

<<数控加工技术及编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术及编程>>

13位ISBN编号：9787115162144

10位ISBN编号：711516214X

出版时间：2007-8

出版时间：人民邮电

作者：杨洋

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工技术及编程>>

### 内容概要

全书共分7章，着重介绍数控机床的组成、数控加工工艺、数控编程的基础知识、数控车、铣加工中心以及电火花线切割的具体编程实例、自动编程技术，详细讲解FANUC0i-TA和SIEMENS-802D系统编程与加工技术。

本书突出实践性、实用性和先进性。

本书既可以作为职业技术学院数控技术专业、模具专业、机电一体化和近机类专业教学用书，也可以作为数控加工技术培训班教材以及相关技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控加工技术及编程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论	1.1 数控加工技术概况	1.2 数控机床的组成和加工特点	1.3 数控机床的工作原理
	1.4 数控加工技术的主要应用对象	1.5 数控编程技术	1.6 数控技术的发展趋势
复习思考题	第2章 数控加工工艺基础	2.1 数控加工工艺概述	2.2 金属切削基本原理
	2.3 数控加工工艺分析与工艺设计	2.4 数控机床的工具系统	2.5 数控加工工艺文件的编制
复习思考题	第3章 数控编程基础	3.1 数控机床的坐标系统	3.2 程序的格式
数控程序的指令代码	复习思考题	第4章 数控车床加工及编程	4.1 概述
4.2 数控车床加工工艺	4.3 数控车床加工程序的编制	4.4 数控车床编程实例	复习思考题
第5章 数控铣床和加工中心加工及其程序编制	5.1 加工工艺基础	5.2 数控铣床的程序编程	5.3 加工中心的程序编制
复习思考题	第6章 电火花线切割加工	第7章 自动编程系统	参考文献

## <<数控加工技术及编程>>

### 编辑推荐

《数控加工技术及编程》在介绍数控车床基础知识、组成结构及其使用与维护的基础上，以GSK928T（广州数控）、HNC-21T（华中数控）、SINUMERIK802S（西门子数控）3种数控系统为主要学习对象，对3种系统的手动控制、程序输入与编辑、数控车加工程序校验、对刀操作及自动加工操作等方面进行了介绍，同时还讲解了必需的基本编程指令的应用方法、数控车加工工艺的制定方法以及各种典型零件的加工工艺等。

本书知识结构清晰、条理连贯，版式生动活泼，并设计了实训课题卡对相关技能操作进行检验评价。

本书可作为中等职业学校数控技术应用和机械加工专业数控车床加工实训教学用书，也可作为相关技术工人的入门培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>