

<<工程机械柴油机维修>>

图书基本信息

书名：<<工程机械柴油机维修>>

13位ISBN编号：9787114083471

10位ISBN编号：7114083475

出版时间：2010-4

出版时间：人民交通出版社

作者：王永福 主编

页数：122

字数：195000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程机械柴油机维修>>

前言

《教育部关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》（教高[2006]16号）明确指出：“高等职业教育作为高等教育发展中的一个类型，肩负着培养面向生产、建设、服务和管理第一线需要的高技能人才的使命”。

探索类型发展道路、构建高技能人才培养模式、开发特色教学资源，是高职院校的历史责任。

2007年，贵州交通职业技术学院被列为国家示范性高等职业院校建设单位。

国家示范性院校建设的核心是专业建设，而课程和教材又是专业建设的重要内容之一。

如何通过课程的建构来推动人才培养模式的改革和创新？

教材编写工作又如何与学校人才培养模式和课程体系改革相结合？

如何实现课程内容适合高素质技能型人才的培养？

这均是学院示范性建设中的重要命题。

令人欣慰的是学院教师历经3年的不断探索和实践，为学院示范建设作出了功不可没的成绩。

其中教材建设就是部分成果的体现，也是全体专业教师、一线工程技术人员共同的智慧结晶和劳动成果。

在这些教材中，既有工学结合的核心课程教材，也有专业基础课程教材。

无论是哪种类型的教材，在编写中，学院都强调对教材内容的改革与创新，强调示范性院校专业建设成果在教材中的固化，强调教材为高素质技能型人才培养服务，强调教材的职业适应性。

因为新教材的使用，必须根植于教学改革成果之上，反过来又促进教学改革目标的实现，推进高职教育人才培养模式改革。

本教材与传统教材相比有如下三个方面的特点：第一，该教材由原来传统知识体系的章节结构形式，改为工作过程的项目、模块结构形式；教材中的项目来源于岗位工作任务分析确定的工作项目所设计的教学项目，教材中的模块来源于完成工作项目的工作过程。

第二，教材的内容不再依据相关学科的理论知识体系，而来源于相应岗位的工作内容。

教学内容的选取依据完成岗位工作任务对知识和技能的要求，建立在行业专家对相应岗位工作任务分析结果和专业教师深入行业进行岗位调研结果的基础上。

注重学生实践训练、培养学生完成工作的能力。

第三，教材不再停留在对课程内容的直接描述，而是十分注重对教学过程的设计，注重学生对教学过程的参与。

在教材的各个项目之前，一般都提出了该项目应该完成的工作任务，该任务可能是学习性的工作任务，也可能是真实的工作任务。

<<工程机械柴油机维修>>

内容概要

本书是国家示范性高等职业院校重点建设专业教材，共6个学习任务，主要包括：工程机械柴油机拆装、调试；柴油机曲柄连杆机构检修；柴油机配气机构检修；柴油机供油系检修；柴油机润滑系统检修；柴油机冷却系统检修。

本书可用为高等职业院校工程机械控制技术专业学生教材，也可作为相关专业学生的学习参考书。

<<工程机械柴油机维修>>

书籍目录

学习任务一 工程机械柴油机拆装、调试 单元1 工程机械柴油机的解体 单元2 柴油机拆装与调整
学习任务二 柴油机曲柄连杆机构检修 单元1 活塞连杆组检修 单元2 活塞组、飞轮组检修
学习任务三 柴油机配气机构的检修 单元1 配气机构拆装 单元2 配气机构调整及检修
学习任务四 柴油机供油系统检修 单元1 柴油机供油系统主要零部件的检修 单元2 柴油机供油系统调试
学习任务五 柴油机润滑系统检修 单元1 润滑系主要零部件维修 单元2 润滑系常见故障诊断与排除
学习任务六 柴油机冷却系统检修 单元1 冷却系统主要零部件的检修 单元2 冷却系统故障诊断与排除
参考文献

<<工程机械柴油机维修>>

章节摘录

为了适应发动机机件正常工作的需要，曲轴必须留有合适的轴向间隙，间隙过小，会使机件因受热膨胀而卡死；间隙过大，则给活塞连杆组机件带来不正常磨损。

用百分表触杆顶在曲轴平衡铁上，前后撬动曲轴，观察表针摆动数值。

也可用厚薄规在3号止推轴承处直接检查。

轴向间隙过小或过大时，应更换止推垫圈进行调整。

曲轴的径向间隙必须符合规定，过小会使阻力增大，加重磨损；过大会使润滑油压力降低。

曲轴的径向间隙可用塑料塞规检查，用专用测量间隙规和间隙条宽度相对照。

3 飞轮的安装 在曲轴后端装上飞轮，飞轮螺栓涂抹专用粘合剂后紧固，飞轮装好后要检查飞轮偏摆度，一般在飞轮半径150mm处检查，其摆差不得大于0.15mm。

最后在飞轮内孔安装滚针轴承，轴承必须将打印朝外的一面装在外面，安装深度应使轴承外端面低于飞轮端面1.5mm。

安装飞轮时，紧同螺栓应更换，并以规定的力矩交叉拧紧。

4. 组装活塞连杆将事先标记好的同一缸活塞、连杆用活塞销组装起来，活塞上的箭头标记和连杆上的浇铸标记必须朝一个方向。

将连杆小头加热，在专用压销工具上将活塞销压入，将活塞、连杆连接起来。

装配后连杆小头靠向活塞销座孔两边时，销端面距活塞销孔外面距离应一致；活塞销在销孔中可灵活转动。

<<工程机械柴油机维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>