

<<Cimatron数控编程与后处理详解>>

图书基本信息

书名：<<Cimatron数控编程与后处理详解>>

13位ISBN编号：9787115136527

10位ISBN编号：7115136521

出版时间：2005-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：唐国良

页数：277

字数：434000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Cimatron数控编程与后处理详解>>

内容概要

本书共18章，分为两个部分。

第一部分主要介绍智能化NC(即智能化数控加工)技术的特点，以及有关加工方式的重要参数和用法，第二部分主要介绍Cimatron后处理技术。

为了帮助读者巩固所学的知识，本书还在每个小节中安排了练习，并给出了详细的操作步骤，一步一步引导读者学习Cimatron数控加工和后处理技术。

为了方便读者学习，在本书附带的光盘中收录了本书实例所用到的模型和代码。

光盘中所带的后处理器也完全适用于Cimatron E版本的软件。

本书可作为数控编程人员的自学用书，也可以作为大专院校CAM课程的教材或教学参考书，以及CAM专业人员的培训教材

<<Cimatron数控编程与后处理详解>>

书籍目录

第一部分 Cimatron 数控编程第1章 Cimatron 数控编程入门	21.1 Cimatron 数控加工概述	21.2
进入Cimatron 数控加工模块	31.3 确定加工模型的范围	61.4 路径管理
	61.4.1 路径	61.4.2 程序
81.5 刀具管理	91.6 认识刀路管理表	101.6.1 刀路模式
	101.6.2 程序模式	121.7 练习1—
—建立刀具库	131.8 练习2——从刀具库载入刀具至图档内	15第2章 智能加工(INC)
172.1 毛坯	172.2 零件	282.3 优化
332.4 按特征选择几何	482.5 加工模板	532.6 参数关联
57第3章 外形加工(PROFILE)	613.1 参数术语	613.2 实例一
693.3 实例二	723.4 实例三	77第4章
口袋加工(POCKET)	804.1 参数术语	804.2 实例一
854.3 实例二	874.4 实例三	894.5 实例四
914.6 实例五	92第5章 环绕等高(WCUT)	955.1 参数术语
955.2 层间铣削	1075.3 实例一	1135.4 实例二
1165.5 实例三	1175.6 实例四	1185.7 实例五
1205.8 实例六	1235.9 实例七	128第6章 环绕投影(SRFPKT)
1376.1 实例一	1396.2 实例二	1416.3 实例三
1436.4 实例四	144第7章 沿面加工(SURMILL)	1457.1 实例一
1477.2 实例二	148第8章 沿面投影(SURCLR)	1508.1 实例一
1518.2 实例二	153第9章 沿线投影(SRFPRF)	1559.1 实例一
1579.2 实例二	1589.3 实例三	1599.4 实例四
161第10章 清角(REMACHIN)	16410.1 实例一	17210.2 实例二
17410.3 实例三	17510.4 实例四	17710.5 实例五
17810.6 实例六	179第11章 3D等距加工(NC3DSTEP)	18311.1 实例一
18411.2 实例二	18511.3 实例三	187第二部分
Cimatron后处理详解第12章 准备动作	190第13章 G代码文件相关知识	19413.1 一个西门子
控制器	19513.2 将G代码文件输出到指定目录下	19713.3 在G代码文件中显示刀具名称及参数
19813.4 在G代码文件中显示估计加工时间	19913.5 在G代码文件中显示日期	20013.6 在G代
码文件中显示轮廓余量及允差	20013.7 在G代码文件中显示曲面余量及允差	20113.8 显示加工方
式	20113.9 显示其他加工参数	20213.10 以R替代I、J
20213.11 自动打开G代码文件	203第14章 Cimatron后处理器	20414.1 通用后处理器的位置
20414.2 编译EXF文件	20514.3 通用后处理	器程序文件
20614.4 DEF文件的编辑	206第15章 Cimatron后处理简介	20815.1 后处理概念
20815.2 后处理输出文件	21115.3 带有子程序的后处理输出文件	21515.4 通用G代码和M代码
217第16章 EXF文件的结构与用语	22016.1 文件结构	22616.2 说明语句的类型
22716.2.1 FORMAT语句的格式和作用	22716.2.2 IDENTICAL语句的格式和作用	22916.2.3
INTERACTION语句的格式和作用	22916.2.4 MODAL语句的格式和作用	23216.2.5 NO_MODAL
语句的格式和作用	23316.2.6 NEW_LINE_IS语句的格式和作用	23316.2.7 SET_TABS语句的格式和
作用	23416.3 程序区段	23516.4 可执行程序块语句
24116.4.1 KEEP	24116.4.2 OUTPUT	24116.4.3 PRINT
24216.4.4 赋值语句	24216.4.5 IF_SET语句	24316.4.6 IF_EXISTS语句
24516.4.7 REPEAT, UNTIL循环语句	24516.4.8 变量指示器开关——SET_ON/SET_OFF	24616.4.9 用CALL呼叫外部程序
24616.4.10 CONVERT	24716.4.11 CUT_FILE	247第17章
DFPost问题	24817.1 Tape Information(程序/纸带信息)	24917.2 Programming Mode and Unit(编程
方式及单位)	24917.3 FORMATS(格式)	25117.4 POSITIONING CODES(配置代码)
25417.5 MESSAGES AND INSERTS(插入文字信息)	25517.6 MACHINE PARAMETERS(机床参数)	25517.7
LINER MOTION(直线插补)	25617.8 CIRCULAR MOTION(圆弧插补)	25617.9 NURBS
MOTION(样条插补)	25717.10 CANNED CYCLE(固定循环)	25917.11 OUTPUT FILES(输出文件)
26017.12 POSTPR/EXTPOST INTERFACE(后处理界面)	263第18章 实例演练	264附录
276		

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>