

<<家装工艺我知道>>

图书基本信息

书名：<<家装工艺我知道>>

13位ISBN编号：9787111392644

10位ISBN编号：7111392647

出版时间：2012-11

出版时间：机械工业出版社

作者：王勇 编

页数：148

字数：200000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<家装工艺我知道>>

内容概要

《家装工艺我知道(第2版)》与第1版的不同之处在于，第1版图书突出的是了解装修工艺、熟练装修工艺、检查装修工艺，而改版后突出的是对装修质量的监控，包括对施工进行时、施工完成时的质量控制，以及施工完成后的问题补救。

同时，《家装工艺我知道(第2版)》中配有大量实际施工图片，可使读者能够更加直观地对装修质量进行监控，甚至可按本书来比对每一个施工步骤，确保装修施工质量能保持在一个较高的水平。

本书由王勇主编。

<<家装工艺我知道>>

书籍目录

前言

第一章 施工进行时监督要点

第二章 施工进行时标准工序

第三章 施工完成时检查要点

第四章 施工完成时问题补救

第五章 施工质量验收单

附录 北京市家庭居室装饰

工程质量验收标准

<<家装工艺我知道>>

章节摘录

版权页：插图：1主体结构完工后，复查洞口尺寸、标高及预埋木砖的位置：按洞口门窗型号将门窗框对号入位；再将门窗框用木楔临时固定在洞口内的相应位置；内开门窗靠在内墙面立框；外开门窗在墙厚的中间或靠在外墙面立框。

当框子靠墙面抹灰层时，内（外）开门窗应凸出内（外）墙面，其凸出尺寸应等于抹灰层或装饰面层的厚度，以便墙面抹灰或装饰面层与门窗框的表面齐平；门框的锯口线应调整到与地面建筑标高一致。

用水平尺校正框子冒头的水平度，用吊线锤校正门窗框正、侧面垂直度，并检查门窗框表面的平整度，最后调整木楔并楔紧框子。

门窗框用砸扁钉帽的钉子钉牢在木砖上，钉子应冲入木框内1~2mm，每块木砖要钉两处；门窗固定牢固后，其框与墙体的缝隙按设计要求的材料嵌缝，如果采用罐装聚氨酯填缝剂挤注填缝，则嵌缝效果非常好。

2量出樘口净尺寸，并考虑按规范规定的宽度留缝。

确定门窗扇的高、宽尺寸，先画出门窗扇中间缝隙的中线，后画出边线，并保证挺宽一致，再上、下边画线，按线刨去多余部分。

门窗扇为双扇时，应先将高低缝叠合好，并以开启方向的右扇压左扇；平开扇的底边、中悬扇的上、下边，上悬扇的下边，下悬扇的上边与框接触，容易擦边，应刨成1mm的斜面。

门扇的下冒头与地面表面接触，其留缝宽度应符合规范规定。

试装门窗扇时，应先用木楔塞在门窗扇下边，然后再检查缝隙，并注意两门窗扇楞和玻璃芯子应平直对齐，不得错位。

合格后画出合页的位置线，剔槽，装合页。

3合页距门窗上下端宜取立挺高度的1/10，并应避免开上下冒头。

五金配件安装时应用木螺钉固定，使用木螺钉时，先用手将其锤打入全长的1/3，接着用螺钉旋具拧入；硬木应钻入2/3深的孔，孔径应略小于木螺钉直径。

门锁不应安装在冒头与立挺的结合处，门的拉手距地面1m左右，窗的拉手距地面1.5m左右。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>