

<<管桁架结构与施工>>

图书基本信息

书名：<<管桁架结构与施工>>

13位ISBN编号：9787112141524

10位ISBN编号：7112141524

出版时间：2012-7

出版时间：中国建筑工业出版社

作者：康文梅 等主编

页数：193

字数：312000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<管桁架结构与施工>>

内容概要

《管桁架结构与施工》主要依据《钢结构设计规范》、《空间网格结构技术规程》和《钢结构工程施工质量验收规范》，并结合钢结构加工和施工安装的常用工法，按照管桁架基础知识 管桁架杆件的加工制作 杆件的除锈与涂装 管桁架拼装 管桁架结构的施工安装与质量控制 工程验收的工作过程进行编写。

《管桁架结构与施工》内容覆盖面广且有一定深度，涵盖了管桁架结构的大多数加工和施工技术，并且对施工设计、构造、工法和经济等诸方面进行了分析，能较大幅度开拓工程技术人员视野。

<<管桁架结构与施工>>

书籍目录

第1章 管桁架基本知识

第2章 管桁架结构设计

第3章 钢管桁架的加工与制作

第4章 管桁架的现场拼装及施工安装

第5章 管桁架

<<管桁架结构与施工>>

章节摘录

当钢材属于下列情况之一时，加工下料前应进行复验：（1）国外进口钢材。

（2）不同批次混合的钢材。

（3）对质量有疑义的钢材。

（4）板厚不小于40mm，并承受沿板厚方向拉力作用，且设计有要求的厚板。

（5）建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构、钢网架和钢桁架结构中主要受力构件所采用的钢材。

（6）现行设计规范中未含的钢材品种及设计有复验要求的钢材。

复验结果钢材的化学成分、力学性能及设计要求的其他指标应符合国家现行有关标准的规定，进口钢材应符合供货国相应标准的规定。

1.连接材料的复验（1）焊接材料：在大型、重型及特种钢结构上采用的焊接材料应进行抽样检验，其结果应符合设计要求和国家现行有关标准的规定。

（2）扭剪型高强度螺栓：采用扭剪型高强度螺栓的连接副应按规定进行预拉力复验，其结果应符合相关的规定。

（3）高强度大六角头螺栓：采用高强度大六角头螺栓的连接副应按规定进行扭矩系数复验，其结果应符合相关的规定。

2.工艺试验 工艺试验一般可分为3类：（1）焊接试验：钢材可焊性试验、焊接工艺性试验、焊接工艺评定试验等均属于焊接试验，而焊接工艺评定试验是各工程制作时最常遇到的试验。

焊接工艺评定是焊接工艺的验证，是衡量制造单位是否具备生产能力的一个重要的基础技术资料，未经焊接工艺评定的焊接方法、技术系数不能用于工程施工。

焊接工艺评定对提高劳动生产率、降低制造成本、提高产品质量、搞好焊工技能培训都是必不可少的。

（2）摩擦面的抗滑移系数试验：当钢结构构件的连接采用摩擦型高强螺栓连接时，应对连接面进行处理，使其连接面的抗滑移系数能达到设计规定的数值。

连接面的技术处理方法有：喷砂或喷丸、酸洗、砂轮打磨、综合处理等。

（3）工艺性试验：对构造复杂的构件，必要时应在正式投产前进行工艺性试验。

工艺性试验可以是单工序，也可以是几个工序或全部工序；可以是个别零件，也可以是整个构件，甚至是一个安装单元或全部安装构件。

<<管桁架结构与施工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>