

图书基本信息

书名：<<Mastercam X5中文版实例教程>>

13位ISBN编号：9787111345213

10位ISBN编号：7111345215

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业

作者：段辉//刘建华//成红梅

页数：348

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书面向

Mastercam初中级读者，共分13章，分别介绍了Mastercam

X5基本操作、二维图形构建、基本图形编辑、图形标注及填充、曲面造型、三维实体建模、三维实体编辑、加工设置、二维铣削加工、曲面加工、刀具路径操作管理、多轴加工和综合实例等内容。

本书内容翔实、排列紧凑、安排合理、图解清楚、讲解透彻、案例丰富实用，能够使用户快速、全面地掌握Mastercam

X5各主要功能的应用。

本书既可以作为各类培训学校的教材用书，也可作为工程技术人员及中专、中技、高职高专、本科院校相关专业师生的参考用书。

书籍目录

前言

第1章 Mastercam X5基本操作

1.1 Mastercam概述

1.1.1 实体模块简介

1.1.2 铣削模块简介

1.2 Mastercam X5工作界面

1.3 文件管理

1.3.1 打开文件

1.3.2 保存文件

1.3.3 输入/输出文件

1.4 快捷键

1.4.1 常用快捷键

1.4.2 自定义快捷键

1.4.3 Mastercam的快速输入方法

1.4.4 Mastercam的快速拾取方法

1.5 设置图素属性

1.6 构图平面、工作坐标系及视角

1.7 图层

1.8 系统配置

1.9 入门实例——构建形体曲面并加工

1.10 课后练习

第2章 二维图形构建

第3章 基本图形编辑

第4章 图形标注及填充

第5章 曲面造型

第6章 三维实体建模

第7章 三维实体编辑

第8章 加工设置

第9章 二维铣削加工

第10章 曲面加工

第11章 刀具路径操作管理

第12章 Mastercam X5的多轴加工

第13章 综合实例

章节摘录

版权页：插图：双向：产生一组来回的直线刀具路径，其所构建的刀具路径将以相互平行且连续不提刀的方式产生，其走刀方式最经济、省时，适合于粗铣面加工。

单向：所构建的刀具路径相互平行，并且在每段刀具路径的终点提刀到安全角度后，以快速移动的速度行进到下一段刀具路径的起点，再进行铣削下一段刀具路径动作。

等距环切：产生一组粗加工刀具路径，确定以等距切除毛坯，并根据新的毛坯重新计算。

该选项用于构建较小的线性移动。

平行环切：以平行螺旋方式粗加工内腔，每次用横跨步距补正轮廓边界。

该选项加工时不能保证将毛坯清理干净。

平行环切清角：以平行环切的同一方法粗加工内腔，在内腔上增加小的消除加工，可切除更多的毛坯，但不能保证将所有的毛坯都清理干净。

依外形环切：依外形螺旋方式产生挖槽刀具路径，在外部边界和岛屿之间逐渐过滤进行插补方法粗加工内腔。

该选项最多只能有一个岛屿。

高速切削：以平行环切的同一方法粗加工内腔，但其行间过渡时采用一种平滑过渡的方法。

另外在转角处也以圆角过渡，保证整个刀具路径平稳而高速。

螺旋切削：以圆形螺旋方产生挖槽刀具路径，用所有正切圆弧进行粗加工铣削，其结果为刀具提供了一个平滑的运动，一个短的NC程序和一个较好的全部清除毛坯余量的加工。

编辑推荐

《Mastercam X5中文版实例教程》采用实例教学编写模式，贴近实际课堂教学。

知识系统、全面，结合实际工程应用经验。

实例典型、实用，具有代表性，可操作性强。

提供ppt教学课件，方便老师教学。

光盘提供主要实例的视频演示，练习及实例的素材与模型文件。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>