

<<建筑钢结构制作工艺师>>

图书基本信息

书名：<<建筑钢结构制作工艺师>>

13位ISBN编号：9787112087723

10位ISBN编号：7112087724

出版时间：2006-11

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：上海市金属结构行业协会

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<建筑钢结构制作工艺师>>

内容概要

本书针对钢结构制作工艺师必须掌握的知识和技术作了全面系统的讲解，包括钢结构制作概论、建筑钢结构常用钢材、钢结构施工工艺规程编制、钢结构放样与下料、钢材加工工艺、焊接技术工艺基础、组装(装配)、钢结构变形的矫正、螺栓连接、铆接工艺、钢结构工程防腐蚀、钢结构制作安全生产指南等内容。

读者可通过本书熟悉钢结构金属材料的性质、特点及应用，解决实际工程中的疑难问题，掌握并制定钢结构的工艺流程、工艺要领、质量标准、施工进度及应变调整措施，懂得施工技术规范、安全生产规范、机械设备及定额预算等相关内容。

本书可以作为钢结构施工的工具书，也可以作为钢结构工艺师的培训教材。

<<建筑钢结构制作工艺师>>

书籍目录

1 钢结构制作概论 1.1 钢结构的特点及发展方向 1.2 钢结构的连接方法 1.3 建筑钢结构形式 1.4 《钢结构设计规范》基础知识 1.5 钢结构制作工艺工作十要点 1.6 防止钢结构损伤的工艺措施

2 建筑钢结构常用钢材 2.1 钢材基础知识 2.2 常用钢种 2.3 常用型材 2.4 常用夹芯板的规格及用途 2.5 彩板建筑自钻自攻螺钉规格及用途

3 钢结构施工工艺规程的编制 3.1 基本概念 3.2 工艺规程的作用、分类与形式 3.3 工艺规程编制原则 3.4 工艺规程编制步骤 3.5 工艺规程编制实例

4 钢结构放样和下料 4.1 识图审图 4.2 放样 4.3 构件展开 4.4 构件下料

5 钢材加工工艺 5.1 钢材分离 5.2 钢材加工特点 5.3 冷作成形加工 5.4 制孔 5.5 端部铣平 5.6 摩擦面加工 5.7 卷板 5.8 压制 5.9 热加工

6 焊接技术工艺基础 6.1 焊缝质量等级及缺陷分级 6.2 焊接材料 6.3 焊接设备 6.4 焊接接头性能及应力 6.5 焊接工艺

7 组装(装配) 7.1 组装准备工作及组装概述 7.2 装配工、夹具及其操作技能 7.3 制作钢结构的胎架 7.4 组装形式 7.5 钢板拼接 7.6 T型梁的组装 7.7 制作实例 7.8 构件组装的质量验收 7.9 30m跨距重型屋架制作及工厂预拼装实例 7.10 钢结构工程观感质量

8 钢结构变形的矫正 8.1 钢结构变形的基本概念 8.2 焊接变形原理 8.3 矫正变形的原理和方法 8.4 热矫正工艺 8.5 验收条件和质量标准

9 螺栓连接 9.1 普通螺栓连接 9.2 高强度螺栓连接 9.3 高强度螺栓连接的应用

10 铆接工艺 10.1 施工准备 10.2 拆换铆钉工艺 10.3 铆接新结构施工工艺 10.4 铆接改焊接工艺 10.5 铆钉冷铆操作技术

11 钢结构工程防腐蚀 11.1 概述 11.2 除锈 11.3 涂装与防护 11.4 钢结构防腐蚀技术应用实例 11.5 钢结构防火涂料涂装工程 11.6 构件编号

12 钢结构制作安全生产指南 12.1 安全使用氧—乙炔气 12.2 焊工安全操作规程 12.3 防火灾和爆炸 12.4 高空作业安全生产 12.5 金属结构加工安全技术 12.6 确定安全生产重点, 实行预控管理

参考文献 建筑钢结构制作工艺师岗位规范后记

<<建筑钢结构制作工艺师>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>