

<<港口装卸工艺>>

图书基本信息

书名：<<港口装卸工艺>>

13位ISBN编号：9787114085192

10位ISBN编号：7114085192

出版时间：2010-8

出版时间：人民交通

作者：刘善平

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<港口装卸工艺>>

前言

交通职业教育教学指导委员会交通工程机械专业指导委员会自1992年成立以来。对本专业指导委员会两个专业（港口机械、筑路机械）的教材编写工作一直十分重视，把教材建设工作作为专业指导委员会工作的重中之重，在“八五”、“九五”和“十五”期间，先后组织人员编写了20多种专业急需教材，供港口机械和筑路机械两个专业使用，解决了各学校专业教材短缺的问题。

随着港口和公路事业的不断发展，港口机械和公路施工机械的更新换代速度加快，各种新工艺、新技术、新设备不断出现，对本专业的人才培养提出了更高的要求。

另外，根据目前职业教育的发展形势，多数重点中专学校已改制为高等职业技术学院，中专学校一般同时招收中专和高职学生，本专业教材使用对象的主体已经发生了变化。

为适应这一形势，交通工程机械专业指导委员会于2006年8月在烟台召开了四届二次会议，制定了“十一五”教材编写出版规划，并确定了教材的编写原则：1.拓宽教材的使用范围。

本套教材主要面向高职，兼顾中专，也可用于相关专业的职业资格培训和各类在职培训，亦可供有关技术人员参考。

<<港口装卸工艺>>

内容概要

本书为高等职业教育规划教材，由交通职业教育教学指导委员会交通工程机械专业指导委员会组织编写。

本书内容包括：港口与港口装卸工作，港口装卸工艺概述，件杂货装卸工艺，集装箱装卸工艺，木材装卸工艺，煤炭和矿石装卸工艺，散粮装卸工艺，散水泥(化肥)装卸工艺，液体货装卸工艺。

本书是高职高专院校港口物流设备与自动控制专业教学用书，也可供相关专业教学使用或作为职业技能培训教材，同时可供有关工程技术人员学习参考。

<<港口装卸工艺>>

书籍目录

第一章 港口与港口装卸工作 第一节 港口概述 第二节 港口生产活动的主要内容、特点与构成 第三节 港口装卸工作的主要指标 第四节 港口通过能力 练习与思考第二章 港口装卸工艺概述 第一节 港口装卸工艺的发展概况 第二节 港口装卸工艺的概念、作用、分类与内容 第三节 港口装卸工艺现场组织与管理 第四节 港口装卸机械设备的选择 第五节 港口装卸工艺合理化原则 练习与思考第三章 件杂货装卸工艺 第一节 概述 第二节 件杂货装卸工属具 第三节 件杂货装卸运输机械 第四节 件杂货装卸工艺系统 第五节 件杂货装卸工艺组织 第六节 典型件杂货的装卸工艺 第七节 件杂货装卸的薄弱环节及解决方法 练习与思考第四章 集装箱装卸工艺 第一节 概述 第二节 集装箱 第三节 集装箱吊具 第四节 集装箱起重运输机械 第五节 集装箱装卸工艺系统 第六节 集装箱装卸工艺布置 第七节 集装箱装箱技术 第八节 集装箱码头新型装卸工艺方案 第九节 集装箱装卸工艺案例 练习与思考第五章 木材装卸工艺 第一节 概述 第二节 木材装卸工属具 第三节 木材装卸搬运机械 第四节 木材装卸工艺 第五节 木材装卸工艺案例 练习与思考第六章 煤炭和矿石装卸工艺 第一节 煤炭和矿石装卸运输概述 第二节 煤炭、矿石出口装卸工艺系统 第三节 煤炭、矿石进口装卸工艺 第四节 煤炭、矿石计量与粉尘防治 第五节 煤炭、矿石码头装卸工艺案例 练习与思考第七章 散粮装卸工艺 第一节 概述 第二节 散粮船舶装卸机械 第三节 散粮输送系统 第四节 散粮筒仓机械化系统 第五节 散粮装卸车辆工艺 第六节 散粮装卸工艺 第七节 散粮码头的除尘防爆 第八节 散粮装卸工艺案例 练习与思考第八章 散水泥(化肥)装卸工艺 第一节 概述 第二节 散水泥(化肥)卸船及输送机械设备 第三节 散水泥(化肥)灌包系统 第四节 散水泥装车、装船设备 第五节 水泥储存 第六节 散水泥、散化肥装卸工艺组织 第七节 散水泥、散化肥粉尘污染和防治 第八节 散水泥装卸工艺案例 练习与思考第九章 液体货装卸工艺 第一节 概述 第二节 石油的存储设备 第三节 石油的装卸设备 第四节 石油装卸工艺 第五节 油港污水处理 第六节 油库的防火防爆措施 第七节 液化天然气装卸工艺 第八节 液化天然气码头案例 练习与思考附录一 港口装卸作业常用术语附录二 装卸作业质量通用标准附录三 安全生产通用标准附录四 港口装卸运输计量方法和积载因素附录五 识别标志/运输标志(唛头)图例附录六 包装储运图示标志(GB 191—2000)附录七 危险货物标志附录八 船舶相关常识附录九 港口件杂货装卸生产管理流程附录十 通用集装箱上主要部件名称和说明附录十一 吊索长度的计算附录十二 吊索规格的计算参考文献

<<港口装卸工艺>>

章节摘录

(2) 港口在采用船舶起货机进行船舶作业时, 应注意以下事项: ①水位差变化比较大的港口, 采用船舶起货机作业时必须验算船舶满载低潮时, 作业是否有困难。船舶起货机的吊具下降深度要能达到最低舱位。

②由于船舶起货机的起升高度低, 工作幅度小, 对码头的适应性差, 不宜在直接换装比重大的情况下使用, 也不适宜直接换装作业。

③由于船舶起货机的起重量相对较小, 不宜用作重大货物的装卸作业, 也不宜起吊成组的重量大的货组。

④不宜使用于陆域狭窄, 码头前沿设置多层仓库的条件。

4. 装卸船舶机械选用情况 装卸船舶机械的选用是由码头泊位条件、港口自然条件、装卸作业具体情况及使用习惯等因素决定的。

如美国和日本原有的件杂货码头大都采用船舶起货机作业, 而原苏联及西欧国家通常在件杂货码头上大量设置门座起重机, 宽广的港区陆域使门座起重机能充分发挥其装卸作业的优点。

在件杂货货种结构多变的情况下, 为了使码头对货种的适应性更好, 近些年来新建的件杂货码头采用多用途码头形式, 并配有大型的通用性强的机械, 以便在货种变化时码头可作应变的处理。

我国大多数海港的件杂货码头装卸机械选型是根据货物吞吐量、货种、船型和码头形式等因素确定, 并注意发挥船舶起货机的作用, 即装卸作业采用船舶起货机和门座起重机联合作业的方案。采用船舶起货机作业时, 应满足船舶满载低水位装卸作业的要求; 采用岸机作业时, 宜考虑选用门座起重机, 其吊臂的最大工作幅度至少应达到设计船型舱口的外侧。

<<港口装卸工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>