

<<螺纹精度与检测技术手册>>

图书基本信息

书名：<<螺纹精度与检测技术手册>>

13位ISBN编号：9787111373681

10位ISBN编号：7111373685

出版时间：2012-6

出版时间：高延新 机械工业出版社 (2012-06出版)

作者：高延新

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<螺纹精度与检测技术手册>>

内容概要

《螺纹精度与检测技术手册》较详细地讲述了普通螺纹、统一螺纹、英制惠氏螺纹、MJ螺纹、管螺纹、石油管联接螺纹和传动联接螺纹与丝杠、螺母的精度与检测方法，并给出了检测示例和实用表格、数据。

《螺纹精度与检测技术手册》涉及的标准都是现行国家标准和行业标准，而且对在国内、外应用广泛的英制、美制标准也作了适当介绍。

本书由浅入深地讲述了各类螺纹的测试方法，首次公开介绍了笔者研制的专利和获奖产品——“内螺纹综合测量仪”；同时也介绍了国内企业和大专院校研制的“外螺纹中径测具”，从而可以用量化法测出内、外螺纹的作用中径的数值，解决了航空、航天工业用的MJ螺纹的测试难点。

本书可供机械行业从事设计、工艺和检验人员使用，也可作为职业技术学院、技师培训班和大专院校师生的教学参考。

<<螺纹精度与检测技术手册>>

书籍目录

前言第1章 概论第2章 普通螺纹的精度与检测2.1 有关螺纹的基本概念2.2 普通螺纹的精度2.3 影响普通螺纹结合精度的误差分析2.4 米制小螺纹精度标准简介2.5 螺纹精度检测概述2.6 圆柱外螺纹的单项检测2.7 圆柱内螺纹的单项检测2.8 圆柱内螺纹作用中径的量化法测量2.9 普通螺纹综合量规设计与应用第3章 统一螺纹的精度与检测3.1 统一螺纹的基本牙型、设计牙型及牙型尺寸3.2 统一螺纹的直径与牙数系列3.3 统一螺纹的基本尺寸3.4 统一螺纹的公差3.5 统一螺纹的极限尺寸3.6 统一螺纹的标记方法3.7 统一螺纹的单项测量3.8 统一螺纹的量规设计与应用第4章 英制惠氏螺纹的精度与检测4.1 英制惠氏螺纹的设计牙型4.2 英制惠氏螺纹的直径与螺距系列4.3 英制惠氏螺纹的基本尺寸4.4 英制惠氏螺纹的公差4.5 英制惠氏螺纹的极限尺寸4.6 英制惠氏螺纹的标记方法4.7 英制惠氏螺纹的检测第5章 MJ螺纹的精度与检测5.1 MJ螺纹的特点与应用5.2 MJ螺纹的基本牙型与设计牙型5.3 MJ螺纹的标记方法5.4 MJ螺纹的尺寸系列5.5 MJ螺纹的公差5.6 MJ螺纹的极限尺寸5.7 MJ螺纹中径尺寸合格性判断准则5.8 MJ外螺纹中径的量化检测和中径测具的设计5.9 MJ内螺纹中径的量化检测5.10 MJ螺纹的量规设计与应用第6章 管螺纹的精度与检测6.1 管螺纹的分类、标准和代号6.2 管螺纹的术语、定义6.3 GB/T 1415-2008简介6.4 GB/T 7306.1-2000和GB/T 7306.2-2000简介6.5 GB/T 7307-2001简介6.6 GB/T 12716-2002简介6.7 美制干密封管螺纹标准简介6.8 圆锥外螺纹的单项测量6.9 圆锥内螺纹的单项测量6.10 圆锥螺纹的综合测量第7章 石油管联接螺纹的精度与检测7.1 石油管螺纹的标准化概况7.2 石油管联接螺纹的特点、分类和常用术语7.3 石油管线管螺纹标准简介7.4 石油油管螺纹标准简介7.5 石油套管螺纹标准简介7.6 石油套管偏梯形螺纹标准简介7.7 石油钻杆接头螺纹标准简介7.8 石油管联接螺纹的单项测量7.9 石油套管、油管和管线管螺纹量规设计和使用7.10 石油钻具接头螺纹量规设计和使用第8章 传动联接螺纹和机床丝杠、螺母的精度与检测8.1 概述8.2 米制梯形螺纹标准简介8.3 机床丝杠、螺母的精度标准简介8.4 机床丝杠、螺母的单项测量8.5 米制梯形螺纹的量规设计和使用8.6 米制梯形螺纹的光滑极限量规设计和使用8.7 米制梯形螺纹量规设计举例8.8 米制梯形螺纹量规的使用尺寸及说明8.9 滚珠丝杠副的精度与检测8.10 滚珠丝杠的测量附录A 米制、寸制(英制)尺寸转化附录B 常用的螺纹标准参考文献

<<螺纹精度与检测技术手册>>

编辑推荐

螺纹零件是机械行业中应用最为广泛的机械零件。

由于螺纹零件的种类繁多、几何参数复杂、对互换性要求高，因此对其加工工艺、检测技术的要求也高。

《螺纹精度与检测技术手册》(作者高延新、高金良)收录的都是近年新发布的国标和行标。鉴于螺纹技术的传统性、继承性和通用性的特点，本书对国内、外广泛使用的英制、美制螺纹标准也做了适当的介绍。

<<螺纹精度与检测技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>