

<<设备管理新思维新模式>>

图书基本信息

书名：<<设备管理新思维新模式>>

13位ISBN编号：9787111311102

10位ISBN编号：7111311108

出版时间：2010-9

出版时间：机械工业

作者：李葆文

页数：537

字数：459000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<设备管理新思维新模式>>

### 前言

《设备管理新思维新模式》问世10年来，受到国内设备管理工作者的广泛关注。第1版、第2版都已经过多次印刷，两版累计印数超过3万册，仍然受到相关读者的青睐。在此，作者衷心感谢广大读者的支持和信任。

近年来，作者几乎每年都要出国参加相关国际会议，一直密切关注和研究着国际设备维修管理的动向和最新发展趋势，并与国际上的设备管理领域专家建立了密切的合作关系。

与此同时，作者以自己的丰富经验和独特设备管理视角，不断深入到国内各类工厂、油田、矿山、码头、基地进行咨询指导，将先进的理念和方法移植到中国企业的土壤，持续带动中国制造业人机管理系统的进步。

作者的足迹走遍包括港、澳、台在内的祖国各地。

作者的设备管理研究成果曾经在瑞士的巴塞尔、西班牙的巴塞罗那、丹麦的哥本哈根、芬兰的赫尔辛基、比利时的布鲁塞尔、黎巴嫩的贝鲁特、伊朗的阿瓦兹等地区宣讲和传播。

作者所创立的人机系统精细化管理体系——TnPM已经在祖国大地遍地开花。北到大庆油田，东到舟山群岛，南到北部湾海上平台，西到塔克拉玛干沙漠深处。TnPM体系甚至已经传播到伊朗的中石油测井KISH和AHWARZ基地上。

作者近年来又总结提炼出国际上一些新的值得我们学习和借鉴的设备管理理念和模式，决定对本书进行再一次补充和改版。

## <<设备管理新思维新模式>>

### 内容概要

本书对国际上一些典型工业国家的设备管理模式进行了比较详尽的介绍，同时还介绍了当代国际上设备管理的新发展、新趋势及新思维。

本版对上一版进行了补充和改版，将20世纪设备管理的历史发展内容简化，将新世纪的新理念、新模式各聚一章，最后以概述的形式对人机系统精细化管理体系——TnPM管理体系加以描述。

本书可作为当代企业经理、厂长和设备管理人员的参考书，高校企业资源计划、资产管理等专业的参考教材，也适宜作企业高级管理人员的培训教材。

## &lt;&lt;设备管理新思维新模式&gt;&gt;

## 书籍目录

第3版前言第2版前言第1版前言第一章 20世纪人类设备管理的历史回顾 第一节 前苏联的计划预修体系 第二节 美国的维修管理特色 第三节 英国的综合工程学 第四节 日本战后维修体系的进步和TPM 第五节 其他一些国家的维修管理简介第二章 21世纪世界设备管理的新理念 第一节 设备管理的新颖理念? 第二节 维修工程系统概念 第三节 寿命周期费用(LCC)、寿命周期利润(LCP)和寿命周期管理(LCM) 第四节 追求卓越的维修策略 第五节 维修组织文化和维修组织 第六节 精益维修——Lean Maintenance 第七节 绿色维修与设备健康管理 第八节 设备知识资产管理 第九节 维修工程教育 第十节 维修中的人因可靠性管理 第十一节 合同化外包维修发展趋势及其管理 第十二节 维修与设备管理水平 and 绩效评价 第十三节 企业电子化维护E-Maintenance的发展第三章 与时俱进的国际设备管理新模式 第一节 从预知维修到状态维修(CBM) 第二节 以利用率为中心的维修(ACM) 第三节 全面计划质量维修(TPQM) 第四节 适应性维修(AM) 第五节 可靠性维修(RBM) 第六节 可靠性为中心的维修(RCM) 及其广泛应用 第七节 风险检查(RBI)和风险维修(RBM) 第八节 费用有效性维修(CEM) 第九节 资金为中心的维修管理(MCM) 第十节 价值驱动维修(VDM) 第十一节 赛车式维修管理探索(PIT STOP) 第十二节 全面质量维修(TQMain) 第十三节 其他各类维修模式综述第四章 中国特色的设备维修与管理 第一节 21世纪是中国设备管理的创新时代 第二节 企业设备管理的策划与设计 第三节 设备管理的战略与战术契合 第四节 中国加入世界贸易组织后的企业设备管理对策 第五节 设备管理思维与模式创新 第六节 设备备件库存结构及备件管理构想 第七节 设备管理考核指标 第八节 合同化维修价格生成体系研究 第九节 设备工作会议管理 第十节 流程工业设备的组合维修 第十一节 建立和完善我国维修工程教育体系 第十二节 绿色维修、再制造工程和设备健康管理 第十三节 维修组织结构探索 第十四节 设备管理与当代企业管理理念的融合 第十五节 设备管理的信息化、数字化时代 第十六节 人因失误和人的可靠性管理 第十七节 设备管理的系统思考 第十八节 设备管理组织修炼第五章 人机系统精细化管理平台——TnPM 第一节 企业的人机系统 第二节 精细化管理要从人机系统现场做起 第三节 优化行为, 形成规范, 养成习惯 第四节 构建科学完备的检维修防护体系 第五节 营造活跃的现场持续改善文化 第六节 缔造可持续进步的人机系统 第七节 人机系统精细化管理平台——TnPM后记

