

<<公差配合与检测技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与检测技术>>

13位ISBN编号：9787115162045

10位ISBN编号：7115162042

出版时间：2007-8

出版时间：人民邮电

作者：陈舒拉

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与检测技术>>

内容概要

本书为高等职业技术学院机械类和机电类专业的技术基础课教材。

全书共11章，分上、下两篇，包括绪论，孔、轴的公差与配合，测量技术基础，形状和位置公差与检测，表面粗糙度与检测，光滑工件尺寸检验与光滑极限量规，滚动轴承的公差与配合，圆锥的互换性与检测，键和花键的互换性与检测，螺纹的互换性与检测，渐开线圆柱齿轮的公差与检测。

本书以贯彻国家最新标准为主线，在讲清楚基础理论的同时，特别加强了实际应用及工程实例的介绍。

每章前均有课前导读，各章后有思考题与习题，还附有解题和设计所必需的有关公差表格，以方便教学与读者自学。

本书也可作为职工大学以及函授大学的教材，并可供从事机械设计、制造工艺、计量测试等工作的工程技术人员参考。

<<公差配合与检测技术>>

书籍目录

上篇 基础部分 第1章 绪论	1.1 互换性概述	1.2 加工误差、公差及检测	1.3 标准化与优先数系	1.4 本课程的特点和学习任务	思考题与习题	第2章 孔、轴的公差与配合
2.1 基本术语及定义	2.2 公差与配合的标准化	2.3 公差与配合的选择	2.4 公差配合选用示例	思考题与习题	第3章 测量技术基础	3.1 概述
3.2 测量器具和测量方法的分类	3.3 测量误差及数据处理	思考题与习题	第4章 形状和位置公差及其检测	4.1 概述	4.2 形状公差和位置公差	4.3 形位公差的标注
4.4 公差原则	4.5 形位公差的选用	4.6 形位误差的检测	思考题与习题	第5章 表面粗糙度与检测	5.1 概述	5.2 表面粗糙度国家标准
5.3 表面粗糙度参数及其参数值的选用	5.4 表面粗糙度代号及其标注方法	5.5 表面粗糙度的检测	思考题与习题	第6章 光滑工件尺寸检验与光滑极限量规	6.1 光滑工件尺寸检验	6.2 光滑极限量规设计
思考题与习题	下篇 典型件部分 第7章 滚动轴承的公差与配合	7.1 滚动轴承的分类及公差特点	7.2 滚动轴承配合件公差及选用	思考题与习题	第8章 圆锥的互换性与检测	8.1 概述
8.2 圆锥公差	8.3 圆锥配合	8.4 角度和锥度的检测	思考题与习题	第9章 键和花键的互换性与检测	9.1 单键结合的互换性	9.2 矩形花键结合的互换性
9.3 键和花键的检测	思考题与习题	第10章 螺纹的互换性与检测	10.1 螺纹几何参数误差对互换性的影响	10.2 普通螺纹的公差与配合	10.3 螺纹的检测	思考题与习题
第11章 渐开线圆柱齿轮的公差与检测	11.1 齿轮的使用要求及3个公差组	11.2 单个齿轮的评定指标及其检测	11.3 齿轮副的评定指标及其检测	11.4 渐开线圆柱齿轮精度标准	思考题与习题	附录
附表1 轴的极限偏差	附表2 孔的极限偏差	附表3 公差等级的应用举例	附表4 孔用极限量规形式和尺寸	附表5 轴用极限量规形式和尺寸	参考文献	

<<公差配合与检测技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>