

<<通信电缆施工>>

图书基本信息

书名：<<通信电缆施工>>

13位ISBN编号：9787115174710

10位ISBN编号：7115174717

出版时间：2008-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：张开栋

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<通信电缆施工>>

### 内容概要

本书是通信线路工程技术人员的常备工具书，详细介绍了全塑综合护层通信电缆的施工技术和要求。全书共7章，内容包括全塑综合护层通信电缆的结构和电气特性要求；通信电缆敷设和架设前的准备工作、敷设和架设的技术要求、敷设和架设使用的附件、敷设和架设的安全注意事项；全塑综合护层通信电缆芯线接续采用的新型连接技术；全塑电缆接头封闭；全塑电缆的测试、工程竣工技术文件编制及验收等。

为了便于读者阅读理解，书中给出了详细的施工步骤和相关实例。

本书内容实用，图例丰富，可供通信线路工程设计、施工、维护人员阅读，特别适合作为通信线路工程新技术培训班的教材。

## &lt;&lt;通信电缆施工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 全塑全色谱综合护层电缆结构 第一节 概述 1. 日本塑料绝缘电缆的发展历程 2. 我国全塑电缆的发展过程 第二节 全塑电缆型号与规格 1. 电缆型号中各种代号的意义 2. 代号的排列位置 3. 几种常用全塑全色谱电缆有中文读法 4. 规格代号 第三节 导线与导线绝缘材料 1. 导线线材 2. 导线线径 3. 塑料用作导线的绝缘材料 第四节 芯线与扎带色谱 1. 芯线色谱 2. 缆芯扎带及色谱 第五节 芯线绞合类型与成缆单位 1. 芯线绞合类型 2. 芯线总绞合(即成缆单位) 第六节 缆芯包带与综合护层 1. 缆芯包带 2. 金属屏蔽带(又称复合铝带——P. A. P) 3. 电缆外护套 4. 复合铝带与综合护层技术指标 第七节 全塑电缆电气特性 1. 全塑电缆出厂标准及施工后验收标准 2. 各种线径电缆每对千米电阻 3. 三种不同的电缆电气技术指标要求(企业) 第二章 全塑综合护层电缆的敷设 第一节 施工环境及人身、设备安全 第二节 在通信管道中敷设前的准备工作及敷设技术要求 1. 敷设前的准备工作 2. 全塑电缆敷设时的技术要求 3. 人孔内电缆排列要求 4. 进局全塑电缆管道、通道、地下进线室敷设要求及电缆对数的选择 5. 成端电缆的选择及成端电缆把线裁、编、绑 6. 全塑电缆引上 第三节 架空全塑综合护层电缆的架设 1. 自承式电缆的特点及架设安全注意事项 2. 自承式电缆架设前的准备工作 3. 架空全塑电缆架挂原则 4. 自承式电缆架设技术要求 5. 自承式电缆架设的专用附件 第四节 墙壁电缆的安装 1. 墙壁电缆的安装要求 2. 卡子钉固安装方法 3. 吊线式墙壁电缆安装方法 4. 墙担法安装自承式电缆 第三章 新型连接技术(绝缘导线的接续) 第一节 绝缘导线的连接技术及其发展 第二节 卡压型接续元件 1. 卡压型接线子 2. 卡压型扣式接线子和模块排接续的特点 3. 扣式接线子的接线方法 4. 模块式接线排的接线方法 第三节 复接模块的应用 1. 复接模块的结构 2. 新旧局割接、复接模块的应用 第四节 旋卡式接续元件 1. 旋卡式接续元件结构 2. 旋转卡夹式交接箱及交接箱的安装 第五节 新型连接技术小结 附件 硅脂、绝缘凝胶性能指标 1. 硅脂技术指标 2. 国外同类型产品及其有关性能 3. 绝缘凝胶性能 第四章 全塑电缆接头封闭 第一节 热可缩套管安装工序及注意事项 1. 热可缩套管安装使用材料 2. 气压维护用纵包热可缩套管规格 3. 热可缩套管安装使用工具 4. 热可缩套管安装方法 5. 热缩包管的操作工序 6. 热可缩套管操作注意事项 7. 对热可缩套管的检验 第二节 填充(充油)电缆接头封闭方法及保护措施 1. 单剖管封合法 2. 双剖管封合法 3. 三防措施 第三节 架空YDCK型套管安装操作程序 1. YDCK型套管安装器材 2. YDCK型套管型号、规格及使用范围 3. YDCK套管安装操作程序 第四节 三种特殊接头套管 1. CHD通信电缆成端接头护套 2. MPC装配式通信电缆接续套管 3. 2T套管系统 第五章 全塑电缆的测试 第一节 电缆的气压测试 1. 电缆气压维护简介 2. 测试气压常用的仪表 3. 气压测试方法和技术指标 4. 电缆安装气压传感器方法及验收要求 第二节 电缆的绝缘电阻测试 1. 利用兆欧表测量绝缘电阻 2. 用高阻计测量绝缘电阻 第三节 电缆的环路电阻测试(直流电阻) 第四节 电缆屏蔽层电阻测试 1. 电缆屏蔽层电阻测试 2. 电缆屏蔽层连通测试电阻要求 3. 实测举例 第五节 传输衰减测试 1. 电平差法 2. 环测法 3. 传输衰减要求 第六节 串音衰减测试 1. 近端串音 2. 远端串音衰减 3. 串音衰减测试 4. 介绍一种简易串音衰减测试方法和要求 第七节 接地电阻测试 1. 接地电阻的额定值 2. ZC-8型接地电阻测试仪 第六章 工程竣工技术文件编制 第一节 工程施工单位文件编制要求和内容 1. 施工文件编制要求 2. 文件编制内容和装订格式 第二节 工程监理技术文件编制要求和内容 1. 监理文件编制要求 2. 监理人员必须提供的记录 3. 编制整理监理资料基本内容 4. 监理资料的归档管理内容 5. 整理监理资料编制技术文件的注意事项 第七章 工程竣工验收 第一节 工程验收的依据 第二节 工程验收的办法 1. 随工验收 2. 工程竣上初验 3. 总体验收

