

<<加工中心培训教程>>

图书基本信息

书名：<<加工中心培训教程>>

13位ISBN编号：9787111362753

10位ISBN编号：7111362756

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业

作者：李家杰

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<加工中心培训教程>>

### 内容概要

本书是根据教育部有关数控技能型紧缺人才的培训方案的指导思想以及劳动和社会保障部制订的《加工中心操作工国家职业标准》，并结合考工培训的教学特点，以加工中心国家职业技能鉴定考核中、高级考工的应知应会内容为重点编写的。

全书共分3篇9章，主要内容包括加工中心概述、加工中心的加工工艺、加工中心编程基础知识、FANUC系统加工中心编程与操作、SIEMENS系统加工中心编程与操作、加工中心自动编程、加工中心考级强化训练、加工中心的使用和维护，以及加工中心职业技能鉴定试题库。

# <<加工中心培训教程>>

## 书籍目录

### 前言

### 第1篇 加工中心基础知识

#### 第1章 加工中心概述

- 1.1 加工中心的组成和工作原理
- 1.2 加工中心的分类和用途
- 1.3 加工中心的加工特点和应用范围
- 1.4 加工中心的主要结构和技术参数
- 1.5 数控系统的主要功能
- 1.6 数控技术的发展及其方向

#### 思考与练习题

#### 第2章 加工中心的加工工艺

- 2.1 加工中心的加工工艺概述
- 2.2 数控加工工艺文件
- 2.3 加工中心的加工工艺制订
- 2.4 典型零件的加工工艺分析

#### 思考与练习题

#### 第3章 加工中心编程基础知识

- 3.1 数控编程概述
- 3.2 加工中心的编程特点
- 3.3 加工中心坐标系统
- 3.4 典型数控系统的指令代码

#### 思考与练习题

### 第2篇 加工中心编程与操作

#### 第4章 FANUC 0i?MC系统加工中心编程

- 4.1 系统功能介绍
- 4.2 工件坐标系设定
- 4.3 编程方式的选用
- 4.4 平面选择指令
- 4.5 快速定位与插补功能指令
- 4.6 子程序
- 4.7 刀具补偿功能
- 4.8 极坐标系与坐标系转换指令
- 4.9 固定循环指令
- 4.10 用户宏程序

#### 思考与练习题

#### 第5章 SINUMERIK 802D系统加工中心编程

#### 第6章 加工中心自动编程

#### 第7章 加工中心操作

### 第3篇 加工中心考级实训

#### 第8章 加工中心考级强化训练

#### 第9章 加工中心职业技能鉴定试题库

#### 参考文献

<<加工中心培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>