

<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

13位ISBN编号：9787113146863

10位ISBN编号：7113146864

出版时间：2012-10

出版时间：中国铁道出版社

作者：翟元盛，姜志鹏 编著

页数：582

字数：885000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

内容概要

《UG NX8模具设计从入门到精通(附光盘)》编著者崔元盛等。

《UG

NX8模具设计从入门到精通(附光盘)》内容提要：本书在体系上可分为基础知识和综合应用案例两部分，具体内容包括：UG NX

8软件的特点和建模知识，模具设计的前期准备工作，注塑模中的修补工具，模具的分型，模具的标准件库的加载，注塑模中的浇口系统、流道设计、冷却系统及滑块的创建工作，以及光盘盒、放大盒后盖、手柄、插排下壳、充电器外壳、剃须刀壳体、音箱后壳、插排上壳、仪表外壳、玩具后盖的制作流程和方法。

使读者能全面地掌握注塑模的设计工具。

附赠光盘内容为书中实例的源文件，以及实例制作的语音视频教学文件。

本书是UG模具设计初学者理想的参考书，同时也可作为大中专院校和培训机构机械CAD、模具设计等专业的教材使用。

<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

书籍目录

第1章 模具设计简介

1.1 UG NX 8概述

1.2 UG应用前准备

1.2.1 首选项的设置

1.2.2 图层管理

1.2.3 坐标系操作

1.2.4 信息查询

1.2.5 对象操作

1.3 UG各模块功能简介

1.3.1 草图功能

1.3.2 实体建模

1.3.3 曲线创建

1.3.4 工程制图

1.3.5 装配

1.4 模具概述

1.4.1 注塑模具分类

1.4.2 塑料性能介绍

1.4.3 注塑成型原理

1.4.4 塑料成型的条件

1.5 注塑模具设计的常规步骤

1.6 模具设计时的注意事项

1.6.1 收缩率的考虑

1.6.2 浇注系统设计时的注意事项

1.6.3 冷却系统设计时的注意事项

1.6.4 浇口与流道设计时的注意事项

1.6.5 排气装置设计时的注意事项

1.6.6 脱模机构设计时的注意事项

1.7 模具制造中的常见缺陷及解决措施

1.8 注塑模向导简介

1.9 应用实例——简易升降台的建模

1.9.1 简易升降台实体建模

1.9.2 简易升降台的装配

1.10 应用实例——活塞装配

1.10.1 活塞的建模

1.10.2 连杆的建模

1.10.3 装配

1.11 本章小结

第2章 模具设计准备工作

第3章 UG NX 8注塑模修补工具

第4章 模具分型

第5章 模具标准件库

第6章 注塑模其他设计工具

第7章 基础案例（一）——制作光盘盒

第8章 基础案例（二）制作放大盒后盖

第9章 基础案例（三）——制作手柄

<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

- 第10章 高级进阶（一）——制作插排下壳
- 第11章 高级进阶（二）——制作冲电源外壳
- 第12章 精通模具（一）——制作剃须刀壳体
- 第13章 精通模具（二）——制做音箱后壳
- 第14章 玩转模具（一）——制作插排上壳
- 第15章 玩转模具（二）——制作仪表外壳
- 第16章 玩转模具（三）——制作玩具后盖

章节摘录

版权页：插图：“冷却连接件”对话框中各选项的含义如下：选择通道：选择要添加冷却连接件的通道。

指定点：指定冷却连接件的放置参考点。

类型：冷却连接件的类型。

在“连接点”区域的通道列表中将显示用户所选择的通道部件。

在“类型”列表中单击鼠标，会显示冷却连接件的下拉列表，如图6.38所示，其中包括了常用的冷却连接件。

删除连接点：单击此按钮，可以删除冷却连接件。

MoldWizard为用户提供了方便、快捷的冷却标准部件库，通过冷却标准部件库可以向模具的冷却系统通道中添加各类型的冷却标准件。

在“模具冷却工具”工具栏中单击“冷却标准部件库”按钮，程序弹出“冷却组件设计”对话框，如图6—39所示。

“冷却组件设计”对话框中主要包含以下三方面内容：冷却件目录、冷却件尺寸以及冷却件的定位。

<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

编辑推荐

《UG NX 8模具设计从入门到精通》是UG模具设计初学者理想的参考书，同时也可作为大中专院校和培训机构机械CAD、模具设计等专业的教材使用。

<<UG NX 8模具设计从入门到精通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>