

<<焊接检验与质量管理>>

图书基本信息

书名：<<焊接检验与质量管理>>

13位ISBN编号：9787111248965

10位ISBN编号：7111248961

出版时间：2008-10

出版时间：徐卫东 机械工业出版社 (2008-10出版)

作者：徐卫东 著

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;焊接检验与质量管理&gt;&gt;

## 前言

随着全球知识经济的快速发展,我国工业化建设也呈现迅猛发展之势,因而技术工人十分缺乏。为了顺应形势的发展要求,我国出台了一系列大力发展职业教育的政策:劳动和社会保障部颁布了最新《国家职业标准》,继续实行职业准入制度,并将国家职业资格由三级(初、中、高)改为五级(初、中、高、技师、高级技师),对技术工人的工作内容、技能要求和相关知识进行了重新界定。教育部根据国务院“大力开展职业教育”的精神进行了职业教育的改革,高职学院、中职学校相应地改制、扩招,以培养更多的技术工人。

经过几年的努力,技术工人在数量上的矛盾在一定程度上得到缓解,但在结构比例上的矛盾突显出来。

高级工、技师、高级技师等高技能人才在技术工人中的比重远远低于发达国家,而且他们年龄普遍偏大,文化程度偏低,学习高新技能比较困难。

为打破这一局面,加快数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型高技能人才的培养,劳动和社会保障部提出的“新技师培养带动计划”,即在完成“3年50万”新技师培养计划的基础上,力争“十一五”期间在全国培养技师和高级技师190万名,培养高级技工700万名,使我国从“世界制造业大国”逐步转变为“世界制造业强国”。

为此,劳动和社会保障部决定:除在企业中培养和评聘技师外,要探索出一条在技师学院中培养技师的道路来。

中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会经研究决定,制定机电行业的技师培养方案。

在上述原则的指导下,中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织30多所高级技校、技师学院和企业培训中心等单位,经过广泛的调研论证,决定首批选定五个工种(职业)——模具工、机修钳工、电气维修工、焊工、数控机床操作工作为在技师学院培养技师的试点。对学制、培养目标、教学原则、专业设置、教学计划、教学大纲、课程设置、学时安排、教材定位、编写方式等,参照《国家职业标准》中相关工种对技师和高级技师的要求,结合各校、各地区企业的实际,经过历时三年的充分论证,完成了教学计划和教学大纲的制定和审定工作,并明确了教材编写的思想。

使用本套“机电类新技师培养规划教材”在技师学院培养技师,招收的学员必须符合的条件是:已取得高级职业资格(国家职业资格三级)的高级技校的毕业生,或具有高级职业资格证书的本职业或相近职业的人员。

本套教材的编写充分体现“教、学、做”合一的职教办学原则,其特点如下:(1)教材内容新,贴合岗位实际,满足职业鉴定要求。

当今国际经济大格局的进程加快了各类型企业的先进加工技术、先进设备和新材料的使用,作为技师必须适应这种要求,教材中也相应增加了新知识、新技术、新工艺、新设备等方面的内容。

## <<焊接检验与质量管理>>

### 内容概要

本书是根据中国机械工业教育协会、全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。

《焊接检验与质量管理》的主要内容包括：焊接结构生产所涉及到的常规焊接检验的内容、焊接试验和检验的方法与步骤、焊接工艺评定和焊接质量管理等方面的内容，以期使焊接检验与焊接质量管理的理论知识、操作水平和综合运用能力等方面达到焊工技师国家职业标准的相应要求，《焊接检验与质量管理》突出理论与实践相结合，理论与操作技能一体化。

《焊接检验与质量管理》的教学计划和大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的，内容立足岗位，以必需、够用为度，符合职业教育的特点和规律。

