

<<双图解车工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<双图解车工快速入门>>

13位ISBN编号：9787111362036

10位ISBN编号：7111362039

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄志东

页数：215

字数：207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<双图解车工快速入门>>

### 内容概要

本书主要介绍车工的基础知识、操作步骤和方法，注重对车工职业技能的培养。

全书以照片图、线条图和表格为主要编写形式，图文并茂，通俗易懂，力求更好地满足初级读者快速上手的需求。

其主要内容包括：车工入门指导、车削基础知识、车削轴类零件、车削套类零件、车削圆锥面、车削成形面和表面修饰加工以及车削螺纹。

## &lt;&lt;双图解车工快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

- 前言
- 第一章车工入门指导1
  - 第一节职业守则与安全操作规范1
    - 一、职业守则1
    - 二、安全操作规范2
  - 第二节机械识图的基本知识4
    - 一、识图基本知识4
    - 二、极限与配合18
  - 第三节常用工具和量具25
    - 一、游标卡尺25
    - 二、千分尺28
    - 三、指示表30
    - 四、游标万能角度尺33
    - 五、外卡钳和内卡钳35
- 第二章车削基础知识36
  - 第一节金属切削加工36
    - 一、切削运动36
    - 二、切削用量39
    - 三、金属切削过程40
    - 四、切削液44
  - 第二节车床46
    - 一、车床的加工范围46
    - 二、车床的主要部件及作用49
    - 三、车床的型号及参数51
    - 四、车床的传动系统51
    - 五、车床的操纵52
    - 六、粗车和精车55
    - 七、车床的维护保养和常见故障的排除56
  - 第三节车刀及车床常用附件的应用58
    - 一、车刀58
    - 二、车床常用附件及应用69
- 第三章车削轴类零件76
- 双图解车工快速入门目录 第一节轴类零件简介76
  - 一、轴类零件的种类及结构76
  - 二、轴类零件的技术要求78
- 第二节车端面和外圆78
  - 一、车刀的安装和工件的装夹找正78
  - 二、手动进给车端面和外圆80
  - 三、机动进给车端面和外圆84
- 第三节车台阶工件84
  - 一、台阶工件的技术要求85
  - 二、车刀的选择和安装85
  - 三、车台阶工件的方法86
  - 四、台阶长度的控制方法和测量86
- 第四节一夹一顶装夹车台阶轴88

## <<双图解车工快速入门>>

- 一、钻中心孔88
- 二、一夹一顶车台阶轴93
- 第五节切断和车外沟槽95
  - 一、切断96
  - 二、车外沟槽101
- 第六节台阶轴车削实例103
  - 一、工艺准备103
  - 二、加工步骤104
- 第四章车削套类零件107
  - 第一节套类零件简介107
    - 一、套类零件的种类及结构107
    - 二、套类零件的技术要求108
  - 第二节钻孔和扩孔110
    - 一、钻孔110
    - 二、扩孔118
  - 第三节车孔119
    - 一、车孔刀的种类及几何角度119
    - 二、车孔的关键技术121
    - 三、车孔的方法122
    - 四、孔的测量125
  - 第四节铰孔126
    - 一、铰刀126
    - 二、铰孔的切削用量128
    - 三、铰孔的方法128
  - 第五节车端面直槽和内沟槽129
    - 一、车端面直槽129
    - 二、车内沟槽130
  - 第六节钻孔实例133
    - 一、工艺准备133
    - 二、加工步骤134
- 第五章车削圆锥面136
  - 第一节角度类零件136
  - 第二节锥度基本知识137
    - 一、圆锥的基本参数137
    - 二、常用圆锥的锥角138
  - 第三节车外圆锥面140
    - 一、转动小滑板法车外圆锥面140
    - 二、偏移尾座法车圆锥143
    - 三、用宽刃刀车圆锥146
    - 四、靠模法车圆锥149
  - 第四节车内圆锥面150
    - 一、转动小滑板法车内圆锥面151
    - 二、靠模法车内圆锥面153
    - 三、用锥形铰刀铰内圆锥面153
    - 四、内圆锥与外圆锥的相同点155
  - 第五节圆锥的精度检验155
  - 第六节圆锥面车削实例157

## <<双图解车工快速入门>>

- 一、工艺准备157
- 二、加工步骤158
- 第六章车削成形面和表面修饰加工162
- 第一节成形面的车削方法162
- 一、双手控制法车成形面163
- 二、用成形车刀车成形面165
- 三、靠模法车成形面166
- 四、用专用工具车成形面167
- 第二节滚花167
- 一、花纹的种类168
- 二、滚花刀168
- 三、滚花的步骤170
- 四、滚花时容易产生的质量问题及注意事项172
- 第三节抛光172
- 一、锉刀修光172
- 二、纱布抛光173
- 第七章车削螺纹175
- 第一节螺纹基础知识175
- 一、螺纹的形成175
- 二、螺纹的分类176
- 三、螺纹参数177
- 第二节螺纹车刀178
- 一、螺纹车刀的材料178
- 二、三角形螺纹车刀178
- 三、梯形螺纹车刀183
- 第三节三角形螺纹的车削方法185
- 一、三角形螺纹的尺寸计算185
- 二、三角形螺纹车刀的安装188
- 三、三角形螺纹的车削方法189
- 四、低速车三角形螺纹190
- 五、高速车三角形螺纹192
- 六、车三角形内螺纹193
- 第四节用圆板牙和丝锥加工三角形螺纹196
- 一、在车床上套螺纹197
- 二、在车床上攻螺纹199
- 第五节车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹204
- 一、矩形螺纹的车削204
- 二、梯形螺纹的车削205
- 三、锯齿形螺纹的车削208
- 第六节螺纹的测量209
- 一、单项测量法210
- 二、综合检验法211
- 第七节螺纹车削实例212
- 一、工艺准备212
- 二、加工步骤213
- 参考文献215



<<双图解车工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>