

<<车辆钳工>>

图书基本信息

书名：<<车辆钳工>>

13位ISBN编号：9787113096403

10位ISBN编号：7113096409

出版时间：2009-3

出版时间：铁道部人力服务中心 中国铁道出版社 (2009-03出版)

作者：铁道部人力服务中心 编

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;车辆钳工&gt;&gt;

## 前言

根据《中华人民共和国劳动法》和国家职业技能鉴定的有关规定，结合铁路技术装备水平快速提升、运输生产能力快速扩充的实际，以客观反映现阶段铁路特有职业（工种）的水平和对从业人员的职业技能要求为目标，为铁路职业技能鉴定提供科学、合理、规范的依据，是健全和完善铁路技能人才评价体系的重要组成部分。

近年来，由于铁路运输生产技术发展较快，铁路有关技术规章进行相应修订，原《铁路职业技能鉴定指导丛书》的内容已经越来越不适应形势发展和当前工作的需要。

为适应和谐铁路建设的要求，进一步维护职业技能鉴定的严肃性和权威性，充分体现职业技能鉴定内容和要求的公正合理，规范职业技能鉴定行为，统一职业技能鉴定标准，保证职业技能鉴定质量，提高铁路技术工人整体素质，我们重新组织编写了《铁路职业技能鉴定参考丛书》。

本丛书根据《国家职业标准》、《铁路技术管理规程》和铁道部有关技术规章的要求，从铁路运输生产实际出发，对原《铁路职业技能鉴定指导丛书》的内容进行了全面修订和补充，并做到与《铁路职业技能培训规范》相匹配。

本丛书遵循以职业能力为导向，以胜任工作为重点的原则。

在内容上，既尊重和体现铁道部的现行规定，满足当前铁路技术工人考核鉴定和岗位达标的需要；又前瞻铁路新技术、新设备的发展趋势，增加“新知识、新技术、新工艺、新方法”的要求。

在形式上，既依据职业标准，分工种、分技术等级单独编写；又按照技术规章共用的原则统一编写。同时，也为实行计算机网络化考试奠定了基础。

本丛书是各单位组织鉴定前的培训、检测和申请鉴定的人员自学、自测的必备用书，对各类职业学校师生也有重要的参考价值。

本书由上海铁路局主编，主要编写人员为：孙连庆、吕鸿、刘劲松等同志。

欧阳明海、韦满源、于志光等同志对本书的修改工作提出了宝贵的意见，在此表示衷心的感谢！

由于铁路改革和发展的进程较快，本书存在遗漏和不到之处，恳请各使用单位和读者提出宝贵意见和建议，以便进一步修订完善。

## <<车辆钳工>>

### 内容概要

《车辆钳工》根据铁道部人才服务中心的有关要求进行编写，内容以相应的《国家职业标准》、《铁路技术管理规程》和铁道部有关技术规章为依据，全书分为七大部分，包括初级练习题、中级练习题、高级练习题、技师练习题、高级技师练习题、共性规章类练习题、职业道德类练习题，题后附有参考答案。

《车辆钳工》针对鉴定考核内容和形式编写，是各单位组织鉴定前的培训和申请鉴定人员自学的必备用书，对各类职业学校师生也有重要的参考价值。

## &lt;&lt;车辆钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 初级工一、车辆钳工初级练习题(一)选择题(二)判断题二、车辆钳工初级练习题参考答案(一)选择题(二)判断题第二部分 中级工一、车辆钳工中级练习题(一)选择题(二)判断题二、车辆钳工中级练习题参考答案(一)选择题(二)判断题第三部分 高级工一、车辆钳工高级练习题(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题二、车辆钳工高级练习题参考答案(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题第四部分 技师一、车辆钳工技师练习题(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题二、车辆钳工技师练习题参考答案(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题第五部分 高级技师一、车辆钳工高级技师练习题(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题二、车辆钳工高级技师练习题参考答案(一)填空题(二)选择题(三)判断题(四)简答题(五)计算题(六)论述题(七)绘图题第六部分 共性规章类(适用本工种的所有等级)一、共性规章类练习题(一)选择题(二)判断题二、共性规章类练习题参考答案(一)选择题(二)判断题第七部分 职业道德类(适用本工种的所有等级)一、职业道德类练习题(一)选择题(二)判断题二、职业道德类练习题参考答案(一)选择题(二)判断题

## &lt;&lt;车辆钳工&gt;&gt;

## 章节摘录

(4) 装载1个40 ft和1个20 ft国际标准箱时,车体中央1个大横梁上的4个原位翻转锁必须处于非工作位,横梁上4个原位翻转锁和另一个大横梁上的4个原位翻转锁必须处于工作位,并使该处止挡置于锁座止挡槽内。

(5) 翻转国际箱锁时,须先将锁头向斜上方提起,待止挡脱离开止挡槽后,翻转锁头并落下(同NX70型车)。

(6) 吊装集装箱前,必须首先检查各箱锁位置状态是否正确,然后将集装箱吊起,角件孔对准相应的锁头,轻轻落下。

5.答:货车状态修是指货车在实际使用状态下,经过数理统计和科学分析并结合当前具体条件,有计划地确定其在一定状态下是否修理的检修方式。

它是一种预知性的维修制度,通过对车辆进行的状态监测和技术诊断,可随时掌握设备出现的故障级工作情况,能根据设备当时的情况,确定是否需要维修、恰当的维修时间和维修所需要的设备等,不需要维修的则免维修,避免了维修中的盲目性,克服了我国车辆定期检修次数较为频繁,修理时间较长,工作量大,车辆运用率低,维修基地现代化程度差等缺点。

要实现状态修,必须运用设备的诊断技术和计算机信息处理技术,对车辆实行有效的监测、检测,并做出诊断,及时、准确发现故障和缺陷。

我国红外线轴温监测技术、轴温报警装置的采用与发展,为向状态修发展创造了一些条件,但要实现状态修还需要做许多工作。

6.答:(1) 货车段修的根本任务是:维护货车的基本性能,保持在下次相应修程之前各部状态、性能良好;延长车辆及零部件的使用寿命;减少临修,提高车辆使用效率。

(2) 货车段修必须贯彻确保行车安全和为运输服务的方针。

(3) 货车段修必须坚持质量第一的原则,贯彻以工装保工艺、以工艺保质量、以质量保安全的指导思想。

(4) 货车段修要加强修车作业计划管理,做到均衡生产,实行配件异地检测、集中修理、扩大换件修和主要零部件寿命管理,达到提高质量、保证行车安全的根本目的。

7.答:在正常使用条件下,凡在制造质量保证期限内零部件发生质量问题时,须由零部件制造单位承担质量保证责任,装用单位承担装用责任。

车辆在检修中因设计、制造原因,需改造的项目或零部件在质量保证期内超过段修限度或产生裂损等影响使用的缺陷,需更换的零部件由车辆制造或检修单位无偿以旧换新,车辆制造或检修单位继续向零部件生产单位进行质量追溯。

在使用寿命期内,因内部缺陷造成事故时由零部件制造单位负责。

<<车辆钳工>>

编辑推荐

《车辆钳工》为中国铁道出版社出版发行。

<<车辆钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>