

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787115196583

10位ISBN编号：7115196583

出版时间：2009-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：李名望 编

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《21世纪高等职业教育机电类规划教材：冲压工艺与模具设计（第2版）》根据高职高专院校对专业技术应用能力培养的要求，在第1版的基础上修订而成。

本版对原书内容进行了重新组合，简化了理论叙述，突出了应用性，每章增加了案例和习题训练。

全书共分6章。

主要内容包括冲压加工概念、冲压设备、冲压变形基本原理以及冲裁、弯曲、拉深、成型等基本工序及其模具设计，阐述了冲模的安装、调试和冲剪设备安全操作规程。

《21世纪高等职业教育机电类规划教材：冲压工艺与模具设计（第2版）》在附录中列出了必要的设计资料和技术数据。

《21世纪高等职业教育机电类规划教材：冲压工艺与模具设计（第2版）》可作为高等职业技术学院、高级技师学院的机械制造、模具设计与制造类专业教材，也可供工厂企业和科研院所相关专业的工程技术人员参考。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 冲压加工与冲压设备1.1 冲压加工概述1.2 冲压常用材料1.3 冲压常用设备思考与练习1第2章 冲裁工艺与模具设计2.1 冲裁加工概述2.2 冲裁变形特点2.3 冲裁工艺计算2.4 冲裁模典型结构2.5 冲裁模零部件结构2.6 冲裁工艺编制及模具图的绘制2.7 冲裁模设计实例思考与练习2第3章 弯曲工艺与模具设计3.1 弯曲加工概述3.2 弯曲变形特点3.3 弯曲工艺计算3.4 弯曲模典型结构3.5 弯曲模工作零件结构确定3.6 弯曲模结构设计时应注意的问题3.7 弯曲模设计实例思考与练习3第4章 拉深工艺与模具设计4.1 拉深加工概述4.2 拉深变形特点4.3 拉深工艺计算4.4 拉深模典型结构4.5 拉深件的工艺性4.6 拉深模工作部分结构尺寸4.7 拉深中的辅助工序4.8 拉深模设计实例思考与练习4第5章 成形工艺与模具设计第6章 冲模的安装与调试附录1 黑色金属的力学性能(部分)附录2 轧制薄钢板的尺寸规格(GB 708-1988)附录3 冲压设备的技术参数附录4 冲压模具标准模架参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

编辑推荐

《21世纪高等职业教育机电类规划教材：冲压工艺与模具设计（第2版）》对第1版中部分偏深的理论内容进行了精简和淡化，增加了相关实用性内容，如成形设备、模具的安装调试和冲剪设备的安全知识，冲裁模、弯曲模、拉深模试冲时出现的问题和调整方法等，使学生尽可能多地掌握工程实际中涉及到的知识；同时增加了来自生产一线的具有代表性和实用性的模具图例及设计实例，以与生产实际紧密结合。

各章后安排有适当数量的思考练习题，供学生复习、自测，以巩固所学知识。

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>