

<<塑料模塑成型技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料模塑成型技术>>

13位ISBN编号：9787111346708

10位ISBN编号：711134670X

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：翁其金 编

页数：374

字数：590000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模塑成型技术>>

内容概要

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

本书共十章，主要论述注射模塑、压缩模塑、挤出模塑、中空吹塑等塑料模塑工艺过程及工艺条件的确定，分析各类塑料模具的基本结构及零部件的设计计算方法，叙述无流道凝料注射成型、气体辅助注射成型和精密注射成型等先进成型方法及模具。

另外，还介绍了塑料及其特性，常用塑料的性能及用途。

本书可作为高等职业技术学院、应用型本科院校模具专业教学用书，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<塑料模塑成型技术>>

书籍目录

- 第 版前言
- 第 版前言
- 第一章 概述
- 第二章 塑料
 - 第一节 塑料的成分与特性
 - 第二节 塑料的分类
 - 第三节 塑料的性能
 - 第四节 常用塑料的性能及应用
 - 第五节 塑料的改性
- 第三章 塑料的模塑工艺
 - 第一节 注射模塑工艺
 - 第二节 压缩模塑工艺
 - 第三节 挤出工艺
 - 第四节 其他模塑工艺简介
 - 第五节 塑料制品的工艺性
 - 第六节 塑料模塑工艺规程的制订
- 第四章 塑料模基本结构和零部件设计
 - 第一节 塑料模分类及基本结构
 - 第二节 成型零件的设计
 - 第三节 结构零件的设计
 - 第四节 加热和冷却装置的设计
- 第五章 塑料注射模的设计
 - 第一节 概述
 - 第二节 模具与注射机的关系
 - 第三节 普通浇注系统的设计
 - 第四节 侧向分型与抽芯机构的设计
 - 第五节 推出机构的设计
 - 第六节 无流道凝料注射成型
 - 第七节 热固性塑料注射成型模具
 - 第八节 气体辅助注射成型
 - 第九节 精密注射成型与模具
 - 第十节 塑料注射模典型结构示例
- 第六章 塑料压缩模具
 - 第一节 概述
 - 第二节 压缩模与压机的关系
 - 第三节 压缩模的设计
- 第七章 中空吹塑
 - 第一节 中空吹塑制品结构设计
 - 第二节 吹胀比与延伸比
 - 第三节 中空吹塑成型工艺及模具
- 第八章 挤出机头
 - 第一节 挤出机头的分类和设计原则
 - 第二节 管材挤出机头
 - 第三节 吹塑薄膜机头的设计
 - 第四节 其他挤出机头

<<塑料模塑成型技术>>

第九章 塑料模具寿命与塑料模材料

第一节 塑料模具寿命

第二节 塑料模材料及选用

第十章 塑料模设计程序

第一节 设计塑料模具应注意的问题

第二节 塑料模具设计程序

附录

参考文献

<<塑料模塑成型技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>