第一图书网, tushu007.com

<<数控加工>>

图书基本信息

书名：<<数控加工>>

13位ISBN编号：9787111380313

10位ISBN编号：7111380312

出版时间：2012-5

出版时间：机械工业出版社

作者：杨叔子 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工>>

内容概要

《机械加工工艺师手册：数控加工（单行本）》汇集了机械制造技术各个主要方面的内容，较全面地反映了现代先进制造技术的新进展，具有内容简明，叙述通俗，便于使用的特点，是一部具有很高使用价值的机械加工工艺师手册。

《机械加工工艺师手册：数控加工（单行本）》为修订版。

内容分为８篇，包括机械加工工艺基础、金属切削机床及工艺装备基础、切削加工、数控加工、特种加工、加工过程自动化、检测和机械装配等。

本手册可供广大从事机械制造的工程技术人员以及工科院校机械类专业的师生使用及参考。

本单行本主要包括数控加工系统，数据加工工艺基础，数控加工工具系统、刀具及夹具，数控加工机床的选型，数控机床的调试及验收，数控机床操作及编程，典型的数控加工机床等内容。

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工>>

书籍目录

第1篇 机械加工工艺基础第1章 金属切削过程的基本规律第2章 切削刀具的基本知识、切削用量选择与切削液第3章 机械加工质量第4章 机械加工工艺规程制订第5章 成组工艺与计算机辅助工艺过程设计第6章 信息技术在机械制造中的应用概述第2篇 金属切削机床及工艺装备基础第1章 金属切削机床的型号与图形符号第2章 机床夹具第3章 机床附件第3篇 切削加工第1章 车削第2章 钻削、扩削、铰削第3章 镗削第4章 铣削第5章 刨削、插削、锯削第6章 拉削第7章 磨削第8章 齿轮、蜗杆副、花键加工第9章 螺纹加工第10章 精整和光整加工第11章 精密和超精密加工第12章 难加工材料的切削加工第13章 高速切削加工第4篇 数控加工第1章 数控加工的基本概念及数控加工系统第2章 数控加工工艺基础第3章 数控加工工具系统、刀具及夹具第4章 数控加工机床的选型第5章 数控机床的调试及验收第6章 数控机床操作及编程第7章 典型的数控加工机床第8章 数控机床维护维修基础第5篇 特种加工第1章 总论第2章 电火花加工第3章 电解加工第4章 高能束加工第5章 超声加工第6章 化学加工与复合加工第7章 其他特种加工第8章 微细加工第9章 表面工程技术第6篇 加工过程自动化第1章 概论第2章 自动化加工工艺方案制订第3章 物料自动储运系统第4章 机械加工过程自动化常用的工艺设备第5章 加工过程中的自动检测与监控第6章 自动化加工设备的验收、评价、使用和维护第7篇 检测第1章 几何量检测基础及量仪第2章 几何量测量方法第8篇 机械装配第1章 机械装配工艺基础第2章 装配作业第3章 典型部件装配第4章 自动装配参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<数控加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com