

<<Mastercam X4数控加工自动>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X4数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787111337935

10位ISBN编号：711133793X

出版时间：2011-4

出版时间：机械工业

作者：康亚鹏//徐海军

页数：486

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam X4数控加工自动>>

内容概要

本书主要以实例讲解方式，围绕Mastercam X4软件的二维绘图方法、三维空间曲线绘制、曲面的创建和编辑、数控编程基础知识，以及实体建模技术、二维和三维加工操作方法展开详细的介绍。书中通过大量的造型和加工操作实例，介绍了最新版Mastercam X4软件的设计和制造功能、操作方法及使用技巧。

本书可作为高等工科院校机械制造类专业大专、本科的CAD / CAM课程教材及自学参考教材，也可作为机械行业加工设计人员的培训教程，或更新知识的参考书、自学手册。

<<Mastercam X4数控加工自动>>

书籍目录

第2版前言

第1章 Mastercam X4基础知识

- 1.1 Mastercam X4的工作界面
 - 1.1.1 屏幕界面
 - 1.1.2 视图显示设置
 - 1.1.3 菜单栏
 - 1.1.4 属性工具栏
- 1.2 常用的基础概念和操作方法
 - 1.2.1 选择
 - 1.2.2 删除
 - 1.2.3 串：连
 - 1.2.4 点输入
 - 1.2.5 光标自动抓点设置
- 1.3 系统参数配置
 - 1.3.1 分析
 - 1.3.2 刀路模拟
 - 1.3.3 CAD参数设置
 - 1.3.4 串连选项
 - 1.3.5 颜色
 - 1.3.6 转换
 - 1.3.7 文件
 - 1.3.8 默认后处理
 - 1.3.9 打印
 - 1.3.10 屏幕
 - 1.3.11 着色
 - 1.3.12 实体
 - 1.3.13 启动 / 退出
 - 1.3.14 公差
 - 1.3.15 刀具路径
 - 1.3.16 实体切削验证
- 1.4 图素的属性设置和隐藏

第2章 二维图形的绘制与编辑

第3章 实体和曲面的创建与编辑

第4章 数控加工操作概述

第5章 MastercamX4的常用设置与操作

第6章 MastercamX4二维数控加工操作

第7章 MastercamX4三维数控加工操作

第8章 MastercamX4数据加工综合实例

参考文献

<<Mastercam X4数控加工自动>>

章节摘录

版权页：插图：3.加工精度高数控机床是高度综合的机电一体化产品，是由精密机械和自动化控制系统组成的。

数控机床有较高的精度，且加工精度不受工件形状及复杂程度的影响，这一点是通用机床无法相比的。

4.加工质量稳定可靠数控机床具有很高的重复定位精度，又是按所编程序自动完成加工的，消除了操作者的各种人为误差，所以提高了同批工件加工尺寸的一致性，使加工质量稳定，产品合格率高。

5.生产效率高数控机床具有良好的刚性，允许进行强力切削，主轴转速和进给量范围都较大，可以更合理地选择切削用量，而且空行程采用快速进给，从而节省了机动和空行程时间。

由于数控加工一致性好，整批工件一般只进行首件检验即可，这也大大节省了测量和检测时间。

如果采用加工中心，实现自动换刀，工作台自动换位，还可以缩短半成品周转时间，生产效率的提高更加明显。

6.有利于生产管理的现代化数控机床加工可预先准确计算加工工时，所使用的工具、夹具、刀具可进行规范化、现代化管理。

数控机床已与计算机辅助设计与制造（CAD / CAM）有机地相结合，是现代集成制造技术的基础。

数控加工虽然具有上述优点，但同时也在某些方面存在不足之处，比如加工成本较高。

数控机床的价格一般是相同规格的同类通用机床的几倍。

此外，其零配件价格及维修成本也较高。

再加上其配套的程序设施、计算机及其外部设备等，使产品加工成本大大高于通用机床。

数控加工对象一般为较复杂零件，与专用多工位组合机床或自动机形成的生产线相比，在生产规模与生产效率方面，只适宜于多品种、小批量生产或中批量生产。

<<Mastercam X4数控加工自动>>

编辑推荐

《Mastercam X4数控加工自动编程(第2版)》是工程软件数控加工自动编程丛书之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>