

<<注塑加工速查手册>>

图书基本信息

书名：<<注塑加工速查手册>>

13位ISBN编号：9787111277545

10位ISBN编号：7111277546

出版时间：2009-10

出版时间：机械工业出版社

作者：洪慎章

页数：339

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑加工速查手册>>

前言

塑料是20世纪才发展起来的新材料，也是一门新兴工业。

目前，世界上塑料的体积产量已经大大超过了钢铁，成为当前社会使用的一大类材料。

只有迅速地发展塑料加工业，才可能把各种性能优良的高分子材料变成功能各异的塑料产品，使其在国民经济各领域充分地发挥作用。

注塑加工作为一种重要的塑料成型加工方法，应用日益广泛，而且注塑加工生产的制件具有精度高、复杂度高、一致性高、生产率高和消耗低的特点，有很大的市场需求和广阔的发展前景。

在注塑加工生产过程中，生产一线的工程技术人员和工人经常需要快速查找到相关资料和技术数据。

为此，我们编写了这本注塑加工技术资料速查工具书。

全书没有原理介绍、理论推导、计算过程等繁琐叙述，内容介绍简洁明了，以直观的图表形式给出了与注塑加工有关的实用技术资料，便于读者现场快速查阅，及时解决实际生产问题。

全书共8章。

内容包括塑料性能、注塑件尺寸精度、注塑件设计、注塑成型工艺参数、注塑模结构设计、注塑机设备及其与模具关系、注塑模标准模架及通用结构件、注塑模用的模具材料。

本书根据实际生产需要，对注塑成型技术数据进行了选择和整理，内容新，数据翔实可靠，实用性强。

本书在附录部分还列出了全书图表一览，便于读者查阅。

本书可供注塑加工工程技术人员、工人使用，也可供相关专业在校师生及研究人员参考。

<<注塑加工速查手册>>

内容概要

《注塑加工速查手册》是一本注塑加工技术资料速查工具书。

其主要内容包括塑料性能、注塑件尺寸精度、注塑件设计、注塑成型工艺参数、注塑模结构设计、注塑机设备及其与模具的关系、注塑模标准模架及通用结构件、注塑模用的模具材料。

《注塑加工速查手册》内容新，数据翔实可靠；书中数据主要是注塑加工实际生产中经常需要查阅的技术数据，实用性强；书中技术资料主要以图表形式给出，且书后附录中列出了全书图表一览，方便读者查找。

《注塑加工速查手册》可供注塑加工工程技术人员、工人使用，也可供相关专业在校师生及研究人员参考。

<<注塑加工速查手册>>

书籍目录

前言第1章 塑料性能1.1 塑料分类及应用1.2 常用热塑性塑料的基本性能1.3 常用热塑性塑料的特殊性能第2章 注塑件尺寸精度2.1 注塑件尺寸精度的影响因素2.2 注塑件尺寸精度的公差值2.3 注塑件尺寸精度的公差等级选用第3章 注塑件设计3.1 影响注塑件尺寸的因素3.2 注塑件形状的结构设计3.3 注塑件成型尺寸的计算方法和公式3.4 注塑件设计实例第4章 注塑成型工艺参数4.1 注塑前的准备工艺4.2 注塑成型工艺条件4.3 注塑成型工艺应用举例第5章 注塑模结构设计5.1 概述5.2 浇注系统5.3 成型零部件5.4 侧向分型抽芯机构5.5 脱模机构5.6 合模导向及定位机构5.7 温度调节系统第6章 注塑机设备及其与模具关系6.1 注塑机类型6.2 注塑机技术参数6.3 注塑工艺技术参数的校核第7章 注塑模标准模架及通用结构件7.1 注塑模标准模架7.2 通用结构件第8章 注塑模用的模具材料8.1 模具材料的基本要求8.2 塑料模具钢的分类8.3 塑料模具材料的应用附录附录A常用塑料中、英、日名词对照附录B注塑模零件技术条件(GB / T4170—2006)附录C注塑模技术条件(GB / T12554—2006)附录D全书图表一览参考文献

<<注塑加工速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>