

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787111336808

10位ISBN编号：7111336801

出版时间：2011-5

出版时间：机械工业出版社

作者：贾慈力 编

页数：126

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工技术>>

### 内容概要

《模具数控加工技术（第2版）》为普通高等教育“十一五”国家级规划教材，主要介绍数控加工技术的基本知识及其在模具加工中的应用。

全书内容共分六章，包括：数控技术在模具加工中的应用、数控机床的基本结构、模具数控加工工艺基础、数控加工编程基础、模具数控加工编程实例、CAD/CAM系统应用基础。

《模具数控加工技术（第2版）》适于高等工科院校材料成形及控制工程专业本科教学使用，亦可供高职高专及其他机械类专业教学参考。

## <<模具数控加工技术>>

### 书籍目录

前言第1版前言第一章 数控技术在模具加工中的应用一、数控加工简介二、数控加工的特点三、数控加工的适用范围四、数控机床在模具加工中的应用五、模具加工技术的现状与发展趋势六、超精密加工技术和超高速加工技术在模具加工中的应用复习思考题第二章 数控机床的基本结构第一节 数控机床的组成及其工作原理一、数控机床的组成二、数控机床的工作过程第二节 数控机床的分类一、按工艺用途分类二、按运动方式分类三、按执行机构的控制方式分类第三节 计算机数控系统一、系统组成二、工作过程三、主要功能第四节 数控机床的伺服系统一、伺服系统的技术要求二、伺服系统的控制方式三、伺服驱动部件四、检测装置第五节 数控机床的机械结构一、数控机床的结构要求和特点二、主传动系统三、进给传动系统四、数控车床的结构特点五、数控铣床的结构特点六、加工中心的结构特点复习思考题第三章 模具数控加工工艺基础第一节 模具数控加工工艺特点一、数控加工工艺的概念二、数控加工工艺的特点第二节 模具数控加工工艺设计第三节 数控机床、刀具和夹具的选择与使用一、数控机床的合理使用二、数控刀具选择三、夹具的设计和使用第四节 走刀路线与加工参数一、走刀路线二、切入点和切出点三、加工参数的选择第五节 数控加工工艺文件复习思考题第四章 数控加工编程基础第一节 编程概述一、手工编程二、自动编程第二节 数控程序指令代码及格式&hellip;&hellip;第五章 模具数控加工编程实例第六章 CAD/CAM系统应用基础参考文献

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>