

## <<UG NX 数控加工典型实例教程>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX 数控加工典型实例教程>>

13位ISBN编号：9787111388432

10位ISBN编号：7111388437

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：贺建群

页数：238

字数：280000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX 数控加工典型实例教程>>

### 内容概要

《UG NX数控加工典型实例教程》的主要内容包括UG NX 8.0数控加工基础、平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工、可变轴铣。全书采用实例讲解，共6章，除第1章外每章包括两个典型实例，实例之前有相关知识介绍，实例之后有小结、练习与思考。所附1CD为读者提供所有实例的原始文件、结果文件、练习文件以及操作创建的动画演示文件。每个实例由工艺分析、操作创建两部分组成，工艺分析联系实际，简明扼要，操作创建模拟教学过程编写，具体步骤为打开模型创建毛坯、进入加工模块创建刀具、创建编辑几何体、粗加工、精加工、后处理，适合教学与自学。

《UG NX数控加工典型实例教程》内容实用、专业性较强，可作为大中专院校大机械类专业的CAM教材和培训机构的培训教材，也可作为数控加工领域专业技术人员的参考书。

# <<UG NX 数控加工典型实例教程>>

## 书籍目录

### 前言

### 第1章 UG NX 8.0数控加工基础

#### 1.1 UG的CAM功能模块

#### 1.2 加工环境设置

#### 1.3 UG NX数控编程的一般步骤

#### 1.4 UG NX数控铣削加工

#### 1.5 完整菜单显示

### 第2章 平面铣

#### 2.1 平面铣概述

#### 2.2 平面铣操作子类型

#### 2.3 创建平面铣操作的一般步骤

#### 2.4 实例1——方形凹模加工

#### 2.5 实例2——带岛屿和缺口模型加工

#### 2.6 小结

#### 2.7 练习与思考

### 第3章 型腔铣

#### 3.1 型腔铣概述

#### 3.2 型腔铣操作子类型

#### 3.3 创建型腔铣操作的一般步骤

#### 3.4 实例1——凹模型腔加工

#### 3.5 实例2——凸凹模型加工

#### 3.6 小结

#### 3.7 练习与思考

### 第4章 固定轴曲面轮廓铣

#### 4.1 固定轴曲面轮廓铣概述

#### 4.2 固定轴曲面轮廓铣操作子类型

#### 4.3 常用驱动方法

#### 4.4 投影矢量和刀轴

#### 4.5 创建固定轴曲面轮廓铣操作

#### 4.6 实例1——旋钮模型加工

#### 4.7 实例2——鞋底模型加工

#### 4.8 小结

#### 4.9 练习与思考

### 第5章 点位加工

#### 5.1 点位加工概述

#### 5.2 点位加工操作子类型

#### 5.3 钻削刀具

#### 5.4 点位加工循环类型

#### 5.5 创建点位加工操作

#### 5.6 实例1——法兰盘孔位加工

#### 5.7 实例2——工作台孔位加工

#### 5.8 小结

#### 5.9 练习与思考

### 第6章 可变轴铣

#### 6.1 可变轴曲面轮廓铣

## <<UG NX 数控加工典型实例教程>>

6.2 顺序铣

6.3 可变轴铣操作子类型

6.4 实例1——图章模型的加工

6.5 实例2——凹槽模型的加工

6.6 小结

6.7 练习与思考

参考文献

## <<UG NX 数控加工典型实例教程>>

### 编辑推荐

《UG NX数控加工典型实例教程(附光盘)》由贺建群编著，本书以UG NX 8.0版本为基础，内容采用实例教学，实例典型，具有代表性，并且在编写过程中尽量将复杂问题和操作步骤简化，充分考虑实际加工因素的影响，最大限度地贴合生产实际。

在实例编写过程中，采用表格的形式，既有步骤和动作介绍，又对应有图例和解说，让读者一看就明白。

在图例中，还配有说明，尽量将知识和信息以及重要的内容以最直接、简明的方式呈现给读者。

为便于读者学习和巩固知识，配有学习光盘，包含所有实例的原始文件、结果文件、练习文件以及操作创建的动画演示文件。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>