

<<数控铣床操作工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床操作工基本技能>>

13位ISBN编号：9787111400585

10位ISBN编号：7111400585

出版时间：2013-1

出版时间：刘欣欣 机械工业出版社 (2013-01出版)

作者：刘欣欣

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床操作工基本技能>>

内容概要

《数控铣床操作工基本技能(全国机械类职业岗位技能培训系列教材)》(作者刘欣欣)主要介绍机械专业基础知识、数控铣削基础知识、数控铣削加工工艺、数控铣床编程基础、常用准备功能、数控铣床操作基础及典型零件的加工等内容。

《数控铣床操作工基本技能(全国机械类职业岗位技能培训系列教材)》在理论知识的选择上,以识图为基础,辅以公差配合及机械加工基础知识;在数控铣削工艺方面,侧重讲述制订工艺的原则与方法;在数控编程方面,首先说明程序编制的一般方法和过程,然后详细讲解了常用指令的使用方法,并结合实例,力求做到浅显易懂;在数控机床的基本操作方面,详细介绍了机床的对刀等基本操作方法;最后,针对典型的数控铣削零件,结合实例,制订具体加工工艺和操作规程,并给出参考程序,使读者不仅能够学习到足够的理论知识,而且能结合实际,掌握一些实践技巧。

本书可作为相关职业岗位技能培训教材、职业技术学校数控相关专业教材,也可作为相关技术人员的参考用书。

<<数控铣床操作工基本技能>>

书籍目录

前言
单元一 机械专业基础知识 第一节 制图基础知识 第二节 公差与配合 第三节 机械加工基础知识
单元二 数控铣削基础知识 第一节 数控铣床简介 第二节 数控铣削加工常用刀具与工具
单元三 数控铣i4UD 加工工艺 第一节 数控铣削加工工艺概述 第二节 零件的工艺性分析 第三节 进给路线的确定 第四节 装夹方案的确定 第五节 切削用量的选择
单元四 数控铣床编程基础 第一节 程序编制的内容与方法 第二节 数控铣床的坐标系统 第三节 编程基础知识
单元五 常用准备功能 第一节 工件坐标系指令 第二节 直线运动类指令 第三节 圆弧运动类指令 第四节 刀具半径补偿功能 第五节 刀具长度补偿功能 第六节 固定循环指令 第七节 子程序、可编程镜像与比例功能
单元六 数控铣床操作基础 第一节 数控铣床安全操作规程 第二节 数控铣床操作面板 第三节 数控铣床的一般操作方法 第四节 数控铣床的对刀方法
单元七 典型零件的加工 第一节 大平面的加工 第二节 外轮廓的加工 第三节 内轮廓的加工 第四节 岛屿的加工 第五节 孔类零件的加工 第六节 配合件的加工(一) 第七节 配合件的加工(二)
附录 G代码一览表
参考文献

<<数控铣床操作工基本技能>>

编辑推荐

《数控铣床操作工基本技能(全国机械类职业岗位技能培训系列教材)》在内容安排上,注重实用技术与必要基础知识的统一、应用思路与技巧的统一,文字简练,图文并茂,确保了扎实的培训效果。通过知识讲解及大量的实例练习,使读者能迅速掌握数控铣削加工中最实用的技术内容。全书共七个单元,其内容包括机械专业基础知识、数控铣削基础知识、数控铣削加工工艺、数控铣床编程基础、常用准备功能、数控铣床操作基础和典型零件的加工。全书注重实用性,强调对动手操作能力的培养。

本书由长春市机械工业学校刘欣欣任主编,郎一民、赵冬辉任副主编,姜志光、李又李、程福顺、马红军、孔祥明参加了编写工作。

<<数控铣床操作工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>