

## <<PLC应用技术>>

### 图书基本信息

书名：<<PLC应用技术>>

13位ISBN编号：9787111388227

10位ISBN编号：7111388224

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：吕炳文,陈颖

页数：199

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<PLC应用技术>>

### 内容概要

《中国机械工业教育协会推荐教材·PLC应用技术：西门子（任务驱动模式）》以任务驱动教学法为主线，以应用为目的，以具体的任务为载体，讲解了西门子S7-200PLC的基础知识、基本操作、基础应用以及S7-200PLC与变频器和触摸屏的综合应用等知识。

本书的主要任务有：应用STEP7-Micro/WIN软件编写程序段、三相异步电动机单方向连续运行控制、三相异步电动机正、反转控制、三相异步电动机减压起动控制、传送带的PLC控制、自控成型机控制系统、钻孔专用机床控制系统、天塔之光的PLC控制、自助饮料机的PLC控制、机械手的PLC控制、剪板机的PLC控制、步进电动机控制、龙门刨床主拖动系统、运输传送带控制系统。

《中国机械工业教育协会推荐教材·PLC应用技术：西门子（任务驱动模式）》可作为高级技校、高等职业院校以及成人高等院校、民办高校的电气自动化专业、机电一体化专业师生的教学用书，也可供从事自动化控制技术的工程技术人员参考。

## <<PLC应用技术>>

### 书籍目录

- 序
- 前言
- 单元1 基础知识
  - 任务1 应用STEP 7-Micro/WIN软件编写程序段
  - 任务2 三相异步电动机单方向连续运行控制
  - 任务3 三相异步电动机正、反转控制
  - 任务4 三相异步电动机Y- 减压起动控制
  - 任务5 传送带的PLC控制
- 单元2 顺序控制设计方法
  - 任务1 自控成型机的PLC控制
  - 任务2 钻孔专用机床的PLC控制
- 单元3 功能指令应用
  - 任务1 天塔之光的PLC控制
  - 任务2 自助饮料机的PLC控制
  - 任务3 机械手的PLC控制
  - 任务4 剪板机的PLC控制
  - 任务5 步进电动机的PLC控制
- 单元4 综合应用
  - 任务1 龙门刨床主拖动系统的PLC控制
  - 任务2 运输传送带控制系统的PLC控制
- 参考文献

<<PLC应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>