

<<数控铣镗工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣镗工实训教程>>

13位ISBN编号：9787111345626

10位ISBN编号：7111345622

出版时间：2011-9

出版时间：王占平 机械工业出版社 (2011-09出版)

作者：王占平 编

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣镗工实训教程>>

内容概要

《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》是职业教育教学改革规划教材，是根据最新相关国家职业标准编写的。

《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》的主要内容包括：就业形势和企业对毕业生综合素质需求的分析、安全操作规程及文明实习要求、设备维护保养常识、识图训练、测量训练、数控铣镗加工工艺原理、教学实习训练（中级工部分、高级工部分）、职业技能鉴定模拟试题等内容。

《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》重视收集在中级工、高级工和技师不同层次的数控铣镗操作中经常用到的基本资料，以及数控铣床、数控镗床、工具、工艺数据等的调整方法和大量实习训练。

《职业教育教学改革规划教材·数控铣镗工实训教程》可用作实训教程，也可作为工具书使用。

<<数控铣镗工实训教程>>

书籍目录

前言第一部分 就业形势和企业对毕业生综合素质需求的分析第二部分 安全操作规程及文明实习要求
第三部分 设备维护保养常识第四部分 识图训练第五部分 测量训练第六部分 数控铣镗加工工艺原理第
七部分 教学实习训练(中级工部分)第八部分 教学实习训练(高级工部分)第九部分 职业技能鉴定模拟试
题附录 国家职业技能鉴定标准参考答案参考文献

<<数控铣镗工实训教程>>

章节摘录

版权页：插图：一、数控系统的维护
数控系统经过一段较长时间的使用，某些元件会老化甚至损坏。为了尽量延长元件的寿命和零件的磨损周期，防止各种故障特别是恶性事故的发生，必须对数控系统进行日常的维护工作。

具体的日常维护保养要求，在数控系统的使用、维修说明书中都有明确的规定。

概括起来，要注意以下几个方面。

1.严格遵守操作规程和日常维护制度
数控系统编程、操作和维修人员必须经过专门的技术培训，必须熟悉所用数控机床的数控系统的使用环境、条件等，能按数控机床和数控系统使用说明书的要求正确、合理地使用，应尽量避免因操作不当引起的故障。

2.应尽量少开数控柜和强电柜的门
在机加工车间的空气中一般含有油雾、灰尘甚至金属粉末，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子元件上，容易使元件间绝缘电阻下降，甚至会导致元件及电路板的损坏。

3.定时清扫数控柜的散热通风系统
应每天检查数控柜上的各个冷却风扇工作得是否正常。

视工作环境，每半年或每季度检查一次风道滤清器是否有堵塞现象。

如果过滤网上灰尘积聚过多，须及时清理，否则将会引起数控柜内温度过高（一般不允许超过55℃），造成过热报警或数控系统工作不可靠。

4.定期检查和更换直流电动机电刷
直流电动机电刷的过度磨损将会影响电动机的性能，甚至会造成电动机损坏。

为此，应对电动机电刷进行定期检查和更换。

数控铣床、数控镗床等机床应每年检查一次。

<<数控铣镗工实训教程>>

编辑推荐

《数控铣镗工实训教程》是职业教育教学改革规划教材之一。

<<数控铣镗工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>