

<<数控机床维修工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修工>>

13位ISBN编号：9787111274605

10位ISBN编号：7111274601

出版时间：2009-7

出版时间：机械工业出版社

作者：夏燕兰 编

页数：298

字数：272000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床维修工>>

前言

为贯彻“全国职业教育工作会议”和“全国再就业会议”精神，落实国家人才发展战略目标，促进农村劳动力转移培训，全面推进技能振兴计划和高技能人才培养工程，加快培养一大批高素质的技能型人才，我们精心策划了这套与劳动和社会保障部最新颁布的《国家职业标准》配套的“国家职业资格培训教材”。

进入21世纪，我国制造业在世界上所占的比重越来越大，随着我国逐渐成为“世界制造业中心”进程的加快，制造业的主力军——技能人才，尤其是高级技能人才的严重缺乏已成为制约我国制造业快速发展的瓶颈，高级蓝领出现断层的消息屡屡见诸报端。

据统计，我国技术工人中高级以上技工只占3.5%，与发达国家40%的比例相去甚远。

为此，国务院先后召开了“全国职业教育工作会议”和“全国再就业会议”，提出了“三年50万新技师的培养计划”，强调各地、各行业、各企业、各职业院校等要大力开展职业技术培训，以培训促就业，全面提高技术工人的素质。

那么，开展职业培训的重要基础是什么呢？

众所周知，“教材是人们终身教育和职业生涯的重要学习工具”。

顾名思义，作为职业培训的重要基础，职业培训教材当之无愧！

编写出版优秀的职业培训教材，就等于为技能培训提供了一把开启就业之门的金钥匙，搭建了一座高技能人才培养的阶梯。

<<数控机床维修工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准数控机床装调维修工》对高级工、技师维修方面的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：数控机床的安装、调试与检验，数控机床机械故障的处理，数控系统的故障诊断与维修，数控机床PLC的应用与故障诊断，主轴驱动系统的故障诊断与维修，进给伺服系统的故障诊断与维修。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构培训教材，可作为高等职业技术学院数控技术类、机械制造、机电一体化及其他相关专业的教材，也可作为高等工科院校相关专业的教材，还可供有关工程技术人员参考。

<<数控机床维修工>>

书籍目录

序一序二前言第一章 数控机床的安装、调试与检验 第一节 数控机床的安装、调试 一、对安装环境的要求 二、整机装配、调试、检验所用的工具 三、数控机床的安装步骤 四、机床导轨调平的方法 五、数控机床几何精度的调整 六、数控机床的机电联调 第二节 数控机床就位 一、数控机床就位概述 二、数控机床就位注意事项 第三节 数控机床的检验、验收 一、数控机床检验的目的 二、数控机床检验、验收的要求 三、数控机床检验的方法 第四节 数控机床的维护 一、预防性维护 二、日常保养 复习思考题第二章 数控机床机械故障的处理 第一节 机械零件的测绘方法 第二节 工艺装配的注意事项 第三节 机械故障的形式 第四节 传动系统的故障处理 一、主传动系统的常见机械故障与排除方法 二、滚珠丝杠副的常见故障及排除方法 三、导轨副的常见故障及排除方法 第五节 液压系统的故障处理 一、液压元件常见故障的原因与排除方法 二、液压系统常见故障的原因与排除方法 三、典型液压回路分析 第六节 气压系统的故障处理 第七节 机械故障的诊断实例 复习思考题第三章 数控系统的故障诊断与维修 第一节 数控系统的组成 一、数控系统组成简介 二、系统构成画面 第二节 FANUC系统维修用屏幕界面 一、电源接通时的界面 二、报警功能界面 三、自诊断界面 四、CNC状态显示界面 第三节 数控系统的参数设置 一、常用的参数 二、参数设置实例分析 第四节 FANUC系统数据输入/输出 一、输入/输出所需参数的设定方法 二、输入/输出数据 三、在ALL I/O界面输入/输出数据 第五节 数控系统硬件更换的方法.....第四章 数据机应PLC的应用与故障诊断第五章 主轴驱动系统的故障诊断与维修第六章 进给伺服系统的故障诊断与维修题库参考文献

<<数控机床维修工>>

章节摘录

第一章 数控机床的安装、调试与检验 本章主要介绍数控机床的安装、调试、验收、日常保养与维护等方面的基础知识。

通过本章内容的学习，了解数控机床安装、调试与验收的主要内容；熟悉数控机床的就位与联调；掌握数控机床的检验与误差分析方法；熟悉数控机床预防性维护与日常维护保养的常识。

第一节 数控机床的安装、调试 一、对安装环境的要求 1. 对安装位置的要求 机床的安装位置应远离振源，避免潮湿和气流的影响，避免阳光直接照射和热辐射的影响。如机床附近有振源，则机床四周应设置防振沟，否则将直接影响机床的加工精度及稳定性，还将使电子器件接触不良、发生故障，影响数控机床的可靠性。

2. 对温度的要求 数控机床的环境温度应低于30℃，相对湿度应不超过80%。

<<数控机床维修工>>

编辑推荐

领你入门帮你取证踏上理想之岗 教你技能祝你成功步入人才殿堂 覆盖面广——多工种多层次 任您选 实用性强——重专业重技能 上手快 编排科学——分级别分领域 易培训 便于检测——题库试卷答案 全具备

<<数控机床维修工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>