

<<钳工技能训练与考级>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能训练与考级>>

13位ISBN编号：9787111284215

10位ISBN编号：7111284216

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：宁文军 编

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;钳工技能训练与考级&gt;&gt;

## 前言

本书是根据教育部关于职业教育教学改革的意见、职业教育的特点和钳工技能训练的发展以及对职业院校学生的培养要求,在总结了近几年各院校钳工课程教学改革经验的基础上编写的,是“项目式”教学教改成果之一。

本书从多年教学实际出发,提供了丰富详实的可行教学案例供教师选用,以项目教学法为导向,用任务驱动激发学生的学习热情,又兼顾了钳工学习中的具体操作实习理论,所提供的实习案例有很强的可操作性。

本书是一本机械理论实践一体化教材,其内容包括:钳工人门知识划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、攻螺纹和套螺纹以及锉配、刮削、矫正与弯曲、刮削与研磨、铆接、部件装配等。

其任务是使学生全面掌握中级钳工所需要的工艺知识和操作技能,具备编制中等复杂程度零件的钳工加工工艺,并独立完成其加工的能力。

本书的特色主要体现在以下几个方面: 第一、根据钳工类专业毕业生所从事职业的实际需要,合理确定学生应具备的能力结构与知识结构,对教材内容的深度、难度进行了较大程度的调整,坚持以能力为本位教学理念,强调基本技能的培养。

第二、吸收和借鉴各地中等职业技术学校教学改革的成功经验,以模块化教学的方式实现理论知识与技能训练相结合,以任务驱动法的编写方式导入教学内容,使教材内容更加符合学生的认知规律,易于激发学生的学习兴趣。

第三、根据科学技术的发展,合理更新教材内容,尽可能多地在教材中充实新知识、新技术、新设备和新材料等方面内容,收集整理了部分在教学实践中实际应用的教学案例,力求使教材具有较鲜明的时代特征。

第四、努力贯彻国家关于职业资格证书与学生证书并重、职业资格证书制度与国家就业制度相衔接的政策精神,力求使教材内容涵盖有关国家职业标准(中级)的知识和技能要求。

同时,在本书编写过程中,严格贯彻国家有关技术标准的要求。

第五、本书编写模式力求突出模块化特点,每个模块都有明确的教学目的,并针对各自教学目的的要求展开相关知识的介绍及技能训练,且给出了每个模块的任务评分表,以供教学参考;在内容的承载方式上,力求图文并茂,尽可能使用图片或表格形式将各个知识点生动地展示出来,从而提高了可读性和亲和力。

本书由迁安职业技术教育中心宁文军任主编并负责全书的统稿和修改,迁安职业技术教育中心杨建荣和保定职业技术学院石磊任副主编。

全书共分15个单元,单元一、二、三由杨建荣编写;单元四、六、八由宁文军、包艳青编写;单元七由李福元编写;单元五、九、十一、十二、十四由付利辉、邱桂林编写;单元十、十三、十五由石磊编写。

## <<钳工技能训练与考级>>

### 内容概要

本书是中等职业教育课程改革新教材之一，主要内容包括：钳工入门知识、划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、攻螺纹和套螺纹，以及铰配、矫正与弯曲、刮削与研磨、铆接、部件装配等基本训练，并结合生产实际设计了若干综合作业项目，供学生在实习中选择，同时根据国家技能鉴定规范选录了大量中级钳工技能鉴定训练项目和部分理论试题，供学生进行训练。

本书可作为中等职业学校钳工实习及技能鉴定培训教材，也可作为职业院校机械类专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

## &lt;&lt;钳工技能训练与考级&gt;&gt;

## 书籍目录

前言  
单元一 钳工入门知识 思考与练习  
单元二 划线 课题一 平面划线 课题二 立体划线 思考与练习  
单元三 錾削 课题一 錾削姿势练习 课题二 錾削狭平面 思考与练习  
单元四 锯削 思考与练习  
单元五 锉削 课题一 锉削姿势练习 课题二 锉削平面 课题三 锉削长方体 课题四 锉削六角体 课题五 锉削曲面 思考与练习  
单元六 孔加工 课题一 钻孔 课题二 铰孔与绞孔 思考与练习  
单元七 攻螺纹和套螺纹 思考与练习  
单元八 复合作业(一) 课题一 制作錾口锤子 课题二 制作六角螺母 课题三 制作夹板 思考与练习  
单元九 锉配 课题一 锉削凹凸体 课题二 锉配角度样板 课题三 锉配四方体 课题四 锉配六角形体 课题五 锉配曲面 思考与练习  
单元十 复合作业(二) 思考与练习  
单元十一 矫正与弯曲 思考与练习  
单元十二 刮削与研磨 课题一 刮削长方体 课题二 刮削轴瓦 课题三 研磨 思考与练习  
单元十三 铆接 思考与练习  
单元十四 复合作业(三) 课题一 制作书立 课题二 制作mm刀口形°角尺 课题三 制作mm活动角尺 思考与练习  
单元十五 部件装配 思考与练习  
参考文献

## &lt;&lt;钳工技能训练与考级&gt;&gt;

## 章节摘录

单元一 钳工入门知识 【学习目标】 1.了解钳工实习场地设备和本工种操作中常用的工量具。

2.了解钳工安全文明生产要求。

【基本知识】 一、钳工的专业分工 钳工是使用手工工具并经常在台虎钳上进行手工操作的工种。

钳工的工作范围很广，分为装配钳工、划线钳工、修理钳工、工具和夹具钳工等，以适应不同工作的需要。

二、钳工工作的基本内容 虽然钳工有不同的专业分工，但都必须掌握好基本操作。

其内容有：划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹与套螺纹、矫正与弯曲、铆接、刮削、研磨、技术测量和简单热处理等。

并能对部件或机器进行装配、调试、维修等。

三、钳工工作场地的常用设备 钳工工作场地的常用设备主要有钳台、台虎钳、砂轮机、台钻等。

1.钳台 钳台也称钳工台或钳桌，用木材或钢材制成，其式样可以根据要求和条件决定，主要作用是安装台虎钳。

钳台台面一般是长方形，长、宽尺寸由工作需要决定，高度一般以800—900mm为宜，以便安装上台虎钳后，让钳口的高度与一般操作者的手肘平齐，使操作方便省力，如图1—1所示。

2.台虎钳 台虎钳用来夹持工件，其规格用钳口的宽度表示。

常用的有100mm (4in)、125mm (5in)、150mm (6in)等。

台虎钳有固定式和回转式两种，其主要结构和工作原理基本相同。

<<钳工技能训练与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>