

<<互换性与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787111319498

10位ISBN编号：7111319494

出版时间：2011-1

出版时间：毛平淮 机械工业出版社 (2011-01出版)

作者：毛平淮 编

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术基础>>

内容概要

《互换性与测量技术基础（第2版）》为高等学校机械类和近机类各专业技术基础课教材。内容包括：绪论，尺寸的极限与圆柱结合的互换性，测量技术的基础知识及光滑工件尺寸的检测，几何公差及检测，表面粗糙度及其检测，滚动轴承的公差与配合，圆锥和角度的公差及检测，平键、半圆键、花键联接的公差及检测，螺纹联接的公差及检测，渐开线圆柱齿轮的公差及检测，以及尺寸链等。

《互换性与测量技术基础（第2版）》采用最新国家标准，侧重理论以现场实例来阐述，附有学习指导、小结、习题与思考题。

《互换性与测量技术基础（第2版）》可作为高等院校和高职高专机械类及近机类各专业教学用书，也可供有关工程技术人员参考。

<<互换性与测量技术基础>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 绪论第一节 互换性概述第二节 实现互换性的条件第三节 互换性生产的发展简介第四节 本课程的性质、内容和基本要求本章小结习题与思考题第二章 尺寸的极限与圆柱结合的互换性第一节 概述第二节 极限与配合的常用术语与定义第三节 标准公差系列第四节 基本偏差系列第五节 一般、常用和优先的公差带与配合第六节 一般公差（线性尺寸的未注公差）第七节 尺寸公差与配合的选用本章小结习题与思考题第三章 测量技术的基础知识及光滑工件尺寸的检测第一节 测量的基本概念第二节 长度和角度计量单位与尺寸传递第三节 计量器具的分类及其主要技术指标第四节 测量方法第五节 测量误差与数据处理第六节 光滑工件及尺寸的检测本章小结习题与思考题第四章 形状和位置公差及检测第一节 概述第二节 形状公差第三节 位置公差第四节 形位公差与尺寸公差的关系第五节 形位公差的应用第六节 形位误差的评定及检测本章小结习题与思考题第五章 表面粗糙度轮廓及其检测第一节 表面粗糙轮廓的基本概念第二节 表面粗糙度轮廓的评定第三节 表面粗糙度轮廓的技术要求第四节 表面粗糙度轮廓技术要求在零件图上标注的方法第五节 表面粗糙度轮廓的检测本章小结习题与思考题第六章 滚动轴承的公差与配合第一节 滚动轴承的互换性和公差等级第二节 滚动轴承与轴颈、外壳孔配合选用本章小结习题与思考题第七章 圆锥和角度的公差及检测第一节 概述第二节 锥度与锥角第三节 圆锥公差第四节 圆锥配合第五节 锥度的检测本章小结习题与思考题第八章 平键、花键联接的公差及检测第一节 平键联接的公差与配合第二节 花键联接本章小结习题与思考题第九章 螺纹结合的公差及检测第一节 概述第二节 普通螺纹的公差与配合第三节 螺纹测量第四节 梯形螺纹公差简介本章小结习题与思考题第十章 渐开线圆柱齿轮的公差及检测第一节 概述第二节 渐开线圆柱齿轮精度的评定参数第三节 渐开线圆柱齿轮精度等级及应用第四节 齿轮坯的精度和齿面粗糙度第五节 渐开线圆柱齿轮副的精度第六节 齿轮精度设计举例第七节 齿轮旧国标（GB/T10095-1988）的评定指标本章小结习题与思考题第十一章 尺寸链第一节 概述第二节 尺寸链的建立与分析第三节 完全互换法计算直线尺寸链第四节 用大数互换法（概率法）解尺寸链第五节 解装配尺寸链的其他方法本章小结习题与思考题参考文献

<<互换性与测量技术基础>>

章节摘录

版权页：插图：

<<互换性与测量技术基础>>

编辑推荐

《互换性与测量技术基础(第2版)》是由机械工业出版社出版的。

<<互换性与测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>