

图书基本信息

书名：<<2009机电产品报价手册（上下册）>>

13位ISBN编号：9787111253365

10位ISBN编号：7111253361

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业信息研究院 编

页数：共两册

字数：2192000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《2009机电产品报价手册》（共8分册）是中国机电产品价格信息数据库2009年版（配套光盘）的纸质出版物，从价格库的40多万条数据中选择了国内机电行业4000多家企事业单位投放市场的20多万条产品，产品价格信息由各单位自报，参照国家标准GB / T7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》分类编辑，是了解机电产品价格信息的参考工具书。

其内容包括：产品名称、型号规格、主要技术参数及备注、参考价格、生产厂家、地址、邮政编码及电话等。

其主要读者包括：资产评估公司、会计师事务所、招投标机构、咨询机构、企业销售与采购部门、海关等。

书籍目录

上册 压缩机行业发展概况 第1章 原动机 第2章 液压、气压动力机械 第3章 真空机械 第4章 动量传输真空泵 第5章 真空机组 第6章 空气或其他气体压缩机 第7章 轴承 第8章 传动与控制机械 第9章 锅炉辅机 第10章 电炉 第11章 真空应用及配套设备 第12章 传热设备 第13章 空气分离设备 第14章 空调设备 第15章 冷藏、冷冻设备和热泵下册 第16章 液体或气体的过滤或净化设备 第17章 包装机械 第18章 衡器 第19章 灭火器 第20章 风机、风扇 第21章 离心机 第22章 过滤机械 第23章 清洗机械 第24章 消防配件 第25章 锅炉、散热设备 第26章 固态物料加工设备 企业名录

章节摘录

传统的隔膜压缩机上的缸体部件中的缸体和配油盘合二为一,降低了装配工艺难度,减少了密封面,压缩介质泄漏时可以报警,提高了整机的可靠性。

而且这种结构将压缩机的工作效率提高20%以上,并解决了大型隔膜压缩机在行程大、曲轴转速—400r/min不变的情况下,因活塞线速度大而引起的液压油流动紊乱,导致无法建立油压的情况。

针对大型隔膜压缩机的十字头、十字头销、连杆小头铜套的运行磨损严重的问题,设计了大型隔膜压缩机专用十字头结构,有效地解决了3种零件的寿命问题。

功能齐全的独立油泵泵站。

该泵站为压缩机运动部件的润滑和油缸柱塞泵的工作提供了压力稳定、品质洁净、被充分冷却的润滑油,而且从缸体部件中抽油回箱体的功能大大方便了用户的检修和使用。

主轴轴承采用滑动轴承,提高了轴承的使用寿命和承载能力,并在轴瓦处装有铂热电阻对其运转温度进行监测和控制。

采用直联的90kw电动机。

14极电动机通过联轴器直接驱动隔膜压缩机的曲轴,压缩机运转时非常平稳,噪声很低: , 先进可靠的控制系统。

部分GD4隔膜压缩机使用了先进的触摸屏控制系统,不仅可有效控制压缩机的运转,而且增加了压缩机故障自动检测和分析系统。

当压缩机出现故障时,该控制系统可以通过出现的故障情况和数据,分析出压缩机出现故障的原因,并列岀可供客户参考的解决办法和注意事项。

江西气体压缩机有限公司2007年承担的国家科技创新基金项目“2Z变频乙炔气、3zw氧气压缩机系列产品”产业化生产已通过专家组现场验收。

自贡通达机器制造有限公司与西安交通大学、四川大学等科研院所合作,先后开发出L型、D型、子母站系列天然气压缩机,天然气脱硫塔,高压天然气深度脱水装置和(JNG站用大容积储气瓶。

2007年公司研制开发的大排量高性能(ING压缩机(D-20/3—250型天然气压缩机)获国家火炬计划重点项目证书,xD-11/35-250型天然气压缩机获中国机械工业科学技术三等奖。

开山集团螺杆主机技术是西安交通大学“螺杆压缩机设计理论、关键技术及系列产品开发”项目,2007年2月在全国科学技术大会上荣获国家科学技术进步二等奖。

说明了该集团螺杆主机技术已跻身于国内外先进技术的前列。

由中国人民解放军第四八二工厂与合肥通用机械研究院共同研制的LHC—8/400型大排量高压空气压缩机组于2007年3月通过海军后勤部军港机场营房部鉴定。

该大排量高压空气压缩机组具有较高的技术水平,综合攻克了一系列技术关键,与相同运行服役的工业发达国家进口机组相比,其综合性能有较大的提高。

北京金环压缩机有限责任公司紧紧围绕农村节能和新能源开发利用的主题,展开沼气回收利用的研究。

与北京燕山工业燃气设备有限公司、北京环保科学院、北京三益生态环境公司、农业部规划院等单位进行技术合作。

2007年,公司开发的沼气回收装置——防爆型压缩机组在北京周边郊区得到了广泛应用,建起了多个示范站,已成为公司新的经济增长点。

四、基本建设与技术改造2007年压缩机行业企业固定资产投资33112万元,其中用于购买设备19913万元。

2007年,济南压缩机厂有限公司万吨树脂砂铸件项目熔炼炉试炉成功,标志着公司的铸造能力步入大型铸造企业行列。

树脂砂铸造与粘土砂铸造相比,具有铸件尺寸精度高、致密度高、劳动强度小、污染少等优点。

该项目全部达产后,年产铸铁件10000t,其中灰铸铁件8000t,球墨铸铁件2000t。

2007年底,上海电气压缩机泵业有限公司基建项目如期完成,实现了供产销集中在南部厂区、总部和技术集中在北部厂区的总体布局,打造了一个崭新的压缩机高压泵生产基地。

2007年11月，开山集团上海临港开山工业园土建工程顺利完成。

上海临港开山工业园是开山集团产品创新研发、制造的基地，也是为公司产品进入全球市场而打造的方便、快捷的物流平台。

无锡压缩机股份有限公司的天然气加气站母子站成套设备技术改造项目，总投资4500万元，建设期：2004年11月～2007年12月，大型中高压压缩机建设项目总投资1000万元，建设期：2007年1月—2008年6月。

编辑推荐

《2009机电产品报价手册:通用设备分册(上下)》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>