

<<齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工>>

图书基本信息

书名：<<齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工>>

13位ISBN编号：9787111242420

10位ISBN编号：7111242424

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王先逵 编

页数：429

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工>>

内容概要

《齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工》以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

手册全面、系统地介绍了机械加工工艺中的各类技术，全书分3卷出版，工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括车削、镗削、铣削、锯削、钻削、扩削、铰削、拉削、刨削、插削、磨削加工，齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工，螺纹加工，特种加工，精密加工和纳米加工，高速切削，难加工材料的切削加工，表面工程技术。

《齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工》以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

本单行本主要介绍了圆柱齿轮加工、直齿锥齿轮加工、螺旋锥齿轮加工、蜗轮蜗杆加工、花键加工。

<<齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工>>

书籍目录

第2卷 加工技术卷第6章 齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工符号表6.1 圆柱齿轮加工6.1.1 概述1. 加工方法简介2. 几何参数计算(1) 渐开线圆柱齿轮标准基本齿条齿廓(2) 渐开线圆柱齿轮模数(3) 渐开线圆柱齿轮图样上应注明尺寸(4) 标准圆柱齿轮传动几何参数计算(5) 变位圆柱齿轮传动几何参数计算3. 典型齿轮加工工艺6.1.2 铣齿1. 成形铣刀铣直齿轮2. 成形铣刀铣斜齿轮3. 铣齿条6.1.3 滚齿1. 滚齿原理2. 滚齿方法3. 滚齿机及加工精度4. 滚齿夹具5. 滚刀(1) 整体齿轮滚刀(2) 镶片滚刀(3) 滚刀的精度(4) 滚刀的刃磨6. 滚齿工艺(1) 切削用量的选择(2) 机动时间的计算(3) 切削液选用(4) 滚齿调整(5) 硬齿面滚齿(6) 高速干式切削滚齿技术7. 常见问题及对策6.1.4 插齿1. 插齿原理(1) 插齿基本原理(2) 直齿圆柱齿轮的插削(3) 斜齿圆柱齿轮的插削(4) 插削内齿轮(5) 插削齿条(6) 插削端面齿盘2. 插齿机及加工精度3. 插齿夹具4. 插齿刀(1) 型——盘形直齿插齿刀(2) 型——碗形直齿插齿刀(3) 型——锥柄直齿插齿刀(4) 直齿插齿刀的技术要求(5) 斜齿插齿刀(6) 插齿刀的磨损及刃磨方法5. 插齿工艺(1) 切削用量及其选择(2) 机动时间的计算(3) 切削力和切削功率的计算(4) 插齿的调整6. 常见问题及对策5.1.5 剃齿1. 剃齿原理和方法2. 剃齿机及精度3. 剃齿夹具4. 剃齿刀(1) 剃齿刀的重磨(2) 剃齿刀的齿形修正5. 剃齿工艺(1) 切削用量及其选择.....6.2 直齿锥齿轮加工6.3 螺旋锥齿轮加工6.4 蜗轮蜗杆加工6.5 花键加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>