

<<《金属切削机床安装工程施工》>>

图书基本信息

书名：<<《金属切削机床安装工程施工及验收规范》实施指南>>

13位ISBN编号：9787112134618

10位ISBN编号：7112134617

出版时间：2011-10

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：规范编制组 编

页数：100

字数：90000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<《金属切削机床安装工程施工》>>

内容概要

为了更好地帮助使用者准确理解和应用《金属切削机床安装工程施工及验收规范》GB 50271--2009的规定，推动规范的贯彻实施，规范修订组编写了本实施指南。

本书包括新规范的修订简介，预调精度、几何精度相互关系及“自然调平”的重要性，预调精度检测，几何精度检测以及规范条文释义等内容。

本书可供建设、监理、施工、设计单位的有关技术人员及管理人员学习和参考。

<< 《金属切削机床安装工程施工》 >>

书籍目录

- 1 新规范的编制概述
- 2 预调精度、几何精度相互关系及"自然调平"的重要性
- 3 预调精度检测
- 4 几何精度检测
- 5 规范条文释义
- 附录A 机床安装常用的检测量具
- 参考文献

<<《金属切削机床安装工程施工》>>

章节摘录

1955年由原第一机械工业部组织有关单位，在消化、吸收苏联规范标准的基础上，结合中国的实际情况自主编制出我国自己的标准规范《机械设备安装工程施工及验收暂行技术规程》，切削机床是该规程中的一章内容。

机床安装规范历经了1963年、1978年、1998年、2009年的四次修订，从1955年的部标《机械设备安装工程施工及验收暂行技术规程》，经过第一次修订形成国家标准《机械设备安装工程施工及验收规范》GBJ2-63、和第二次修订形成《机械设备安装工程施工及验收规范第二册金属切削机床安装》TJ(二) 231-78，再经过第三次修订形成《金属切削机床安装工程施工及验收规范》GB50271-98，最后经过第四次修订形成现行国家标准《金属切削机床安装工程施工及验收规范》GB50271-2009。

1-2本次修订过程 本次修订是该规范的第四次修订，主编单位中国机械工业建设总公司会同9个有关单位共18人组成的修订组，根据原建设部“关于印发《二00二年～二00三年度工程建设国家标准制订、修订计划》的通知”(建标[2003]102号)的要求，进行了广泛的调查研究，总结了近十年来机械设备安装的实践经验，吸收了成熟的新技术和工艺，开展了多次专题讨论研究和走访咨询有关单位和专家。

.....

<< 《金属切削机床安装工程施工》 >>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>