第一图书网, tushu007.com

<<数控铣削技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削技能训练>>

13位ISBN编号：9787111295358

10位ISBN编号：7111295358

出版时间：2010-3

出版时间：机械工业出版社

作者：刘秀艳 编

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

本书是根据教育部关于职业教育教学改革的意见，结合职业教育的特点和职业院校学生的培养要求及国家职业标准中级数控铣床铣工考核要求编写的。
本书编写时力求体现“以就业为导向，以能力为本位”的精神，紧密结合职业技能鉴定的需求，精简整合理论课程，将数控铣削加工工艺（工艺路线确定、切削用量设置等）和程序编制等专业技术能力融合到实训操作中，贯彻“学中做、做中学”的实训教学手段，注重实训教学，强化上岗前培训，注重提高学生的实践能力和岗位就业竞争力。
本书内容包括数控铣床的基本操作、孔加工、轮廓加工、腔槽类零件加工、典型零件加工、曲面加工、数控铣床操作规程与保养维护和数控铣削中级工考级训练。
本书注重编程指令的综合应用和数控机床的操作，内容由浅人深、图文并茂，具有较强的实用性。
本书突出实际应用，书中精选了大量的应用实例，每个实例都按照数控加工的实际情况，注重编程指令的综合应用。
本书通过分析计算、相关工艺卡等的逐一阐述，使读者能够抓住问题实质，举一反三，从而迅速牢固地掌握数控加工的技术。
本书由石家庄工程技术学校、邢台市工业学校、铁路运输学校共同编写。
刘秀艳担任主编并负责全书的统稿和修改，李锦云担任副主编，王增杰、王雪云参与编写。
由于编者水平有限，书中错误与不足之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《数控铣削技能训练》是根据教育部关于职业教育教学改革的意见，结合职业教育的特点和职业院校学生的培养要求及国家职业标准中级数控铣床铣工考核要求编写的。
《数控铣削技能训练》内容包括数控铣床的基本操作、孔加工、轮廓加工、腔槽类零件加工、典型零件加工、曲面加工、数控铣床操作规程与保养维护和数控铣削中级工考级训练。
《数控铣削技能训练》注重编程指令的综合应用和数控机床的操作，内容由浅入深、图文并茂，具有较强的实用性。
《数控铣削技能训练》可作为中等职业学校数控技术应用专业教学用书，也可作为企业培训和铣工（中级）考级参考用书。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

前言单元一 数控铣床的基本操作1单元二 孔加工16课题一 钻孔加工16课题二 铣孔加工22课题三 攻螺纹加工27单元三 轮廓加工32课题一 大平面铣削加工32课题二 外轮廓铣削加工36课题三 内轮廓铣削加工39单元四 腔槽类零件加工45课题一 凹槽的铣削加工45课题二 内型腔的铣削加工49课题三 圆形槽铣削加工53单元五 典型零件加工59课题一 鱼形板加工59课题二 棘轮加工63课题三 泵体加工69单元六 曲面加工81课题一 球面轮廓铣削加工81课题二 椭圆面轮廓铣削加工85课题三 倒圆角加工90单元七 数控铣床操作规程与保养维护100单元八 数控铣削中级工考级训练109附录122附录A 数控铣床操作工国家职业标准122附录B FANUC-0i-MB系统铣床日常维护相关报警信息125参考文献131

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com