

<<口腔材料学学习指导和习题集>>

图书基本信息

书名：<<口腔材料学学习指导和习题集>>

13位ISBN编号：9787117163323

10位ISBN编号：7117163321

出版时间：2012-11

出版单位：人民卫生出版社

作者：赵信义

页数：170

字数：268000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<口腔材料学学习指导和习题集>>

### 内容概要

《全国高等学校配套教材：口腔材料学学习指导和习题集（本科口腔配教）》的各位编委都是从事口腔材料学教学及口腔临床工作多年的学者，具有扎实的理论基础和丰富的临床经验，在编写本学习指导和习题集过程中，努力将口腔材料学复杂的知识内容条理化、逻辑化和框架化，便于学生们掌握每一章节的内容主线和内在的逻辑关系，充分理解其中的知识结构，掌握所学内容。

<<口腔材料学学习指导和习题集>>

书籍目录

- 第一章 绪论
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第二章 材料学基础知识
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第三章 材料的性能
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第四章 银汞合金
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第五章 水门汀
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第六章 树脂基复合材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第七章 粘接及粘接材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第八章 根管充填材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第九章 印模材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第十章 模型材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第十一章 义齿修复用高分子材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第十二章 口腔修复金属材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第十三章 口腔修复陶瓷材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第十四章 铸造包埋材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题
- 第十五章 口腔植入材料
  - 第一节 内容概要
  - 第二节 复习题

<<口腔材料学学习指导和习题集>>

第十六章 口腔辅助材料

第一节 内容概要

第二节 复习题

附：参考答案

<<口腔材料学学习指导和习题集>>

章节摘录

版权页：插图：8.纳米填料复合树脂的填料一般由\_\_\_\_填料和\_\_\_\_构成。

9.纤维增强树脂复合材料一般由\_\_\_\_和\_\_\_\_两部分组成。

10.以甲基丙烯酸树脂为基质的复合树脂的聚合收缩率一般为\_\_\_\_，以环氧树脂为基质的复合树脂的体积收缩率可小于\_\_\_\_。

11.光照固化复合树脂时，光源离材料表面的距离应为\_\_\_\_mm。

12.我国相关标准规定，照射20秒，复合树脂的固化深度应不小于\_\_\_\_mm，通常每次充填固化的深度不超过\_\_\_\_mm。

三、选择题（一）单项选择题 1.复合树脂的化学引发体系一般由（ ）构成 A.过氧化物—芳香叔胺 B.过氧化物—樟脑醌 C.樟脑醌，芳香叔胺 D.芳香叔胺 2.光固化复合树脂固化后哪个部位固化程度最好（ ） A.受光照射的表面 B.受光照射的表面下0.5~4.0mm处 C.受光照射的表面下6mm处 D.受光照射的表面下8mm处 3.下面哪种复合树脂打磨抛光后表面最为光滑（ ） A.可压实复合树脂 B.通用型复合树脂 C.超微填料复合树脂 D.冠核复合树脂 4.复合树脂吸水后（ ） A.体积收缩 B.体积膨胀 C.强度增加 D.硬度增加 5.超微填料复合树脂不能用于（ ） A.较小、类洞修复 B.前牙贴面修复 C.瓷及复合树脂修复体小缺损的修补 D.后牙咬合面大缺损的修复 6.普通光固化复合树脂每次充填固化的深度不应超过（ ） A.1mm B.1.5mm C.2mm D.4mm 7.下面哪种纤维拉伸模量最大、伸长率最小（ ） A.玻璃纤维 B.超高分子量聚乙烯纤维 C.芳纶纤维 D.碳纤维 8.在用增强纤维制作树脂基冠桥修复体时，下面哪一种纤维最适合增强前、后牙的桥体主梁（ ） A.纤维网格布 B.单丝纤维平行集束 C.交叉编织纤维带 D.短纤维 9.在用增强纤维制作树脂基冠桥修复体时，下面哪一种纤维最适合增强牙冠修复体（ ） A.纤维网格布 B.单丝纤维平行集束 C.交叉编织纤维带 D.短纤维 10.关于可压实复合树脂（ ）。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>