章节摘录

第一章 全塑全色谱综合护层电缆结构 第一节 概述 1979年第8期“国外电信技术”介绍了日本电话电缆的发展历程和前景。自1953年以来，由于社会发展，日本对各种新通信业务的需求也日益增长，国内实现长途直接拨号等的需要，促进了对采用塑料作为导体绝缘和电缆护套材料的研究。同时，行业内人士也开始致力于实现较好的串音特性和较小的线径，使电缆中可容纳更大数量的线对的研究工作。色标聚乙烯（CCP）电缆、用于长途和中继线路的泡沫聚乙烯电缆，以及达到最佳对称特性的宽带对称电缆，都是采用塑料作为电缆绝缘材料和护套的电缆。

## <<通信电缆施工>>

### 编辑推荐

《通信电缆施工》第一章介绍了全塑全色谱综合护层通信电缆制造时选用的材料、质量要求、芯线和扎带色谱的标准、芯线绞合和成缆方式、单位结构的标准及综合护层的作用，以及企业对电缆的电气特性的要求等。

第二章介绍了全塑综合护层电缆在通信管道内敷设和电杆上架设前的准备工作、敷设的技术要求、使用的附件的质量标准和敷设时安全注意事项等，第三章介绍了全塑综合护层电缆芯线接续采用的新型连接技术、各种接续元件的质量标准、严格的操作步骤及注意事项。

第四章介绍了全塑综合护层电缆接头的封闭方法及安装操作工艺要求，还介绍了三种特殊接头套管的使用情况，供从事通信工程建设施工人员和工程监理人员参考。

第五章介绍全塑电缆的测试。

最后两章介绍了工程竣工技术文件编制以及工程竣工验收方面的知识。

为了适应多种通信业务的需要，建设具有通话清晰、安全、快速、方便的优质电路，必须提高通信工程的施工质量，这就要求施工者不仅能够正确地选用合格的，符合技术标准的通信器材，还必须了解掌握所用的产品的结构、电气性能、使用方法和安装操作注意事项等方面的知识。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>