

<<金属材料常识>>

图书基本信息

书名：<<金属材料常识>>

13位ISBN编号：9787111255796

10位ISBN编号：7111255798

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业

作者：中国标准出版社

页数：162

字数：191000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属材料常识>>

### 内容概要

金属材料无所不在，没有金属材料的人类生活是不可想象的。

本书是一本关于钢铁材料以及其他各种非铁金属材料知识的入门指导书，主要内容包括：金属材料的知识及其组织，钢及特殊钢、铸铁、非铁金属材料的品种、牌号与应用，金属材料的物理性能及力学性能的检测知识，以及金属材料的形状及成形方法。

本书可供操作工人入门培训使用。

<<金属材料常识>>

作者简介

作者：(日本)技能士の友編集部 译者：李用哲

## &lt;&lt;金属材料常识&gt;&gt;

## 书籍目录

关于金属 金属的历史文化 金属的定义及其分类 元素符号 合金 金属材料牌号 “金”字旁的金属 五金 日本刀 货币 大佛 矛盾金属的性能 物理性能 力学性能 什么叫软硬度 布氏硬度HB 维氏硬度HV 洛氏硬度HR 肖氏硬度HS 钢的硬度换算表 抗拉强度 应力—应变曲线 弯曲试验 冲击试验 其他试验 无损检测 塑性和弹性 展性延性 脆性和韧性 锈金属的晶体及其组织 晶体 组织 热处理 表面硬化 加工硬化 时效硬化 残留应力 表面处理 黑皮金属材料的形状及其成形方法 压延加工(轧制) 冷拔加工(拉拔) 挤压加工 板的种类(板、带、条、箔) 棒材 线材 管材 型钢 锻造、滚压、压力锻 铸造铁和钢 铁和钢 炼铁 炼钢 沸腾钢和镇静钢 炼铁厂 碳素结构钢(SS钢材) 优质碳素结构钢(S—C钢材) 碳素结构钢锻钢制晶 碳素结构钢铸钢制品 火花试验法 金属材料及其他特殊 合金钢 碳素工具钢和合金工具钢 高速工具钢 不锈钢 弹簧钢 轴承钢 耐热钢和耐蚀钢 易切削钢 磁性钢铸铁 什么是铸铁 铸铁的特性 灰铸铁 球墨铸铁 可锻铸铁 冷硬铸铁非铁金属 铜 黄铜 青铜 其他铜合金 铜和铜合金的牌号 铝和铝合金的牌号 铸造铝合金 钛、镁、锆 锌、铅、锡 铬、镍、锰 钨、钼、钒、钴、钽 轴承合金 金、银、铂、汞 硬质合金附录 中日常用钢铁材料牌号对照

## &lt;&lt;金属材料常识&gt;&gt;

## 章节摘录

关于金属的历史文化据说人类从石器时代开始利用金属，已有4000-5000年的历史了，当时使用的是青铜。

已经会使用火的人类在某种动机下，或者在偶然的情况下，把色彩斑斓的铜矿石扔进了火堆里，发现了火烧后留下的被还原的铜。

或者发现并利用了自然状态下的青铜。

这只是我们的推测。

不管怎么说，距今3600年前从中国殷朝的遗迹中就发掘出了青铜器。

据下一个朝代即周朝（约3000年前）的史料记载，当时的人类根据不同目的可以调整铜和锡的比例。

还有一种说法是周朝时期就已出现了铁器，但由于铁容易生锈腐烂，所以没有被保存下来。

按当时的技术如何提炼出铁，目前我们尚未知道。

有人推测当时的人类发现并使用了从宇宙飞来的陨石（陨石大多数是以铁和镍为主要成分的陨铁）。

初期有关金属的技术是铸造。

因为在日本也发现了石制的铸型，所以可以肯定首先是金属利器代替了石器，特别是使用青铜铸造了剑。

远古时代，中国的青铜铸造技术是通过什么途径传到日本的呢？是物品先传人的，还是人（持有技术的人）和物（商品）一并传人的，或者是人到日本后寻找矿石……，现在还不清楚。

公元708年，在日本武藏国秩父郡发现了铜矿。

炼出铜后，上贡给朝廷，并把年号改为了“和铜”。

这在日本历史上很有名。

## <<金属材料常识>>

### 编辑推荐

“《金属材料常识》中包含了在工厂所需要了解的一切最基本的知识。

”“对于正在接受技能培训的人来说，这无疑是一本再理想不过的辅导书了。

”“对于将来要进入机械行业工作的技校学生而言，这绝对是一本非常好的自学教材。

”“以前这方面的知识很难理解和记忆，但是有了这《金属材料常识》就可以很容易掌握。

”“对于从事技能指导、培训的教师来说，这《金属材料常识》也非常有用，因为它包含了所有必需教授的内容。

”“《金属材料常识》应该作为教育、培训的相关领域中必备的最基本的学习资料。

”“《金属材料常识》最适合于那些无法接受系统学习的人使用。

”不管是技校学生、培训人员，还是培训教师、工人、技师、管理人员……都需要一本这样的书。

本丛书为技能培训的入门指导书，适于车间操作工人的自学及培训。

丛书内容覆盖机械加工各方面，包括机械零件、机械图样、金属材料、操作工具、切削工具、硬质合金工具、电气、液压、测量等方面的知识，以及钳工、车工、铣工、磨工、孔类加工、螺纹加工、齿轮加工、数控加工等操作技术。

书中积累了许多优秀技师的宝贵经验，提供了大量实际操作过程的照片，通过图文对照、正反对比、禁忌技巧等方式，使初学者可以快速掌握机械加工必备的基础知识。

难度适中快速入门，操作秘笈提升技能。

<<金属材料常识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>