

<<电工电子工具与仪表速培教程>>

图书基本信息

书名：<<电工电子工具与仪表速培教程>>

13位ISBN编号：9787111290131

10位ISBN编号：7111290135

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：刘运和 编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电工电子工具与仪表速培教程>>

内容概要

本书通俗易懂地介绍了家用、办公、通信电器常用的检修及检测工具、仪器和仪表（拆装工具、测量工具、维修工具、专用工具、电烙铁、吸锡器、热风拆焊器、万用表、示波器、钳形电流表、绝缘电阻表、测试仪表、频率计、频谱分析仪和信号发生器）的功能、使用、调整和维护等方面的实用知识。

本书采用大量的实物图片进行“课件式”介绍，突出直观性、实用性和可操作性，是一本侧重于电器维修、检测工具自学或教学的人门级培训用书。

读者对象：在职职工、技能提升培训人员、转岗转业培训人员、返乡的农民工职业技能培训或创业培训人员，失业人员（包括参加失业登记的大学毕业生、留在城里的失业农民工），短期技能培训人员，新成长劳动力储备性技能培训人员。

<<电工电子工具与仪表速培教程>>

书籍目录

出版说明前言第1章 拆装工具速培教程 1.1 扳手 1.1.1 活扳手 1.1.2 呆扳手 1.1.3 整体扳手 1.2 钳子 1.2.1 钢丝钳 1.2.2 尖嘴钳 1.2.3 剥线钳 1.2.4 管子钳 1.3 电工刀 1.4 螺钉旋具第2章 测量工具速培教程 2.1 钢卷尺和钢直尺 2.2 千分尺 2.3 试电笔 2.4 万用电桥 2.5 转速表 2.5.1 离心式转速表 2.5.2 数字式转速表 2.6 测速卡第3章 维修工具速培教程 3.1 手摇绕线机 3.2 划线板 3.3 清槽片 3.4 通针 3.5 拉具 3.6 弯形扳手 3.7 压线板 3.8 黏度计 3.9 短路侦察器第4章 专用工具速培教程 4.1 管道专用工具 4.1.1 手动割刀 4.1.2 快速接头 4.1.3 检修表阀 4.1.4 封口钳 4.1.5 扩口工具 4.2 焊接专用工具 4.2.1 气焊设备 4.2.2 电焊机 4.3 管道连接工具 4.3.1 带快速接头的压力阀表 4.3.2 三接头干燥过滤器 4.3.3 洛克令接头 4.4 抽真空工具第5章 电烙铁速培教程 5.1 电烙铁基础 5.1.1 电烙铁的分类 5.1.2 几款新颖电烙铁简介 5.2 电烙铁使用技能 5.2.1 电烙铁的选用 5.2.2 电烙铁使用前的准备工作 5.2.3 电烙铁的使用方法.....第6章 吸锡器速培教程第7章 热风拆焊器速培教程第8章 万用表速培教程第9章 示波器速培教程第10章 钳形电流表速培教程第11章 绝缘电阻表速培教程第12章 频率计速培教程第13章 频谱分析仪速培教程第14章 信号发生器速培教程第15章 其他测试仪器仪表速培教程

章节摘录

插图：5.2.5 电烙铁的焊接技能在电子制作中，必然会遇到电路和元器件的焊接，焊接的质量对制作的质量影响极大。

所以，学习电子制作技术，必须掌握焊接技术。

1.焊前处理焊接前，应对元器件引脚或电路板的焊接部位进行焊接处理，一般有“刮”、“镀”、“测”三个步骤。

(1)“刮”。

“刮”就是在焊接前做好焊接部位的清洁工作，一般采用的工具是小刀和细砂纸。

对于集成电路的引脚，焊前一般不做清洁处理，但应保证引脚清洁。

对于自制的印制电路板，应首先用细砂纸将铜箔表面擦亮，并清理印制电路板上的污垢，再涂上松香酒精液、助焊剂或“HP-1”，此时才可使用。

对于镀金银的合金引出线，不能把镀层刮掉，可用橡皮擦去表面脏物。

(2)“镀”。

“镀”就是在刮净的元器件部位上镀锡，具体作法是：先在刮净的元器件部位上蘸松香酒精溶液，再将带锡的热烙铁头压在元器件上，并转动元器件，使其均匀地镀上一层很薄的锡层。

如果是多股金属丝的导线，打光后应先拧在一起，然后再镀锡。

“刮”完的元器件引线上应立即涂上少量的焊剂，然后用电烙铁在引线镀上一层很薄的锡层，避免其表面重新氧化，以提高元器件的可焊性。

(3)“测”。

“测”就是在“镀”之后，利用万用表检测所有镀锡的元器件是否质量可靠，如果有质量不可靠或已损坏的元件，应用同规格元件更换。

2.焊接技术做好焊前处理之后，就可正式进行焊接。

(1)焊接方法。

不同的焊接对象，其需要的电烙铁工作温度也不相同。

判断烙铁头的温度时，可将电烙铁碰触松香，如果烙铁碰到松香时。

<<电工电子工具与仪表速培教程>>

编辑推荐

《电工电子工具与仪表速培教程》：电工电子技能培训大讲堂

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>