## <<设备管理新思维新模式>>

### 章节摘录

插图：(2) 计划预修制依据的基本原则 计划预修制依据如下五个基本原则：1) 为消除运行磨损所确定的维修工作量，取决于以下因素：设备的工作条件；设备的维修特性；维修和技术维护工作的质量要求；设备无维修运行台时；维修工人的平均劳动生产率水平。

2) 无维修运行台时的多少，决定着维修工作量的多少。

设备长期运行不进行维修，为恢复其正常工作性能而进行的维修工作量必然会增大。

3) 设备在确定的运行周期进行维修，其维修工作量应该是固定的，即保证设备正常运行的计划，定期维修的工作量是稳定的。

4) 设备在一定运行时间后，进行强制的计划维修，可以避免磨损的加剧和因此可能增加的维修工作量。

优化的、准确的计划维修周期，应可以达到最小的维修工作量，同时可以保持设备正常的运行。

5) 设备维修的基本需求，可以通过循环的以相同的维修周期结构所进行的计划维修来解决。

(3) 计划预修制度的内容所谓计划预修，就是在设备运行一定台时后，按照既定的计划进行检查、维护和修理（包含大修、中修及小修）。

检查、维护和修理的次序与期限，是根据设备的功能、特点、规格与工作条件确定的。

在计划预修制的工程实践中，还可以通过对设备运行规律更深入的了解，适当调整维修间隔期，以便更符合实际，最后达到降低维修成本、提高维修质量和保证设备正常运行的目标。

## <<设备管理新思维新模式>>

### 后记

作为世界制造业的大国，先进设备与落后维修管理的矛盾日益突出，企业的设备技术进步始终超前于设备维修与管理的人才进步。

前几年，国内某钢厂一炉25t铁液包倾覆，把31个正在开安全工作会议的职工浇注在铁液里。

作者看着这条消息，心情十分沉痛！

作者曾上网查找造成这次重大事故的原因，有的说是铁液包耳轴没定时检查，因为开裂而使铁液包倾覆；也有的说是因为钢丝绳卡子的螺母松了，让钢丝绳滑落。

无论是什么原因，这个事件都在质询着我们的管理者：我们的设备管理体系是否覆盖应该覆盖的设备部位，我们设备关键点是否真正受控？

！

如果从管理文件体系上已经受控，那么我们的执行力是否真正到位？

！

据有关媒体统计，中国的工业伤亡事故比例是美国的100倍、欧洲的90倍、南非的30倍、印度的10倍！是领导、企业主不重视生命？

政府由于重视人民生命安全，采取了对责任事故领导严格问责措施。

试想，如果煤矿出了人命，矿主不但要赔偿损失，甚至要关闭煤矿，将前期投入付之东流。

因此，多数煤矿主、老板也重视安全；甚至有的煤矿老板在下井检查安全设施时自己也被瓦斯爆炸埋在井下。

那么为什么中国的煤矿安全问题却频频发生？

要知道，事故发生是有其背后的物理、化学原理的，并不因为口号多响、标语多少、会议多大而得到杜绝。

作者曾经和某个著名的润滑管理教授交流，据说我国飞机地勤人员很少对飞机润滑系统润滑油污染度进行检测。

而润滑油污染就意味着机件的快速磨损，也就意味着飞机关键配件在未到寿命周期时可能提前发生故障，也许就意味着飞机可能在正常服役期会发生严重事故。

对此，不少机队的保障体系及人员对此却一无所知。

## <<设备管理新思维新模式>>

### 编辑推荐

《设备管理新思维新模式》第3版将20世纪设备管理的历史进展内容简化，给读者更多篇幅来借鉴新知、展望未来。

为此，本书在章节编排上作了较大改动。

将历史回顾浓缩成一章，将新世纪的新理念聚集成一章，将新世纪的新模式也聚集成一章；最后以概述的形式将作者所创立的TnPM管理体系加以描述。

应该说，TnPM已经不能简单看成是对日本TPM的延伸，而是吸纳了国际卓越的设备管理精华，结合我国国情，跟随我国制造业的壮大而成长起来的中国式设备管理新模式，是典型的“中国功夫”。

该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

<<设备管理新思维新模式>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>