

<<五金工具手册>>

图书基本信息

书名：<<五金工具手册>>

13位ISBN编号：9787111333135

10位ISBN编号：7111333136

出版时间：2011-4

出版时间：刘胜新 机械工业出版社 (2011-04出版)

作者：刘胜新 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<五金工具手册>>

### 内容概要

《五金工具手册》采用最新标准资料，系统地介绍了各类五金工具的品种、规格、性能及用途。其主要内容包括基础资料、金属材料相关知识、手工工具、钳工工具、木工工具、电工工具、测量工具、切削工具、气动工具、电动工具、消防及起重器材、润滑工具、常用焊接工具共13章。

本手册内容全面，查阅快捷，具有极强的实用性。

手册中配备了丰富的实物图片，在众多五金工具书中独具特色。

《五金工具手册》适合从事五金工具产品设计、生产、管理、营销、采购的人员及五金工具用户使用

## 书籍目录

前言第1章 基础资料1.1 常用字母及符号1.1.1 希腊字母1.1.2 罗马数字1.1.3 常用元素符号及相关数据1.2 常用计量单位1.2.1 国际单位制的基本单位1.2.2 国际单位制中具有专门名称的导出单位1.2.3 我国选定的非国际单位制单位1.2.4 用于构成十进倍数和分数单位的词头1.2.5 常用法定计量单位及其换算1.2.6 常用线规号与公称直径对照1.2.7 标准筛常用网号及目数对照1.2.8 粒度代号及尺寸范围1.3 常用物理量名称及符号1.4 极限与配合1.4.1 基本偏差系列1.4.2 公称尺寸的分段1.4.3 标准公差计算公式1.4.4 标准公差数值1.4.5 轴和孔的基本偏差计算公式1.4.6 轴的基本偏差数值1.4.7 孔的基本偏差数值1.5 表面粗糙度1.5.1 表面粗糙度的特征及加工方法1.5.2 表面粗糙度的符号及意义1.5.3 不同加工方法可能达到的表面粗糙度1.5.4 表面光洁度与表面粗糙度数值换算1.6 普通螺纹1.6.1 普通螺纹的基本牙型1.6.2 普通螺纹的标记1.6.3 普通螺纹的直径与螺距系列1.6.4 普通螺纹的基本尺寸1.6.5 小螺纹的直径与螺距系列1.7 紧固件标记方法1.8 有关标准的相关知识第2章 金属材料相关知识2.1 金属材料的分类2.1.1 钢铁材料的分类2.1.2 有色金属材料的分类2.2 金属材料牌号表示方法2.2.1 钢铁材料牌号表示方法2.2.2 有色金属材料牌号表示方法2.3 常用金属材料的主要性能2.3.1 常用金属材料力学性能术语2.3.2 新旧标准拉伸性能指标名称和符号对照2.3.3 各种硬度间的换算关系2.3.4 钢铁材料硬度与强度的换算关系2.3.5 有色金属硬度与强度的换算关系2.3.6 常用钢铁材料的主要性能2.3.7 常用有色金属材料的主要性能2.4 金属材料的交货状态及标记2.4.1 钢铁材料的交货状态及标记2.4.2 有色金属材料的交货状态及标记2.5 金属材料的理论重量计算公式2.5.1 钢铁材料的理论重量计算公式2.5.2 有色金属材料的理论重量计算公式第3章 手工工具3.1 手钳3.1.1 手钳通用技术条件3.1.2 钢丝钳3.1.3 扁嘴钳3.1.4 圆嘴钳3.1.5 尖嘴钳.....第4章 钳工工具265第5章 木工工具374第6章 电工工具427第7章 测量工具455第8章 切削工具576第9章 气动工具746第10章 电动工具800第11章 消防及起重器材891第12章 润滑工具936第13章 常用焊接工具947参考文献961

章节摘录

版权页：插图：

## <<五金工具手册>>

### 编辑推荐

《五金工具手册》：采用最新标准数据齐全实用内容系统全面图表丰富便查资料最新本手册采用了最新的国家标准和行业标准资料，由50多位作者精心整理编写而成。

内容全面本手册主要内容包括基础资料、金属材料相关知识、手工工具、钳工工具、木工工具、电工工具、测量工具、切削工具、气动工具、电动工具、消防及起重器材、润滑工具、常用焊接工具共13章。

实用性强本手册科学系统地介绍了常用五金工具的品种、规格、性能及用途，具有极强的实用性，非常适合从事五金工具产品设计、生产、管理、营销、采购的人员及五金工具用户使用。

查阅快捷本手册以图、表形式为主，层次结构合理；手册中配备了丰富的实物图片，在众多五金工具书中独具特色。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>