

<<机械制造工艺与装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与装备>>

13位ISBN编号：9787111347972

10位ISBN编号：7111347978

出版时间：2011-11

出版时间：机械工业出版社

作者：孙英达

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与装备>>

内容概要

孙英达任主编编写的《机械制造工艺与装备(全国高等职业教育示范专业规划教材)》为“十一五”浙江省重点教材建设项目,内容包括7个模块:金属切削原理、金属切削加工、机械加工质量、机械加工工艺规程的制订、典型零件的加工、机床夹具设计和机械装配工艺。其中,金属切削原理模块包括5个课题:金属切削加工的基本概念、金属切削加工过程的物理现象、刀具磨损与刀具寿命、工件材料的可加工性、金属切削条件的合理选择;金属切削加工模块包括10个课题:金属切削机床的基本知识,车削加工,铣削加工,磨削加工,刨削、插削及拉削加工,钻削加工,镗削加工,齿轮加工,精密加工,特种加工;机械加工质量模块包括2个课题:机械加工精度、机械加工表面质量;机械加工工艺规程的制订模块包括3个课题:机械加工工艺规程的基础知识、机械加工工艺路线的拟订、工序设计;典型零件的加工模块包括4个课题:轴类零件的加工、套类零件的加工、箱体类零件的加工、齿轮类零件的加工;机床夹具设计模块包括4个课题:机床夹具概述及夹具的定位、定位误差的计算、夹紧机构的设计、专用夹具的设计;机械装配工艺模块只包括机械装配工艺一个课题。

《机械制造工艺与装备(全国高等职业教育示范专业规划教材)》可作为高职高专院校机械制造与自动化、机电一体化等专业的教学用书,也可作为机电类专业和从事机械加工的有关人员的参考用书。

<<机械制造工艺与装备>>

书籍目录

前言

模块一 金属切削原理

课题一 金属切削加工的基本概念

课题二 金属切削加工过程的物理现象

课题三 刀具磨损与刀具寿命

课题四 工件材料的可加工性

课题五 金属切削条件的合理选择

习题

模块二 金属切削加工

课题一 金属切削机床的基本知识

课题二 车削加工

课题三 铣削加工

课题四 磨削加工

课题五 刨削、插削及拉削加工

课题六 钻削加工

课题七 镗削加工

课题八 齿轮加工

课题九 精密加工

课题十 特种加工

习题

模块三 机械加工质量

课题一 机械加工精度

课题二 机械加工表面质量

习题

模块四 机械加工工艺规程的制订

课题一 机械加工工艺规程的基础知识

课题二 机械加工工艺路线的拟订

课题三 工序设计

习题

模块五 典型零件的加工

课题一 轴类零件的加工

课题二 套类零件的加工

课题三 箱体类零件的加工

课题四 齿轮类零件的加工

习题

模块六 机床夹具设计

课题一 机床夹具概述及夹具的定位

课题二 定位误差的计算

课题三 夹紧机构的设计

课题四 专用夹具的设计

习题

模块七 机械装配工艺

习题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>