉴定的培训教材，也可作为从事互感器行业人员的查询手册。

<<互感器装配工>>

书籍目录

前言	第一部分 初级技能	第一章 工艺准备	第一节 识图与绘图	一、零件图的表达方法
			二、识读零件图的方法和步骤	三、阅读简单的零件图
			第二节 阅读工艺文件	一、互感器制造工艺流程
			二、互感器制造对装配场地的一般要求	三、工艺文件
			第二章 产品制作	第一节 电流互感器一次绕组制作
			一、相关知识	二、电流互感器一次绕组
			三、电流互感器主绝缘的包扎	四、电流互感器一次绕组引出线的制作
			五、常用工装设备的使用和维护	第二节 电流互感器铁心制作
			一、相关知识	二、电流互感器铁心的结构和类型
			三、电流互感器环形铁心的制作	第三节 电压互感器铁心制作
			一、相关知识	二、电压互感器铁心的结构
			三、电压互感器铁心的制作	第四节 电流互感器二次绕组制作
			一、相关知识	二、二次绕组的制作
			第五节 电流互感器器身制作	一、相关知识
			二、电流互感器器身装配	第六节 互感器成品制作
			一、相关知识	二、成品制作
	第二部分 中级技能	第三章 工艺准备	第一节 识图与绘图	一、装配图的表达方法
			二、识读装配图的方法和步骤	第二节 阅读工艺文件
			一、工艺守则的主要内容	二、工艺守则的阅读方法
			第三节 设备维护保养	一、合成纤维吊装带使用前的检查
			二、吊装带有关管理规定	第四章 产品制作
			第一节 电流互感器一次绕组制作	一、冷压焊
			二、电流互感器一次绕组冷压焊方法	第二节 电流互感器铁心制作
			一、电流互感器铁心控制数据	二、电流互感器铁心退火的原因
			三、电流互感器铁心退火的原理	四、电流互感器铁心退火的方法
			五、电流互感器铁心退火的设备	第三节 电压互感器绕组制作
			一、相关知识	二、绕组制作
			第四节 电压互感器器身制作	一、相关知识
			二、串级式电压互感器器身制作和检验方法	第五节 互感器成品制作
			一、相关知识	二、成品制作
	第三部分 高级技能	第五章 工艺准备	第一节 识图与绘图	一、工艺布置图的表达方法
			二、识读工艺布置图的方法和步骤	第二节 阅读工艺文件
			一、工艺方案的概念	二、工艺方案的阅读方法
			第三节 设备维护保养	一、氩弧焊机
			二、真空净油机	第六章 产品制作
			第一节 电流互感器一次绕组制作	一、氩弧焊
			二、电流互感器一次绕组纯铝氩弧焊	第二节 电流互感器铁心制作
			一、相关知识	二、电流互感器气隙铁心的制作
			第三节 器身制作	一、相关知识
			二、器身制作中常见故障案例分析	三、发电机用大电流互感器的设计和制作
			第四节 成品制作	一、相关知识
			二、成品制作	第四部分 技师技能
			第七章 工艺准备	第一节 读图与绘图
			一、新产品图样的分析与分解	二、零部件图的绘制、分析与工艺准备
			第二节 阅读和编制工艺守则	一、阅读和掌握工艺方案
			二、制定关键质量控制点及相应质量保证措施	三、掌握和完善质量检测方案
			四、根据工艺方案和质量要求分析专用设备、工装及工具的适用性	第三节 工具、量具、仪器和仪表的使用
			一、数控二次绕线机	二、500kV电流互感器绕组包扎机
			第八章 产品制作	第一节 一次绕组制作
			一、电流互感器一次导体制作	二、引线焊接
			三、一次绕组成型	第二节 铁心制作
			一、电流互感器带气隙铁心的制作	二、铁心制作中常见质量问题和控制方法
			第三节 器身制作	一、电流互感器二次绕组的误差调整
			二、电流互感器主绝缘包扎中关键质量的控制	三、电压互感器绕组的误差调整
			四、电压互感器器身装配中关键质量的控制	五、互感器成品常见问题和控制措施
			第九章 生产管理	一、组织人员协同作业
			二、协助部门领导进行生产计划、调度及人员的管理	第十章 培训指导
			一、理论培训的目的	二、理论培训的基本要求
			三、理论培训的方法	第五部分 高级技师技能
			第十一章 工艺准备	第一节 读图与绘图
			一、绘制互感器简单专用工装、工具和模具	二、绘制工艺布置图
			第二节 阅读和编制工艺文件	一、编制工艺文件
			二、编制互感器专用设备、工具和工装技术规范	三、学习和使用进口专用设备
			第十二章 产品制作	第一节 一次绕组制作
			第二节 器身制作	一、电流互感器二次绕组常见问题分析及排除方法
			二、电流互感器一次主绝缘常见问题分析及排除方法	三、电压互感器绕组常见问题分析及排除方法
			四、电压互感器器身常见问题及排除方法	第三节 成品制作
			一、电流互感器成品常见质量问题分析及排除方法	二、电压互感器成品常见质量问题分析及排除方法
			三、产品运行常见故障及排除方	

法 第十三章 培训指导
编写范例参考文献

一、培训讲义的基本要求

二、编写培训讲义的方法

三、培训讲义

<<互感器装配工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>