

<<数控线切割加工技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控线切割加工技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787118044393

10位ISBN编号：7118044393

出版时间：2005-6

出版时间：国防工业出版社

作者：徐峰

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控线切割加工技能实训教程>>

### 内容概要

本书是根据“高等职业教育机械类专业人才培养目标及基本规格”的要求编写的。

本书系统地介绍了数控线切割机床的结构、数控线切割的加工工艺、数控线切割加工操作、数控线切割的手工编程、CAXA数控线切割自动编程等基础知识，并结合实例讲解了典型零件数控线切割加工实例，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。

另外，还可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控线切割加工技能实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 数控线切割加工基础 课题一 数控线切割加工概述 一、数控电火花线切割的加工原理  
二、数控电火花线切割加工特点 三、数控电火花线切割的应用 四、电火花线切割技术的应用现状及发展趋势 课题二 线切割控制分析 一、逐点比较法控制原理 二、控制框图 三、典型控制器电路分析 课题三 线切割加工设备简介 一、常用电火花线切割机床的种类和性能  
二、电火花线切割机床的基本结构 三、电火花线切割机床的精度检验方法第二单元 数控线切割加工工艺分析 课题一 数控线切割加工的主要工艺指标及影响因素 一、数控线切割加工的主要工艺指标 二、影响数控线切割加工工艺指标的主要因素 课题二 数控线切割加工工艺分析 一、零件图工艺分析 二、工艺准备 三、工件的装夹和位置校正 四、加工参数的选择 五、数控线切割加工的工艺技巧 课题三 典型零件的加工工艺分析 一、冷冲模加工 二、零件加工  
第三单元 数控线切割编程 课题一 数控线切割手工编程 一、数控线切割手工编程基础 二、编程常用数学基础 三、典型化编程法 课题二 CAXA数控线切割自动编程 一、线切割CAD / CAM软件简介 二、CAXA线切割的操作界面 三、点、圆和直线输入方法 四、CAXA线切割V2编程实例 课题三 HF线切割图形自动编程 一、全绘图方式编程 二、界面及功能模块的介绍 三、辅助线绘图编程实例 课题四 数控线切割编程实例第四单元 数控电火花线切割加工实训 课题一 数控电火花线切割加工操作 一、电火花线切割加工操作流程 二、加工前的准备 三、线切割加工的控制器操作 四、加工过程中特殊情况的处理 五、电火花线切割加工的安全技术规程 课题二 数控线切割加工实训 一、典型零件的线切割加工实例 二、数控线切割加工初训参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>