

<<机械识图>>

图书基本信息

书名：<<机械识图>>

13位ISBN编号：9787111360407

10位ISBN编号：7111360400

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：韦燕菊 主编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械识图>>

内容概要

《职业教育课程改革规划新教材：机械识图》是编者在总结和吸取多年职业教育教学改革实践经验的基础上编写而成的，主要包括：机械制图的基本知识，正投影法及基本体的视图，轴测图，组合体，机件常用的表达方法，标准件和常用件，零件图，装配图，展开图和焊接图。本教材与《机械识图习题册》配套使用，可作为各职业院校机械类专业教学用书，也可作为职业培训教材。

<<机械识图>>

书籍目录

- 前言
- 绪论
- 第一章 机械制图的基本知识
 - 第一节 制图的基本规定
 - 第二节 绘图工具与仪器的使用
 - 第三节 几何作图方法
- 第二章 正投影法及基本体的视图
 - 第一节 正投影法的基本原理及应用
 - 第二节 点、直线、平面的投影
 - 第三节 基本体的投影及尺寸标注
 - 第四节 截交线与相贯线的画法
- 第三章 轴测图
 - 第一节 轴测图的基本知识
 - 第二节 正等轴测图
 - 第三节 斜二等轴测图
 - 第四节 轴测草图的徒手画法
- 第四章 组合体
 - 第一节 组合体的组合形式与表面连接关系
 - 第二节 组合体视图的画法
 - 第三节 组合体的尺寸标注
 - 第四节 读组合体视图
- 第五章 机件常用的表达方法
 - 第一节 视图
 - 第二节 剖视图
 - 第三节 断面图
 - 第四节 局部放大图和简化画法
 - 第五节 表达方法综合应用举例
 - 第六节 第三角画法
- 第六章 标准件和常用件
 - 第一节 螺纹
 - 第二节 螺纹紧固件
 - 第三节 齿轮
 - 第四节 键和销
 - 第五节 弹簧
 - 第六节 滚动轴承
- 第七章 零件图
 - 第一节 零件图概述
 - 第二节 零件结构形状的表达
 - 第三节 常见的零件工艺结构
 - 第四节 零件尺寸的合理标注
 - 第五节 零件图上的技术要求
 - 第六节 读零件图
- 第八章 装配图
 - 第一节 装配图的作用和内容
 - 第二节 装配图的表达方法

<<机械识图>>

第三节 装配图的尺寸标注和技术要求

第四节 装配图上的序号和明细栏

第五节 装配结构合理性简介

第六节 装配图的识读方法

第九章 展开图

第一节 平面立体的表面展开

第二节 圆管制件的展开

第三节 锥管制件的展开

第四节 金属板制件的工艺简介

第五节 正螺旋面的近似展开

第十章 焊接图

第一节 焊接图简介

第二节 读焊接图举例

附录

附录A 螺纹

附录B 螺纹紧固件

附录C 普通平键

附录D 销

附录E 滚动轴承

附录F 极限与配合

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>