《焊接检验与质量管理》配有教学计划和大纲、电子教案，可供高级技校、技师学院、高等职业院校等教育培训机构使用。

## &lt;&lt;焊接检验与质量管理&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 焊接检验及其分类第一节 焊接检验的作用第二节 焊接检验的依据第三节 焊接检验的分类一、按焊接检验特点及内容的分类二、按焊接检验过程的分类复习思考题第二章 焊接缺欠第一节 焊接缺欠的分类和特征一、金属熔焊焊接缺欠及其特征二、金属压焊接头缺欠及其分类三、钢熔焊接头的要求和缺欠分级四、焊接缺欠识别技能训练第二节 焊接缺欠分析一、焊接缺欠的危害二、焊接缺欠产生的原因及防止措施三、影响钢熔焊焊接接头质量的技术因素四、焊接缺欠实例分析复习思考题第三章 无损检测第一节 外观检查一、外观检查方法的分类二、焊缝外形尺寸的检查三、焊接缺欠的检查四、外观检查技能训练第二节 无损检测一、x射线探伤二、超声波探伤三、磁粉探伤四、渗透探伤五、无损检测技能训练第三节 密封性检验一、气密性试验方法二、气密性试验技能训练第四节 耐压检验一、水压试验方法与技能训练二、气压试验方法与技能训练复习思考题第四章 破坏检验第一节 焊接接头力学性能试验一、焊接接头力学性能试验取样方法二、焊接接头拉伸试验方法三、焊接接头拉伸试验技能训练四、焊缝及熔敷金属拉伸试验方法五、焊接接头弯曲及压扁试验方法六、焊接接头弯曲试验技能训练七、焊接接头冲击试验方法八、焊接接头冲击试验技能训练第二节 金相检验一、焊接接头宏观金相检验二、焊接接头微观金相检验三、焊接接头金相组织分析技能训练第三节 化学分析试验复习思考题第五章 焊接工艺评定第一节 焊接工艺评定及其意义第二节 焊接工艺评定的方法与步骤一、焊接工艺评定项目的确定二、编制焊接工艺评定任务书三、拟定焊接工艺指导书四、焊接工艺评定试件的准备与施焊五、焊接工艺评定试件的检验与试验结果评定六、焊接工艺评定报告第三节 焊接工艺评定技能训练一、训练课题二、训练目标三、训练内容四、训练场地及设备五、训练组织方法六、评定方法及步骤指导复习思考题第六章 焊接性试验第一节 焊接性试验及其分类一、材料的焊接性二、焊接性试验及其分类第二节 斜Y形坡口焊接裂纹试验一、试验方法二、技能训练第三节 搭接接头焊接裂纹试验一、试验方法二、技能训练第四节 T形接头焊接裂纹试验复习思考题第七章 其他焊接试验方法第一节 焊缝金属中扩散氢的测定一、测定方法二、技能训练第二节 焊接用插销冷裂纹试验复习思考题第八章 焊接质量管理第一节 焊接质量控制体系一、焊接质量管理的一般要求二、焊接质量控制体系第二节 焊工管理一、焊工培训二、焊工考核与资格管理三、焊接作业质量控制四、焊工档案五、焊工技师培训能力与管理技能的训练第三节 焊接材料的管理一、焊接材料的采购二、焊接材料的验收与保管三、焊接材料的领用与代用四、焊接材料管理的技能训练第四节 焊接工艺规程一、焊接工艺守则二、焊接工艺卡三、焊缝返修四、编制焊接工艺技能训练第五节 焊接结构的检验一、焊接检验工艺二、典型焊接结构的焊接检查与验收三、焊接结构检验技能训练第六节 焊接设备与工装的管理第七节 焊接生产管理一、焊接生产准备工作二、焊接生产过程管理复习思考题附录附录A 射线探伤报告样表附录B 超声波探伤报告样表附录C 磁粉探伤报告样表附录D 渗透探伤报告样表附录E 试验委托单附录F 材料性能原始记录附录G 材料性能试验报告附录H 焊接试件试验报告附录I 金相试验原始记录附录J 金相试验报告附录K 焊接工艺指导书附录L 焊接工艺评定报告参考文献

## <<焊接检验与质量管理>>

### 章节摘录

插图：第一章 焊接检验及其分类现代化生产要求全面质量管理，即要求产品从设计、制造、一直到出厂后的销售服务等所有环节都实行质量保证和质量控制。

焊接质量检验是生产过程中质量保证和控制的重要手段之一，它要求贯穿在整个生产过程的始终。

## <<焊接检验与质量管理>>

### 编辑推荐

《焊接检验与质量管理》特色：权威可信：国家级协会组织，38后职业院校，3年多调研论证，制定教学计划。

特点鲜明：突出本职技能，辅以相关工程知识，满足新技师技能复合化要求。

兼顾取证：依据教学计划和大纲，兼顾《国家职业标准》，保障结业取证的需要。

配套齐全：配有教学计划和双纲、应知应会、习题答案、电子教案，好教易学。

<<焊接检验与质量管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>