

<<职业卫生与职业医学>>

图书基本信息

书名：<<职业卫生与职业医学>>

13位ISBN编号：9787117089517

10位ISBN编号：7117089512

出版时间：2007-8

出版单位：人民卫生出版社

作者：金泰M 主编

页数：505

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<职业卫生与职业医学>>

### 内容概要

本版教材在修订过程中,在第5版的基础上,适当增加了职业卫生与职业医学内容的深度和广度,继续贯彻强调“三基”(基本观念、基本理论和基本技能)、体现“五性”(思想性、科学性、启发性、先进性和适用性)和适应医学模式多元化的指导思想,以促进 学生综合素质的提高,同时提出了在第6版的教材编写上要更进一步坚持围绕环境与人的关系、接触和健康的 关系以及接触剂量和效应关系的量化,把防治职业病上升到提高职业生命质量、形成职业医学学科的新高度。

本版教材力求充分运用本国资料,但也注意吸收外国先进经验,“积极接轨”。

我们希望本教材既有助于培养学生脚踏实地、独立分析和解决学科所面临基本问题的能力,又有助于引导他们树立勇于开拓、面向未来、应对21世纪挑战的创新精神。

为适应学科发展和实际工作的需要,以及在重要学术观念和学科体系上与国际接轨,我们在前版基础上,对章节结构、内容安排和若干术语的运用方面,作了重新编排,修订和补充,从而体现学科的宗旨,即寻求“工作”与“健康”的和谐统一、相互促进。

在本版中,阐述职业卫生与职业医学的概念、基本准则和主要任务、学科的基础(职业生理学,职业心理学和职业病理学)和方法学(职业流行病学,职业毒理学和职业功效学),职业人群的接触(生产性有害因素)和对职业人群的健康效应;论述了职业性有害因素的识别、评价和控制的途径和方法,职业伤害和职业安全的概念、内容、对策和处理,将职业与安全放在职业卫生与职业医学的重要地位。

在本版中还介绍我国及其他一些国家的职业卫生法规与监督管理,阐明了职业卫生服务与工作场志的健康促进是实现“人人享受职业卫生”的基本保证。

## &lt;&lt;职业卫生与职业医学&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概论 第一节 职业卫生与职业医学 一、职业性有害因素 二、职业与健康 三、职业卫生与职业医学的基本准则 第二节 职业卫生与职业医学的医学基础 一、职业生理学 二、职业心理学 三、职业病理学 第三节 职业卫生与职业医学的研究方法 一、职业流行病学 二、职业毒理学 三、职业工效学 第二章 职业性有害因素与健康损害 第一节 生产性毒物与职业中毒 一、概述 二、金属与类金属 三、刺激性气体 四、窒息性气体 五、有机溶剂 六、苯的氨基和硝基化合物 七、高分子化合物 八、农药中毒 第二节 生产性粉尘与尘肺 一、概述 二、游离二氧化硅粉尘与矽肺 三、煤尘、煤矽尘与煤工尘肺 四、硅酸盐尘与硅酸盐尘肺 五、其他粉尘与尘肺 六、有机粉尘及其所致肺部疾患 第三节 物理因素所致职业病 一、概述 二、不良气象条件 三、噪声 四、振动 五、非电离辐射和电离辐射 第四节 生物性有害因素所致职业性损害 一、概述 二、人禽流行性感 三、炭疽 四、布氏菌病 五、职业性森林脑炎 第五节 职业性有害因素所致其他职业病 一、概述 二、职业性皮肤病 三、职业性肿瘤 四、职业性五官疾病 五、其他职业病 第三章 职业性有害因素的识别、评价与控制 第一节 职业性有害因素识别 第二节 职业环境监测 一、职业环境监测的对象确定 二、工作场所空气中有害物监测 三、工作场所物理性有害因素的测量 四、环境监测数据评价和长期监测计划 第三节 职业性有害因素接触评估及危险度评价 一、职业性有害因素接触评估 二、职业性有害因素的危险度评价 第四节 生物监测 一、生物监测的特点 二、常见生物监测类别 三、生物监测策略 四、生物接触的卫生标准..... 第四章 职业生服务与健康促进 第五章 职业卫生法律法规与监督管理 第六章 职业伤害与职业安全 附录1 国害职业卫生标准编号与名称 附录2 法定职业病名语对照表 附录3 职业接触限值（正在颁布中，以最后颁布本为准） 主要参考文献

## 章节摘录

第一节 生产性毒物与职业中毒 一、概述 在一定条件下,较小剂量即可引起机体暂时或永久性病理改变,甚至危及生命的化学物质称为毒物(poison);机体受毒物作用后引起一定程度损害而出现的疾病状态称为中毒(poisoning);生产过程中产生的,存在于工作环境空气中的毒物称为生产性毒物(industrial toxicant);劳动者在生产劳动过程中由于接触生产性毒物而引起的中毒称为职业中毒(occupational poisoning)。

(一) 生产性毒物的来源与存在形态 生产性毒物主要来源于原料、辅助原料、中间产品(中间体)、成品、副产品、夹杂物或废弃物;有时也可来自热分解产物及反应产物,例如聚氯乙烯塑料加热至160~170℃时可分解产生氯化氢、磷化铝遇湿分解生成磷化氢等。

生产性毒物可以固态、液态、气态或气溶胶的形式存在。

气态毒物指常温、常压下呈气态的物质,如氯气、氮氧化物、一氧化碳、硫化氢等;液态物质蒸发或挥发、固态物质升华时形成的气态物质称为蒸气,前者如苯蒸气,后者如熔磷时产生的磷蒸气;凡沸点低、蒸气压大的液体都易产生蒸气,对液体加温、搅拌、通气、超声处理、喷雾或增大其表面积均可促进蒸发或挥发。

悬浮于空气中的液体微滴称为雾,多由蒸气冷凝或液体喷洒而形成,如镀铬作业时产生的铬酸雾、喷漆作业时产生的漆雾等。

悬浮于空气中直径小于 $0.1\mu\text{m}$ 的固体微粒称为烟,金属熔融时产生的蒸气在空气中迅速冷凝、氧化可形成烟,如熔炼铅、铜时可产生铅烟、铜烟;有机物加热或燃烧时,也可形成烟。

能较长时间悬浮在空气中,其粒子直径为 $0.1\sim 10\mu\text{m}$ 的固体微粒则称为粉尘,固体物质的机械加工、粉碎,粉状物质在混合、筛分、包装时均可引起粉尘飞扬。

飘浮在空气中的粉尘、烟和雾,统称为气溶胶(aerosol)。

了解生产性毒物的来源及其存在形态,对于了解毒物进入人体的途径、评价毒物的毒作用、选择空气样品的采集和分析方法以及制订相应的防护策略等均具有重要意义。

(二) 生产性毒物的接触机会 在生产劳动过程中主要有以下操作或生产环节有机会接触到毒物,例如原料的开采与提炼,加料和出料;成品的处理、包装;材料的加工、搬运、储藏;化学反应控制不当或加料失误而引起冒锅和冲料,物料输送管道或出料口发生堵塞,作业人员进入反应釜出料和清釜,储存气态化学物钢瓶的泄漏,废料的处理和回收,化学物的采样和分析,设备的保养、检修等。

此外,有些作业虽未应用有毒物质,但在一定条件下也可能接触到毒物,甚至引起中毒。

例如,在有机物堆积且通风不良的密闭场所或称“局限空间”(confined spaces)(地窖、矿井下的废巷、化粪池、腌菜池等)作业可接触硫化氢,含砷矿渣的酸化或加水处理时可接触砷化氢,并有可能引起相应的急性中毒。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>