

<<工程制图>>

图书基本信息

书名：<<工程制图>>

13位ISBN编号：9787111288435

10位ISBN编号：7111288432

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：闵旭光 编

页数：103

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书是在遵循教育部对工程制图课程教学基本要求的基础上，结合编者教学改革的实际经验，针对理工科教育特点编写的。

同时还编写了与本书配套的《工程制图习题集》。

本书具有以下特点： 1) 全书分为基础篇和应用篇。

突出了机械类、近机类现代工厂企业对工程技术人员制图能力的基本要求。

2) 突出了基本术语的定义，案例精炼，强调简化画法。

3) 突出了零件图和标准件的绘制。

4) 精简了“画法几何”理论的描述；精简了零件图和装配图读图内容；精简了“公差与技术测量”课程中有关内容的描述，只强调尺寸、形位公差及表面粗糙度在零件图中的基本标注方法。

5) 除表面粗糙度外，全面贯彻、采用了最新的《机械制图》及《技术制图》等国家标准。

由于《工程制图》属高等院校工科类学生的专业基础课程，该课程对本专科学生工程制图能力要求的差别不大，因此本书可作为机械类、近机类各专业的本科生及高职高专学生的教材，也可供机械类、近机类相关专业的工程技术人员及教师参考。

本书由江西科技师范学院闵旭光任主编，由。

南昌大学江雄心、东华理工大学高娟、井冈山大学谢世坤任副主编。

参加本次编写工作的还有：新余高等专科学校杨国军、蓝天学院周青、南昌大学万平荣、江西旅游商贸职业学院余建青、江西机电职业技术学院王南燕、江西科技师范学院刘志凌、江西科技师范学院胡旖旎。

本书得到了江西科技师范学院的出版资助。

本书由井冈山大学王一强教授担任主审，在此对他提出的许多宝贵意见表示衷心感谢。

<<工程制图>>

内容概要

《工程制图》共分8章，主要内容包括：制图基本知识及技能，点、直线及平面投影，立体中的基本体投影，立体中的组合体投影，轴测图，零件图，标准件和常用件，装配图。

“工程制图”是高校理工科不少专业的基础课程，是许多现代企业对技术工作者的基本要求。

《工程制图》基本概念清楚、重点突出、内容综合且采用了最新的《机械制图》及《技术制图》等国家标准，并有配套的《工程制图习题集》。

《工程制图》可作为高等工科职业技术学院机械类、近机类专业教材，也可供工程技术人员作为参考用书。

书籍目录

前言基础篇第1章 制图基本知识与技能11.1 制图的基本概念11.2 画法几何基础21.3 制图六项基础标准5
第2章 点、直线及平面投影112.1 投影法的基本知识112.2 三视图及其对应关系112.3 点的投影132.4 直线的投影142.5 平面的投影16第3章 立体中的基本体投影193.1 平面立体的投影193.2 回转体的投影203.3 切割体的投影233.4 相贯体的投影26第4章 立体中的组合体投影304.1 组合体的组合形式304.2 组合体表面间的相对位置304.3 组合体的三视图画法324.4 组合体的尺寸标注344.5 组合体读图34第5章 轴测图385.1 轴测图 (GB/T4458.3-1984) 的基本知识385.2 正等轴测图395.3 斜二等轴测图40应用篇第6章 零件图426.1 视图 (GB/T17451-1998、GB/T4458.1-2002) 426.2 剖视图 (GB/T17452-1998、GB/T4458.6-2002) 456.3 断面图 (GB/T17452-1998、GB/T4458.6-2002) 506.4 局部放大图 (GB/T4458.1-2002) 526.5 简化画法 (GB/T16675.1-1996) 和第三分角画法536.6 绘制零件图的五大步骤566.7 读零件图666.8 零件测绘66第7章 标准件和常用件687.1 螺纹及其联接的画法与标注 (GB/T4459.1-1995) 687.2 螺纹紧固件及其联接的表示方法747.3 键联接767.4 销联接797.5 齿轮表示法 (GB/T4459.2-2003) 807.6 滚动轴承与弹簧表示法85第8章 装配图898.1 装配图的表达方法898.2 测绘装配体和绘制装配图928.3 读装配图和拆画零件图93附录94附录A 普通螺纹基本尺寸94附录B 梯形螺纹基本尺寸95附表C 六角头螺栓96附表D 1型六角螺母97附表E 平垫圈98附表F 标准型弹簧垫圈98附表G 内六角圆柱头螺钉99附表H 平键和键槽的剖面尺寸100附表I 圆柱销101附表J 圆锥销101附表K 深沟球轴承102附表L 推力球轴承103参考文献104

章节摘录

每个尺寸的尺寸界线大多数情况下都用两根，有时也可用一根，尺寸界线用细实线绘制，并应从图形的轮廓线、轴心线或对称中心线处引出，必要时也可用轮廓线、轴心线或对称中心线作尺寸界线。

尺寸线也是用细实线绘制；尺寸线不能用其他图线代替，也不能与其他图线重合或画在其他图线的延长线上；互相平行的尺寸线，小尺寸在里，大尺寸在外；尺寸线间隔必须均匀；尺寸线一般要垂直于尺寸界线，并让尺寸界线超出其1~3mm。

尺寸线两端的尺寸箭头是实心的，末端宽度为一个粗线宽度 d ，长度不小于粗线宽度的6倍（见图1-6）；同一图样上尺寸线箭头的大小应保持一致。

尺寸数字必须写在尺寸线上方；当尺寸线为竖直方向时，应写在尺寸线的左方，并且规定左为上右为下；当尺寸线不是水平或竖直方向时，尺寸数字应该写在尺寸线向上的趋势（即尺寸线的法线向上的方向）那一边，尺寸数字的朝向也一样；尺寸数字也允许写在尺寸线的中断处，但一般不用，若用的话，则每个尺寸的尺寸数字都要写在尺寸线的中断处；尺寸数字不允许被任何图线穿过，当不可避免时，必须将穿过它的图线断开；表示角度的尺寸数字都要水平书写；同一张图样上，尺寸标注格式（基本尺寸数字的字号、字体等）应保持一致。

（2）尺寸标注基本原则 1）零件的真实大小，以图样上所标注的尺寸数值为准，与图形的大小、比例及绘图的准确度无关。

2）尺寸以毫米为默认单位，不需标注计量单位的代号mm或名称。假如用其他单位，则必须注明相应的计量单位的代号或名称。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>