

<<磨削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<磨削加工技术>>

13位ISBN编号：9787111372622

10位ISBN编号：711137262X

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：李兆松 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨削加工技术>>

内容概要

《全国机械类职业岗位技能培训系列教材：磨削加工技术》主要包括磨削加工的基础知识、磨床简介、磨削加工原理、磨床夹具及工具、磨削加工工艺、典型零件的磨削方法、成形面的磨削、刀具的刃磨、典型零件磨削加工实例、精度检验和误差分析共十个单元的内容。

本书比较全面地介绍了磨工的基础理论知识和技能训练内容，以培养从事磨削加工的操作工、维修工为目标，以使学生能够通过“磨工国家职业标准”考级（主要是初级工、中级工和高级工）为目的组织编写而成。

《全国机械类职业岗位技能培训系列教材：磨削加工技术》主要供县级职业教育中心的磨工类专业或工种的教学使用，也可供中等专业学校、技工学校、技师学院、职业高中等中等职业学校的相关专业或工种使用或参考，还可作为其他相近专业的教学参考书。

<<磨削加工技术>>

书籍目录

前言
单元一 磨削加工的基础知识
第一节 机械制图的基础知识
第二节 公差与配合的基础知识
第三节 机械传动的基础知识
第四节 金属材料及热处理基础知识
第五节 常用量具
单元二 磨床简介
第一节 磨床概述
第二节 外圆磨床
第三节 内圆磨床
第四节 平面磨床
单元三 磨削加工原理
第一节 金属切削的基础知识
第二节 磨削加工的运动与特点
第三节 砂轮的基础知识
第四节 切削液的选择与使用
单元四 磨床夹具及工具
第一节 常用磨床夹具及工具
第二节 典型专用磨床夹具
单元五 磨削加工工艺
第一节 零件图的识读
第二节 零件加工工艺的制订
第三节 工件的定位与装夹
第四节 磨具的准备
单元六 典型零件的磨削方法
第一节 外圆磨削
第二节 内圆磨削
第三节 平面磨削
第四节 螺纹磨削
第五节 圆锥磨削
单元七 成形面的磨削
第一节 成形面的分类
第二节 外圆磨床砂轮圆弧的修整
第三节 平面磨床砂轮圆弧的修整
第四节 简单成形面的磨削
单元八 刀具的刃磨
第一节 刀具刃磨的基础知识
第二节 铰刀的刃磨
第三节 铣刀的刃磨
单元九 典型零件磨削加工实例
第一节 轴类零件的磨削加工实例
第二节 套类零件的磨削加工实例
第三节 圆锥面的磨削加工实例
第四节 平面的磨削加工实例
第五节 螺纹的磨削加工实例
单元十 精度检验和误差分析
第一节 精度检验
第二节 磨削加工产生废品的原因
第三节 内径和外径的测量
第四节 锥体的测量
第五节 螺纹的检测参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>