

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787111407843

10位ISBN编号：7111407849

出版时间：2013-4

出版时间：机械工业出版社

作者：刘云龙

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工>>

### 内容概要

《国家职业资格培训教材：焊工（中级）（第2版）》是依据《国家职业技能标准焊工》（中级）的理论知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。主要内容包括：焊接材料、焊前生产准备、手工钨极氩弧焊、埋弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、气焊、钎焊、切割、焊接接头、焊接应力与变形、低合金结构钢的焊接、奥氏体型不锈钢的焊接和焊接质量检验，以及针对性强的技能训练实例。每章首有培训学习目标，章末有复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于读者自检自测的模拟试卷样例和答案。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

书籍目录

第2版序第1版序一第1版序二前言第一章 焊接材料第二章 焊前生产准备第三章 CO<sub>2</sub>气体保护焊第四章 钨极氩弧焊第五章 埋弧焊第六章 气焊第七章 钎焊第八章 切割第九章 焊接接头第十章 焊接应力与变形第十一章 低合金结构钢的焊接第十二章 奥氏体型不锈钢的焊接第十三章 焊接质量检验题库知识要求试题技能要求试题模拟试卷样例参考文献

### 编辑推荐

刘云龙主编的《焊工》是在第1版教材的基础上进行修订的。其特点是理论知识与技能操作有机地结合，以符合国家职业技能标准和职业技能培训的要求。在专业知识方面注意基础理论的阐述和对焊接工艺分析能力的培养，内容紧密结合生产实际，力求重点突出、少而精，做到图文并茂、深入浅出、通俗易懂。近几年来出现的焊接新技术也有所介绍，以扩大焊工的视野。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>