

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787115205414

10位ISBN编号：7115205418

出版时间：2010-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：杜继清，陈忠民 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书从车工操作的基础知识入手，首先对机械制图、公差与配合、形位公差和表面粗糙度等基础知识进行了介绍，然后对车削加工中常用的各种工艺参数、车刀和车夹具作了介绍说明，重点讲解了车削加工的基本操作方法及操作技巧，最后对常用车床的安全操作及常见故障的诊断作了简要说明。

本书的特点是图文结合、简洁直观、通俗易懂，适合已进入机械加工行业的技术工人学习，也适合作为就业培训用书。

书籍目录

第一章 机械加工基础一、机械制图常识1. 六个基本视图2. 常用视图表示方法3. 常用剖视表示方法4. 简化画法5. 螺纹标注示例6. 装配图中弹簧的画法7. 表面粗糙度的标注示例二、公差与配合三、形状与位置公差1. 形状与位置公差特征项目2. 公差框格的组成及示例3. 特殊标注规定四、表面粗糙度1. 表面粗糙度形成原因2. 机械加工振动的防治3. 不同加工方法能达到的表面粗糙度第二章 车削基础与常用工艺参数一、车削基本特征与加工范围二、切削运动与工件表面三、切削力四、车削加工中切削用量的合理选用五、车削中切削液的合理选用1. 切削液的使用方法2. 影响切削温度的主要因素3. 切削液的作用六、车削加工的经济精度七、车削加工中的常见质量问题与改进措施八、常见表面的加工工艺方法第三章 车刀一、车刀的种类与合理选择1. 车刀按用途分类2. 车刀按结构分类二、刀具几何参数的合理选择1. 刀具的结构要素2. 刀具角度的合理选择3. 车刀前刀面的形状及应用三、车刀断屑槽的合理选择1. 切屑的形状2. 断屑槽型的选用四、焊接车刀的焊接技巧1. 刀杆材料2. 焊料3. 常用的焊接方法4. 焊接缺陷产生的主要原因和预防方法五、普通车刀的刃磨技巧1. 砂轮的选择2. 车刀刃磨的技巧六、机夹刀具七、麻花钻的结构与使用技巧1. 麻花钻的结构组成2. 麻花钻的结构参数3. 标准麻花钻头的刃磨技巧第四章 车夹具一、夹具的作用与种类1. 机床夹具的基本组成2. 夹具的分类二、夹具中工件的定位1. 六点定位原理2. 工件常用定位基准形式第五章 车削加工的操作技巧第六章 车床的安全操作与故障排查

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>